

## **Техническое задание для станка по перемотке-сложению спанбонда**

### **Сырье:**

Спанбонд – плотность от 60 до 150 гр/м

Ширина полотна – 1 600 мм

Вес рулона от 24 до 48 кг

Диаметр рулона – 450 мм

Диаметр втулки – 8 мм

### **Необходимые параметры и функционал:**

1. Сложение полотна из ширины 1 600 мм в 800 мм
2. Намотка конечного продукта от 5 до 100 метров
3. Автоматическая система поперечного реза
4. Автоматическая система равнения полотна
5. Безвтулочная намотка «НА ВИЛКУ» шириной до 40- 60 мм (чем меньше, тем лучше)
6. Автоматический счетчик метража
7. Дополнительный счетчик метража для измерения фактически намотанного материала, когда заканчивается сырье в исходном рулоне
8. Скорость размотки материала до 150 м/мин
9. Параметры питания 220 В
10. Потребление станка до 4 кВт (максимум)
11. Система анти провис
12. Обрезиненные ролики
13. Контролеры, автоматизированная система управления, настройка режимов намотки материала кратно 1 метра, кнопка экстренной остановки станка
14. Регулировка скорости намотки материала