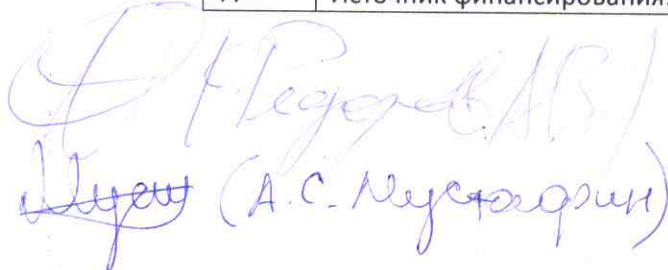


ЗАКУПОЧНОЕ ЗАДАНИЕ

№ ПП	Наименование	Требование
1.	Объект закупки:	МАШИНА ПЕРЕМОТКИ ЛЕНТЫ
2.	Объем закупки, ключевые показатели объекта закупки:	<p>Количество: - машина перемотки ленты: 1 шт</p> <p>Описание технологического процесса: Машина предназначена для перемотки ленты с контролем натяжения, шага укладки, скорости перемотки. В машину интегрируется печатающая головка принтера, скорость печати синхронизирована со скоростью перемотки.</p> <p>Материал ленты: ПЭТФ, ПП Ширина ленты: 5 – 10 мм Толщина ленты: 0,02-0,1 мм Отдающая тара: 1. Втулка пластмассовая/картонная с внутренним диаметром 76 мм, шириной 5-10 мм 2. Втулка металлическая/картонная с переменным внутренним диаметром 35-76 мм, с переменной шириной 100-200 мм</p> <p>Приемная тара: 1. Втулка пластмассовая/картонная с внутренним диаметром 76 мм, шириной 5-10 мм 2. Втулка металлическая/картонная с переменным внутренним диаметром 35-76 мм, с переменной шириной 100-200 мм</p> <p>Контроль натяжения ленты - не должно быть вытяжки/ослабления, приводящей к повреждению/разрыву ленты</p> <p>Подготовка-выравнивание ленты под головку принтера – лента должна иметь горизонтальный участок движения для размещения головки печатающего принтера</p> <p>Согласованная скорость с принтером, предусмотреть место для установки энкодера для периодичности печати в зависимости от скорости перемотки. Прижимной вал для фиксации и предотвращения проскальзывания ленты между колесом энкодера должен быть обрезиненным</p> <p>Плавные режимы старт/стоп</p> <p>Остановка линии на заданной длине</p> <p>Контроль обрыва/окончания ленты</p> <p>Рядовая раскладка на приемной таре</p>

		<p>Намотка с постоянным натяжением</p> <p>Скорость перемотки до 100 м/мин</p> <p>Световая сигнализация обрыва/аварии/предварительного уровня окончания ленты на размотке</p> <p>Управление параметрами перемотки с панели оператора тачскрин</p> <p>Машина перемотки предназначена для расположения в закрытом производственном помещении с перепадом температур от +15 до +40 оС, и перепадом влажности 40-70%</p>
3.	Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам):	<p>Комплектация и исполнение:</p> <p>1. машина перемотки ленты: 1 шт</p> <p>В предложении указать расход основных потребляемых ресурсов</p> <p>Наличие комплекта З/Ч (срок): желательно. Не является обязательным условием.</p> <p>Пакет документации, схем, инструкций: электрические схемы, схемы системы управления, монтажные чертежи, чертежи узлов, инструкция по эксплуатации</p>
4.	Сроки начала и окончания выполнения работ/оказания услуг/поставки товаров (месяц, год):	2-3 квартал 2024 г.
5.	Место поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг):	Производственная площадка ООО «ИНКАТЕХ» в г. Нефтегорск
6.	Поставщик (подрядчик, исполнитель):	<p>1. Наличие гарантийного и пост-гарантийного обслуживания</p> <p>2. Наличие опыта изготовления данного вида оборудования с подтверждением в виде референс-листа</p> <p>3. Наличие з/ч и максимальная локализация узлов и агрегатов в РФ, либо дружественных странах</p>
7.	Источник финансирования:	Собственные средства ООО «ИНКАТЕХ»


 Директор (А.С. Мусаяев)


 Потомов Е.

Потомов Е.
 Десайов А.В.
 Мусаяев А.С.