

Справка 3 из 4 Спецификация №3 от 03 июля 2022г. к договору № 11-М-МНС от «11» июля 2022г.

Приложение № 7
к Договору поставки от «11» июля 2022г. №11-М-МНС

Техническое задание

на Товар, являющийся предметом Спецификации №3 к Договору поставки от «11» июля 2022г. №11-М-МНС

Станок для продольной резки изоляционного материала СПР-300-2В (поз. № 1)

Назначение изделия:

Станок для продольной резки изоляционного материала предназначен для продольной резки изоляционного материала с большого рула на рулончики для изолировки проводов.

Технические характеристики

Диаметр вала намотки (шпандайбы)	мм	40
Скорость вала намотки (номинальная)	об/мин	50
Максимальное задаваемое число витков намотки в пределах	ед	0-99999,9
Наличие электродинамического (программируемого) тормоза / возможность вязкого торможения	-	есть
Наличие задней бабки	-	есть
Кол-во валов намотки	шт	2
Максимальная масса сматываемого рола	кг	300
Потребляемая мощность	кВт	3
Тип двигателя механизма намотки		Асинхронный
Тип датчика счета метров		Механический

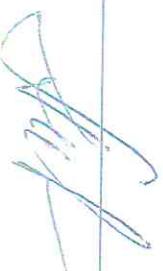
Показатели надежности

Срок службы, лет, 10

Комплект поставки станка :

Покупатель:

Поставщик:



Страница 4 из 4 Спецификация №3 от 03 июня 2024г. к договору № 11-М-МНС от «11» июля 2022г.

Валы намотки (оправки)	шт.	2	
Педали заправки	шт.	1	
Смоточное устройство	шт.	1	
Механизм резки материала	шт.	1	
Механизм торможения	шт.	1	
Блок управления	шт.	1	
Длинномер	шт.	1	

Дополнительные требования:

При поставке оборудования прилагаются следующие документы:

- инструкция по эксплуатации;
 - паспорт и руководство по эксплуатации в целом на изделие и на основные комплектующие узлы;
 - регламенты технического обслуживания и ремонта указываются в прилагаемой технической документации.
- Гарантийный срок 12 месяцев с даты перехода права собственности на товар к покупателю.

Намоточный станок крупногабаритной рядовой намотки СН-10С-1200 (поз. № 2)

Назначение изделия:

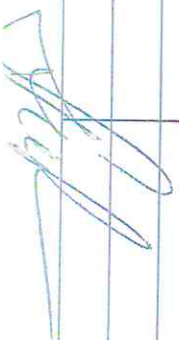
Намоточный станок крупногабаритной рядовой намотки предназначен для намотки серийных крупногабаритных электротехнических изделий весом 200 кг.

Технические характеристики

Диаметр круглого провода, диапазон	мм	0,5-5,0
Площадь сечения прямоугольного провода	мм ²	200
Максимальный диаметр каркаса	мм	950
Скорость намотки	об/мин	150
Крутящий момент	Н*м	350
Зона раскладки	мм	1250
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	3000х1500х1700
Вес станка	кг	800
Напряжение, частота питания	В/Гц	380/50

Покупатель:

Поставщик:



Потребляемая мощность	кВт	6
Климатическое исполнение	-	УХЛ4.1
Тип электрозащиты		IP44
Наличие задней бабки	-	есть
Расстояние между передней и задней бабкой	мм	1500
Подводимая мощность к механизму намотки	кВт	5,5
Тип двигателя механизма намотки	-	Асинхронный
Шаг раскладки, диапазон	мм/об	0,0018 - 200
Максимальная скорость раскладчика	мм/сек	40
Возможность записи данных на ЭВМ	-	наличие
Интеллектуальная педаль	-	наличие
Тип вывода данных	-	монитор
Комплект поставки станка		
Механизм намотки	шт.	1
Задняя бабка	шт.	1
Механизм раскладки	шт.	1
Формующе-натяжное устройство	шт.	1
Защитный экран	шт.	1
Блок управления	шт.	1
Педаль «пуск-стоп»	шт.	1
Педаль заправки	шт.	1
Педаль скорости	шт.	1
Паспорт	шт.	1
Светодиодное освещение	шт.	1

Дополнительная комплектация:

- Разжимная оправа 135/255 – 1шт.

Покупатель:

Поставщик:

Страница 6 из 4 Спецификация №3 от 03 июня 2024г. к договору № 11-М-МНС от «11» июля 2022г.

- Разжимная оправа 200/520 – 1 шт.

- Стол (без выдвижных ящиков) – 1 шт.

- Инерционное смоточное устройство ИСУ-400-2В – 1 шт.

Инерционное смоточное устройство предназначено для смотки с барабана длинномерного материала двумя проводками (круглого, прямоугольного сечения) в параллель. Конструкция позволяет существенно повысить производительность труда, ускоряет процесс намотки, экономит место. Устройство надежно и просто в эксплуатации. Возможно сочетание нескольких установок ИСУ-400-2В, что позволит производить одновременную намотку в параллель необходимого количества проводов.

Технические характеристики	
1 Диаметр перематываемого материала, мм	2
2 Количество размещаемых барабанов, шт	2
3 Макс диаметр щеки барабана, мм	800
4 Диаметр осевого отверстия барабана, мм	45
5 Ширина барабана, мм	500
6 Вес, кг	140

Дополнительные требования:

При поставке оборудования прилагаются следующие документы:

- инструкция по эксплуатации;

- паспорт и руководство по эксплуатации в целом на изделие и на основные комплектующие узлы;

- регламенты технического обслуживания и ремонта указываются в прилагаемой технической документации.

Гарантийный срок 12 месяцев с даты перехода права собственности на товар к покупателю.

9. Линия изолировки медной шины ЛИМШ-1

Назначение изделия:

Линия изолировки медной шины предназначена для изоляции медной шины для изготовления намоточных изделий (кагушек).

Комплектность:

1. Механизм намотки 1 шт.
2. Механизм раскладки 1 шт.
3. Узел изолировки 1 шт.
4. Смоточное устройство ИСУ-400 1 шт.
5. Шкаф управления 1 шт.
6. Пульт управления 1 шт.
7. Паспорт 1 шт.

Покупатель:

Поставщик:



Страница 7 из 4 Спецификация №3 от 03 июня 2024г. к договору № 11-М-МНС от «11» июля 2022г.
Технические характеристики:

№п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
1	Максимальный диаметр намотки	мм	800
2	Максимальная ширина намотки	мм	500
3	Номинальная скорость вращения вала намотки	об/мин.	12
4	Количество изолированных рулонов	шт	2
5	Ширина ленты изоляции	мм	35
6	Максимальный диаметр изолированного рулона	мм	300
7	Скорость изолировки, (максимальная)	об/мин	300
8	Максимальный диаметр смоточной катушки	мм	800
9	Максимальная ширина смоточной катушки	мм	500
10	Габаритные размеры (не более)	мм	8000*2000*2000
11	Масса (не более)	кг	1000
12	Напряжение/частота питания	В/Гц	380/50
13	Потребляемая мощность(не более)	Вт	5

Дополнительные требования:

При поставке оборудования прилагаются следующие документы:

- инструкция по эксплуатации;
 - паспорт и руководство по эксплуатации в целом на изделие и на основные комплектующие узлы;
 - регламенты технического обслуживания и ремонта указываются в прилагаемой технической документации.
- Гарантийный срок 12 месяцев с даты перехода права собственности на товар к покупателю.

Покупатель:

Генеральный директор ООО «НПО «МашСталь»

МП



И.Л. Ушенин

Поставщик:

Генеральный директор ООО «Мир намоточных станков»



А. И. Зенина

Покупатель:

Поставщик: