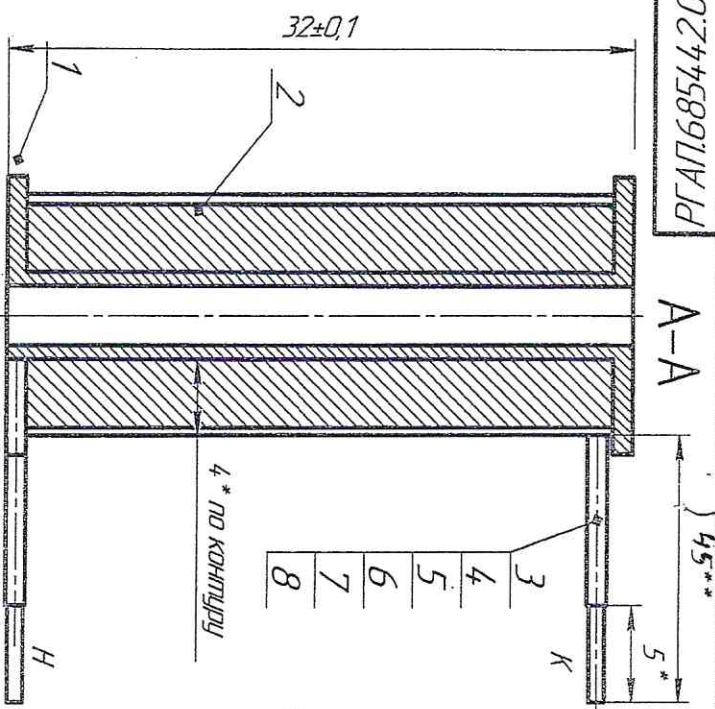
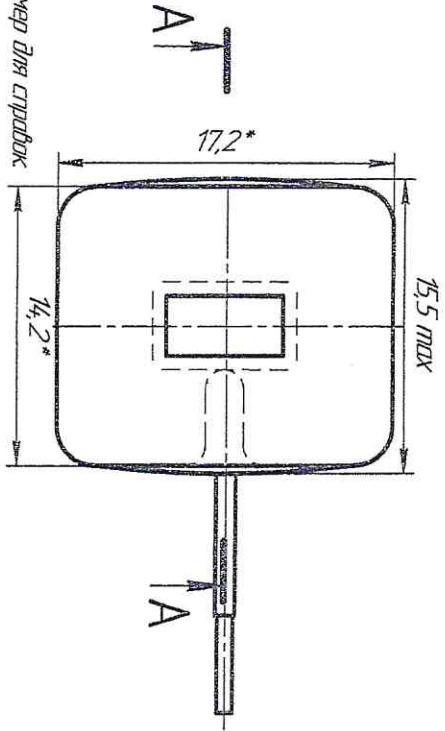


И.И. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И.И. № подл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перед. приме.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

- 1 \*Размер для справок
- 2 \*\*Размеры уточнить при сборке - монтаже
- 3 Инструкции по монтажу РТА1680224.001
4. Обмотку по з.2 (диаметр провода см. табл. I или II) мотать проводом ПЭТВ-2 ТУ 16-705.110-79. Обмотка не должна выступать за пределы каркаса по з.1
5. Выбобы H (начинаю) уложить в по з. каркаса



проводу. Флажокать флажком /, 120, паять придем ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Выбобы катушек с проводом Ø0,45 мм и выше выложить соответственным в заданности от диаметра провода.

305 ТВ-40 ГОСТ 19034-82 соответственно в заданности от диаметра провода.

5. Место паяк изолировать труйкой по з.4 ПВХ 305 ТВ-40 ГОСТ 19034-82 или локотканью по з.5 и крепить нитками по з.6 45/111 ГОСТ 6309-93. Изолировать оба выбоба

7. Катушку обдернуть двумя слоями пленки по з.7 ПЭТ-3,20 ГОСТ 24,234-80 с перекрытием 1/2 ширины пленки предыдущего слоя, предварительно подложив под пленку этикетку по з.8 с обмоточными данными (см. таблицу I или II). Концы пленки приклеить клеем БФ-4, ГОСТ 12172-2016. Концы ленты крепить нитками 45/111 ГОСТ 6309-93

8. Проверить обмотку на обрыв и отсутствие КЗ выключ.

9. Не допускается увеличение размера 32 выше допуска 0,1 мм.

10. Ширина катушки после намотки и изоляции не более 15,5 мм.

11. Выбоба катушки с проводом Ø1 мм выложить проводом по з.9 МГШВ Ø,75 ТУ 16-505.437-82 методом пайки к проводу, флажокать флажком ЛТИ-120, паять придем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ленту		
		1	РТА175562019	Каркас	1	
		2		Провод ПЭТВ-2 ТУ 16-705.110-79		см. табл. I
		3		Провод НВ Ø,12 (4) ГОСТ 1755-72		
		4		Трубка ПВХ 305 ТВ-40 ГОСТ 19034-82		
		5		Лента ПВХ 305 ТВ-40 ГОСТ 19034-82		
		6		Нитка 45 /111 ГОСТ 6309-93		
		7		Пленка ПЭТ-3,20 ГОСТ 24,234-80		
		8		Этикетка	1	
		9		Провод МГШВ ТУ 16-505.437-82		