



Государственная корпорация по космической деятельности
«РОСКОСМОС»

Акционерное общество

«Научно-производственный центр «Полюс»
(АО «НПЦ «Полюс»)

Кирова пр., 56 «в», г. Томск, Российская Федерация, 634050
тел: (382-2) 55-46-94, факс: (382-2) 55-77-66.
E-mail: info@polus-tomsk.ru, <http://www.polus-tomsk.ru>
ОГРН 1077017004063, ИНН 7017171342



7

От 17.05.2024 № 12/51-24

на № _____ от _____

ООО «Мир намоточных станков»

119297, г. Москва,
Ул.Родниковая, д.7

тел. 8(499)-504-72-83, 8(499)-730-98-18
E-mail: namotka@namotka.ru

Тема: Намоточные станки рядовой намотки

Уважаемые коллеги!

Для автоматизации технологического процесса производства электрических машин, существует потребность в приобретении намоточных станков рядовой намотки российского производства. Прошу Вас подобрать два станка согласно техническим характеристикам указанных в таблице 1 и выслать в наш адрес коммерческое предложение.

Прилагается таблица 1 - Технические характеристики.

С уважением,
Главный технолог АО «НПЦ «Полюс»

В. В. Соловьёв

Минимальный диаметр провода:	0,05	Крутящий момент:	3,5 Н*м
Максимальный диаметр провода:	2,0 мм	Дополнительные требования:	Намотка на шаблон с 8 катушек одновременно
Максимальный диаметр каркаса:	250 мм	Точность программирования кол-ва витков:	0,01
Зона раскладки:	300 мм	Точность программирования шага намотки:	0,001 об/мин
Расстояние между центрами:	400 мм	Номинальная мощность:	До 2000Вт
Диапазон регулировки скорость намотки:	0 – 3000 витков в минуту	Энергопотребление:	3 x 380 В, 50 Гц или 220 В, 50Гц

Минимальный диаметр провода:	0,1	Крутящий момент:	19 Н*м
Максимальный диаметр провода:	3,0 мм	Дополнительные требования:	Намотка на шаблон с 8 катушек одновременно
Максимальный диаметр каркаса:	350 мм	Точность программирования кол-ва витков:	0,01
Зона раскладки:	400 мм	Точность программирования шага намотки:	0,001 об/мин
Расстояние между центрами:	450 мм	Номинальная мощность:	До 2000Вт
Диапазон регулировки скорость намотки:	0 – 750 витков в минуту	Энергопотребление:	3 x 380 В, 50 Гц или 220 В, 50Гц