

УТВЕРЖДАЮ

Зам. ген. директора -

~~главный инженер~~

В.М. Ильин

«18» 03 2024

**Технические требования
к станку тороидальной непрерывной и сегментной намотки
на круглом сердечнике**

1. Станок предназначен для непрерывной и сегментной многослойной намотки провода на круглые тороидальные сердечники.

2. Станок должен обеспечивать непрерывную и сегментную многослойную намотку провода на круглые тороидальные сердечники со следующими техническими параметрами.

2.1. Марка используемого провода – ПЭТВ-2 (провод медный эмалированный теплостойкий высокопрочный с нормальной изоляцией)

2.2. Техническое описание и характеристики сегментной многослойной намотки проводом катушек на тороидальном сердечнике.

– Приложение 1;2;3;4;5.

На тороидальные сердечники предварительно устанавливаются две пластиковые щеки, которые имеют на внешней радиусной части выступы (приложение 6):

3. Технические требования к станку.

3.1. Станок должен обеспечивать плотную намотку провода (допускается нахлест провода).

3.2. Станок должен быть оснащён программным блоком управления (микропроцессором); ввод и вывод информации на дисплее на русском языке.

3.4. Станок должен обеспечивать:

- непрерывную многослойную намотку (намотка на тороидальный сердечник витком к витку по внутреннему диаметру);

- сегментную многослойную намотку (намотка на сектор тороидального сердечника).

3.5. Станок должен быть оснащен комплектом дополнительного оборудования:

3.5.1 взаимозаменяемая намоточная головка со шпулей;

3.5.2 роликовый стол для удержания и вращения сердечников в процессе многослойной непрерывной и сегментной многослойной намотки;

3.6 Сегментная намотка должна программироваться и выполняться в автоматическом режиме с реверсным вращением сердечника удерживаемого в специальном приспособлении

3.7 Основание станка должно представлять собой несущее приспособление для различных головок намотки. Смена намоточной головки и роликового стола на другой типоразмер должна выполняться за время не более 15 минут.

- 3.8 Станок должен быть оснащен:
- кнопкой аварийного отключения;
 - устройством ручного вращения катушки в роликовом столе и сегментном держателе;
 - педалью плавной регулировки скорости намотки;
 - микропроцессором с программным обеспечением на русском языке.

3.9 Намоточные головки должны быть оснащены:

- отрезным приспособлением провода;
- шпулей для провода;
- устройством для ручного вращения магазина;
- рычагом открывания шпули;

3.10 Роликовые столы должны быть оснащены:

- устройством позиционирования катушки;
- устройством зажатия катушки;
- рычагом открывания прижимных роликов

3.12 Электрическое подключение -230 В±10%, 50Гц

3.12. Требования надёжности:

Средний срок службы до капитального ремонта – 8 лет.

3.13. Режим работы – двухсменный.

3.14. Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с даты поставки.

4. Должен быть полный комплект документации по работе, обслуживанию, ремонту станка и требования безопасности на русском языке.

5. Должно быть обеспечено обучение операторов и обслуживающего персонала представителями поставщика станка.

6. Оборудование должно соответствовать требованиям безопасности, установленным в РБ или РФ.

И.О. Главный технолог

Кел 18.03.24

Д.А. Коричун
Е.Э. Шапчиц

Начальник бюро ОГТ

Селев

Д.В. Старовойтов

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дпр.	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дпр.	Подп. и дата

ВВЕЛ.22.5.648.022 СБ_20

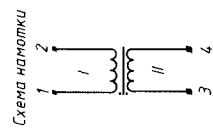
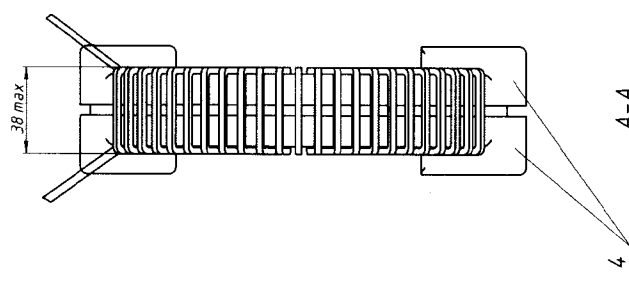
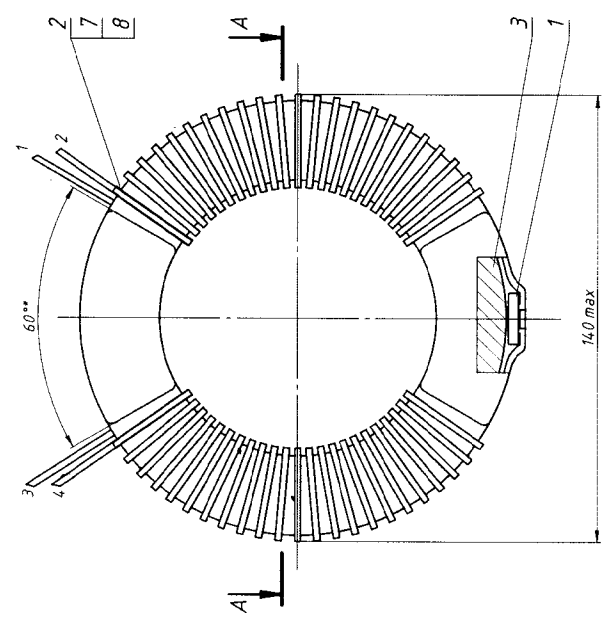
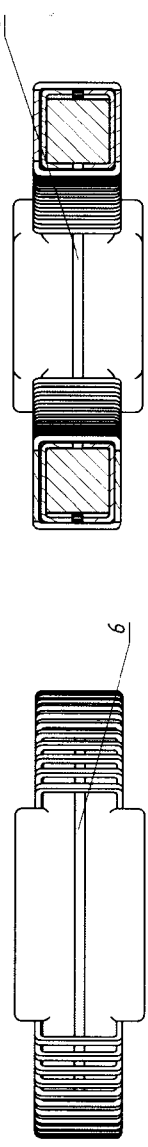


Таблица 1

Обозначение	Количество витков первичной обмотки	Витков в слое	Диаметр, мм	Количество витков вторичной обмотки	Витков в слое	Диаметр, мм
ВВЕЛ.22.5.648.022	130	33	1,8	130	33	1,8

1. * Размер для справок
2. Поместить сердечник поз.3 в корпус из шек поз.4.
3. Выполнить изоляцию внутренней и внешней частей магнитопровода прокладками поз.5 и поз.6 соответственно.
4. Установить перед намоткой в корпус шек гайку поз.1.
5. Установить намотку в пределах секторов между выступами шек.
6. Длины выводов 150мм от шек каркаса. Вывода удерживать нитью поз.7.
7. Надеть на выводы дирки маркировочные поз.2.

Обмоточные данные указаны в таблице 1



Приложение 1

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
ВВЕЛ.22.5.648.022 СБ_20	
Сердечник с катушкой	АБЛ СТ 4,5W
Сборочный чертеж	Листов 1
Масса	157
Лист	1

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дпр.	Подп. и дата
ВВЕЛ.22.5.648.022	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дпр.	Подп. и дата

Формат А3

Статус ОД. Не зарегистрирован

Копирован Формат А4х3

ВИЕЛ.22.5.648.024 СБ_2D

Име. N подл. Подл. и дата. Взам. инв. N. Име. N инв. Подл. и дата. Изм. N. Подл. и дата. Подл. и дата. Дата

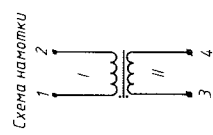
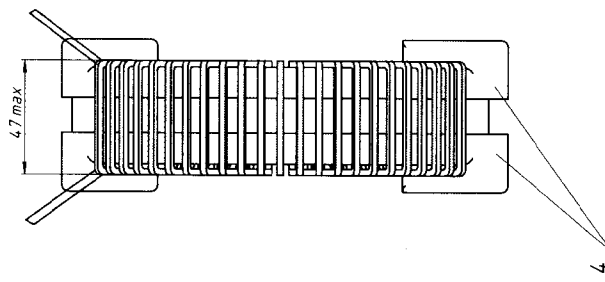
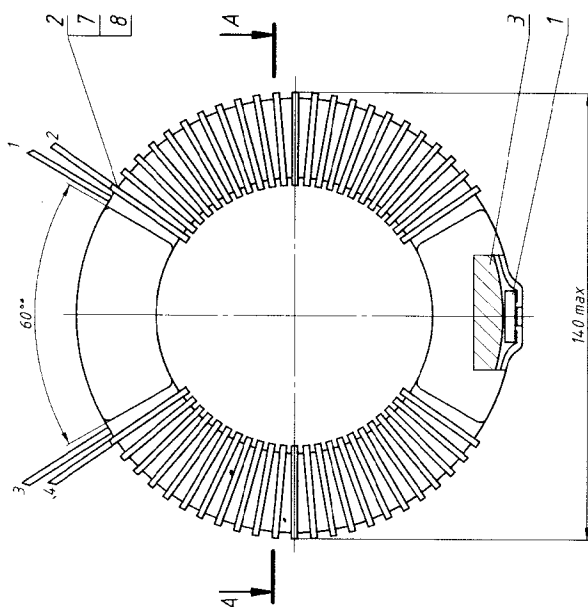
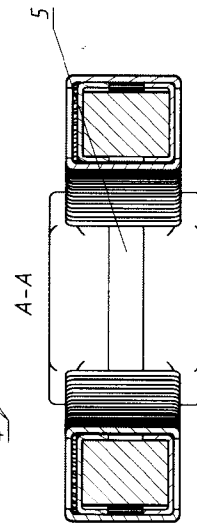
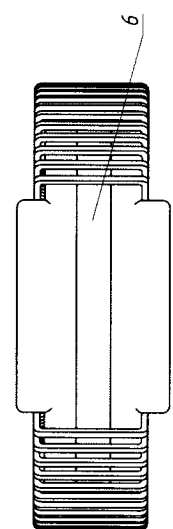


Таблица 1

Обозначение	Количество витков первичной обмотки	Витков в слое	Витков в слое	Количество витков вторичной обмотки	Витков в слое	Диаметр, мм
ВИЕЛ.22.5.648.024	130	33	1,8	130	33	1,8

1. * Размер для справок
2. Поместить сердечник поз.3 в корпус из шек поз.4.
3. Выполнить изоляцию внутренней и внешней частей магнитопровода практическими поз.5 и поз.6 соответственно.
4. Установить перед намоткой в корпус шек гайку поз.1.
5. Выполнить намотку в пределах секторов между выступами шек.
6. Длины выводов 150мм от щеки каркаса. Вывода укладывать нилью поз.7.
7. Надеть на выводы бирки маркировочные поз.2.

Обмоточные данные указаны в таблице 1.



Приложение 2

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО		Лит.	Масса	Масштаб
ВИЕЛ.22.5.648.024 СБ_2D			2,1	1:1
Сердечник с катушкой АGL ST 100M		Лист	Листов	1
Сборочный чертеж		ОТММ		

Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N инв.	Подл. и дата

Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N одл.	Подл. и дата	Име. N вна	Взам. вна	Име. N вна	Подл. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	------------	-----------	------------	--------------

Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N одл.	Подл. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------

№пр.примен. ВИАЛ.22.5.648.027

ВИАЛ.22.5.648.027_СБ_2Д

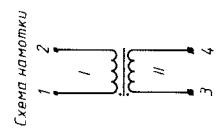
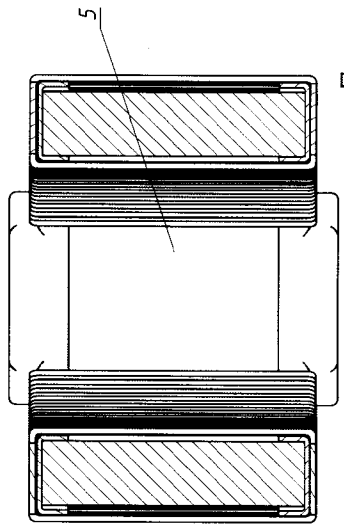
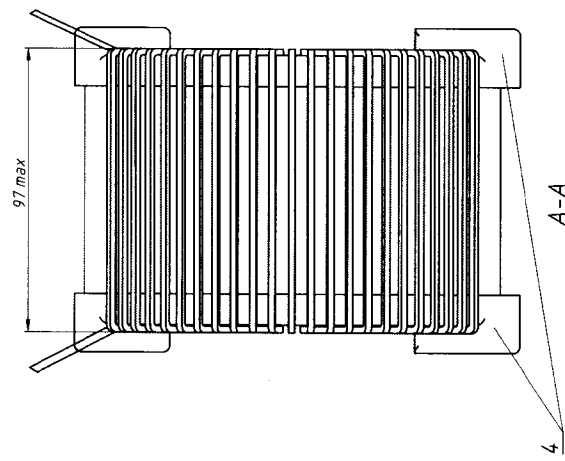
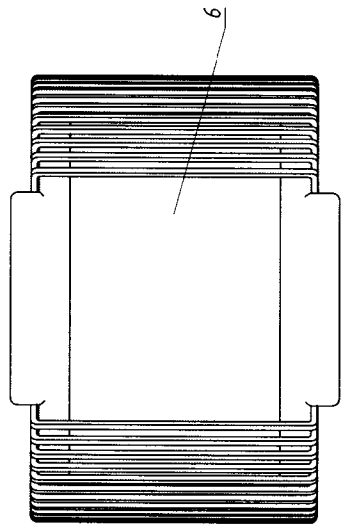
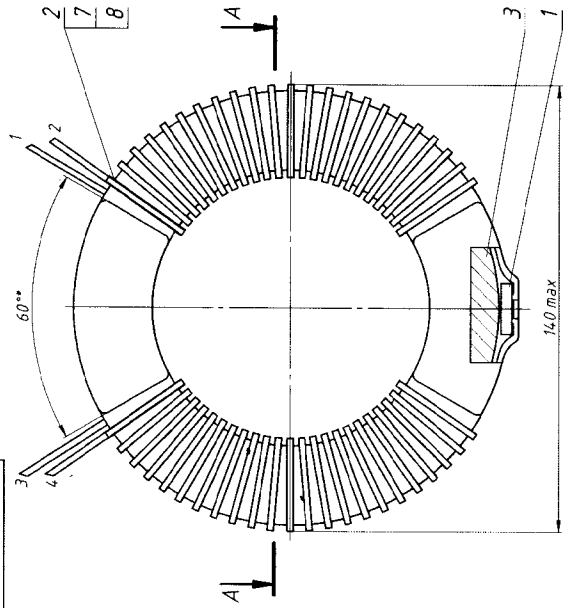


Таблица 1

Обозначение	Количество витков первичной обмотки	Витков в слое	апр.1, мм	Количество витков вторичной обмотки	Витков в слое	апр.2, мм
ВИАЛ.22.5.648.027	130	33	1,8	130	33	1,8

1. * Размер для справок
2. Поместить сердечник поз.3 в корпуса из щек поз.4.
3. Выполнить изоляцию внутренней и внешней частей магнитопровода прокладками поз.5 и поз.6 соответственно.
4. Установить перед намоткой в корпус щек гайку поз.1.
5. Выполнить намотку в пределах секторов между выступами щек.
6. Длины выводов 150мм от щек каркаса. Вывода укладывать нитью поз.7.
7. Надеть на выводы дырки маркировочные поз.2.

Обмоточные данные указаны в таблице 1

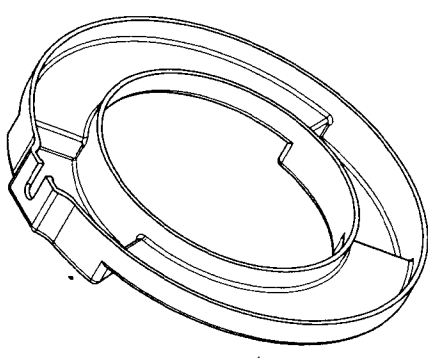
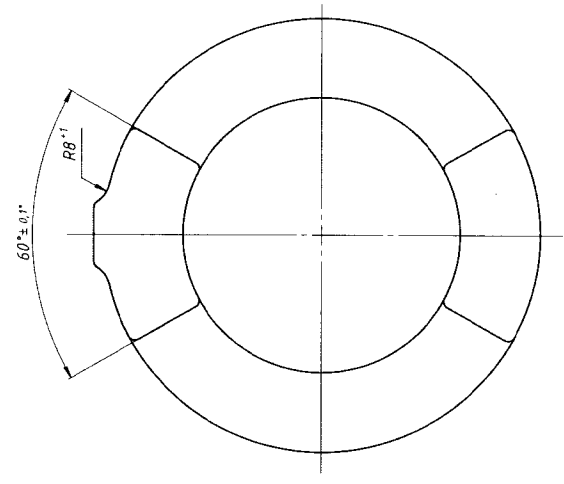
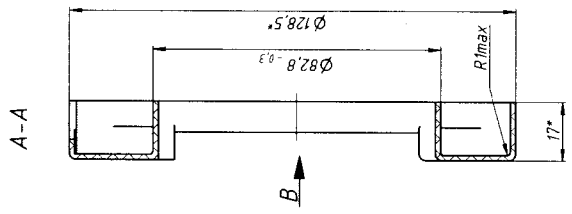
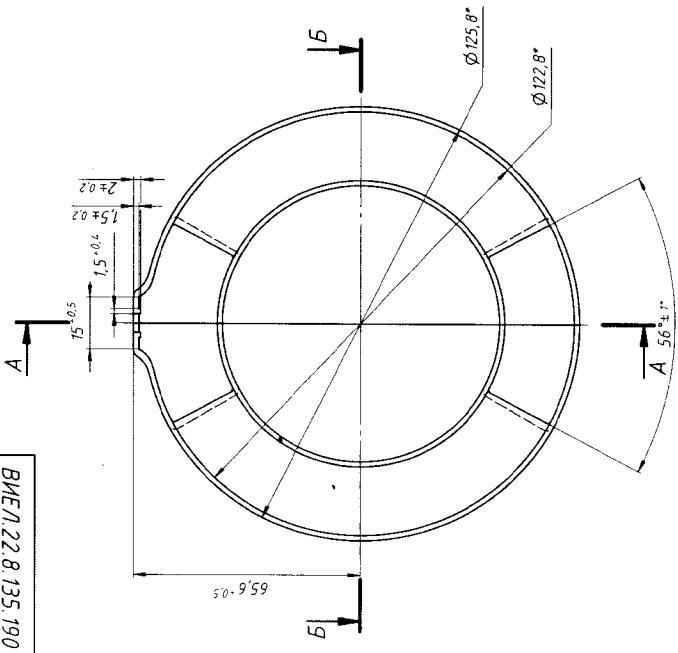
СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО		ВИАЛ.22.5.648.027_СБ_2Д	
Име. N подл.	Подл. и дата	Име. N одл.	Подл. и дата
Име. N вна	Взам. вна	Име. N вна	Взам. вна
Сердечник с катушкой	АВЛ СТ 300М	Сердечник с катушкой	АВЛ СТ 300М
Сердечный чертёж	1	Сердечный чертёж	1
Масса	4,81	Масса	4,81
Длина		Длина	
Высота		Высота	
Ширина		Ширина	
Объём		Объём	
Статус	ОТМ	Статус	ОТМ

Приложение 5

Формат А3 Статус ОТД Не зарегистрирован Колорит А4х3

Име N подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N	Име N орг.	Подл. и дата
Лист N	Лист N	Лист N	Лист N	Лист N
Лист N	Лист N	Лист N	Лист N	Лист N

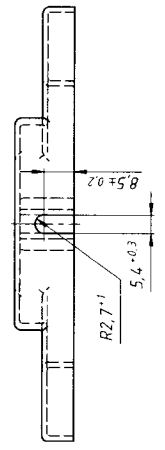
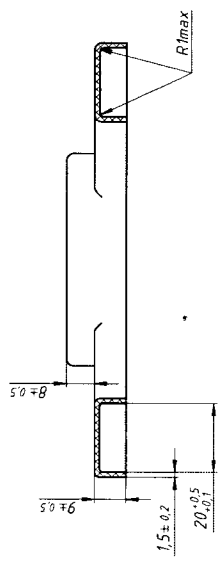
ВИЕЛ.22.8.135.190.20



1. Размеры обеслеч. инстр.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы до 2 мм.
4. Допускаются следы от вытачивания, вставок и литников глубиной до 0,2 мм.
5. Технологические уклоны в пределах допусков.
6. Внешний вид - согласно образцу - эталону.
7. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Приложение 6

Б-Б



СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО		Лит	Масса	Масштаб
ВИЕЛ.22.8.135.190.20		01	0.03	1:1
Щека		Лист	Истор.	1
4-5-2022.22.8.135.190.20.0001.000		ОПМ		

СРБЗЭ (ББЗБЗЭ) - статус ОТД. Не зарегистрирован. Копировал Фармат А.А.Э