

ДКНБ.685451.003СБ

Перв. примен.
ДКНБ.685451.003

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

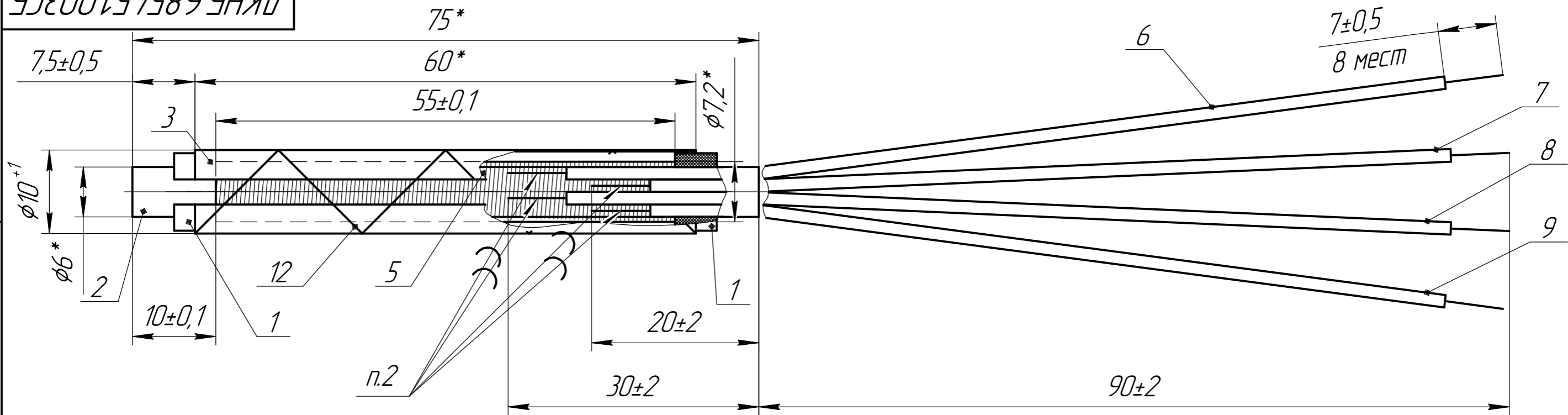
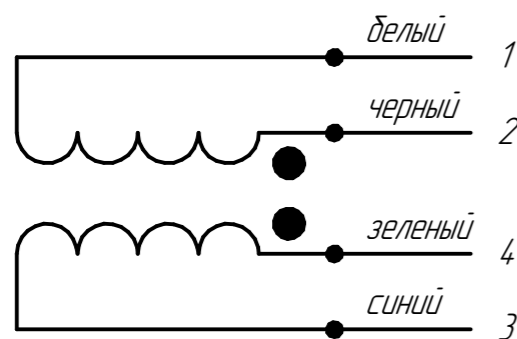


Таблица 1

Данные обмотки	
Наименование	Значение
Марка провода	ПЭТ-155-0,2
Тип намотки	Рядовая, виток к витку
Направление намотки	Левое
Порядок намотки	Одновременна, двойным проводом
Число витков катушки	738(пар витков)
Число витков в слое	123(пар витков)
Число слоев	6

Рис. 1

Схема



1 *Размеры для справок.

2 Припой CW-807.

3 Поверхность каркаса поз. 2 покрыть лаком КО-815 ГОСТ 11066-74, сушить 0,5 часа при плюс 150 °С.

4 Приклеить к каркасу поз. 2 втулки поз. 1 клеем К-400 ОСТ В 6-06-5100-96.

5 Стеклоткань сушить 2 часа при плюс 150±2°.

6 Параметры намотки указаны в таблице 1.

7 Обмотку пропитать лаком КО-815 ГОСТ 11066-74.

8 Выводы обмотки выполнить проводом поз. 6, 7, 8, 9. Соединение обмотки согласно рис. 1.

9 Места пайки изолировать стеклотканью поз. 10.

10 Выводные провода поз. 6, 7, 8, 9 уложить на поверхность обмотки вплотную друг к другу.

11 Обмотку обернуть встык стеклотканью поз. 10.

12 Надеть экран поз. 3 и зафиксировать нитью поз. 11.

13 Сопротивление изоляции между любыми из выводов и каркасом - не менее 20 МОм.

14 Остальные технические требования по ОСТ 160.684.032-81.

				ДКНБ.685451.003СБ		
				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0 ₁	0,2 2:1
Разраб.	Кортунова					
Пров.	Евсин					
Т.контр.	Глебова					
Н.контр.	Керинцова					
Утв.	Кудряев					
				Лист		Листов 1