

Приложение № 2 к
Спецификации
к Договору № 59486
От «10» апреля 2024г.

Намоточный станок СНС-4.0-400 Стандарт

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Механизм намотки	1шт.
Стояночный тормоз	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Нитеводитель	1шт.
Защитный экран	1шт.
Лампа освещения	1шт.
Блок управления	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	1шт.
Педаль «Пуск-Стоп»	1шт.
Программное обеспечение	Winding-05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,1-3
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	20
Максимальный диаметр каркаса, мм	380
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	12
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	700
Номинальный крутящий момент, Н*м	10
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	400
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1200×800×900
Вес станка, кг	90
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик
Генеральный директор
ООО «Группа Атлантик Теплолюкс»

/Лебедев С.А.

« » 20 г.
МП

Исполнитель

Исполнитель:
Генеральный директор
ООО ОКБ «Зенин»

/Зенина А.И.

« » 20 г.
МП

Заказчик