

Техническое задание на закупку Станка для рядовой намотки

1. Назначение: выполнение рядовой намотки на любые виды открытых катушек.

2. Технические возможности:

- намотка каркасных и бескаркасных изделий проводом из стали, полимерных нитей, оптоволокну, меди, других цветных металлов и их сплавов;
- намотка катушек виток к витку с межслойной изоляцией;
- намотка катушек с закреплением выводов на радиальные штыри;
- намотка катушечных групп непосредственно на сердечник ротора;
- задание направления вращения шпинделя против и по часовой стрелке;
- высокая точность останова (дискрет задания количества витков – 1/16 витка);
- установка скорости намотки на программном уровне или с помощью потенциометра на лицевой панели намоточного станка;
- управление скоростью намотки при помощи педального регулятора;
- корректировка раскладки во время намотки с помощью кнопок управления;
- сохранение состояния станка и данных намотки при неожиданном отключении питания.

3. Технические характеристики:

- диапазон проводов – 0.02...1.7 мм;
- максимальная ширина намотки – 200 мм;
- максимальный диаметр намотки – 180 мм;
- максимальный статический крутящий момент – 6 Нм;
- максимальная скорость вращения – 6000 об/мин.;
- максимальный шаг раскладки – 9.99 мм;
- максимальная скорость раскладчика – 50 мм/сек.;
- дискрета задания шага раскладки – 0.001 мм;
- дискрета задания координат – 0.01 мм;
- минимальная дискрета перемещения раскладчика – 0.006 мм;
- максимальное число индицируемых витков – 99 999;
- максимальное кол-во программ намотки, хранящееся в энергонезависимой памяти не менее – 256;
- потребляемая мощность – не более 2 кВт;
- напряжение питания – 220 В;
- габариты – настольный вариант
- масса – не более 90 кг.

4. Комплектация

- Техническая документация на русском языке (руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту, каталог запасных частей).

5. Гарантийный срок: не менее 24 месяцев

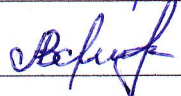
- Фирма производитель (ПОСТАВЩИК) должна обеспечить пуско-наладку оборудования, техническое консультирование, гарантийное обслуживание и сервис в послегарантийный период, включая послегарантийный период.

Главный технолог:



Н.В. Герасимова

Инженер-технолог:



А.В. Храмов