

Приложение № 1
 К Договору № 59365
 От «22» марта 2024 г.

**Технические характеристики
 Станок намоточный СНС-2.2-600 исполнение Стандарт плюс**

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1шт.
Стояночный тормоз	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Пружинная задняя бабка	1шт.
Специализированный поводок с натяжным узлом	1шт.
Защитный экран	1шт.
Лампа освещения	1шт.
Блок управления	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	2шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	2шт.
Дополнительный поводок под сдвоенный провод (для короткой трубки)	1шт.
Оправка под изделие Заказчика	1шт.
Компьютер-моноблок	1шт.
Компьютерная клавиатура	1шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Максимальный диаметр каркаса, мм	250
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	1350
Номинальный крутящий момент, Н*м	3,5
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	600
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1500×1200×800
Вес станка, кг	80
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик
 Исполнительный директор

Грикуров А.В.
 « 22 » 2024 г.
 МП



Исполнитель:
 Генеральный директор

Зенина А.И.
 « 22 » 2024 г.



Handwritten signature