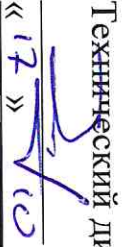


Технический директор

И.В. Зарембо
«17» 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

ПРЕДМЕТ ЗАКУПКИ: Поставка, монтаж, пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию станка рядовой намотки – в количестве 1-й шт.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ: Станок рядовой намотки

НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ: рядовая намотка трансформаторных катушек на жестком каркасе

1	2	3	4	5	6
№ п/п	Наименование	Параметры/ Характеристики	Значение параметра	Предложение участника (указать точное значение параметра) ¹	Комментарии участника
1	Станок рядовой намотки СНПУ-2-01М или эквивалент	Требования к безопасности	Станок должен соответствовать: ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования" ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", класс защиты от поражения электрическим током I. ФЗ от 27.12.2002г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании»; ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;		
		Требования к надписям и обозначениям на комплектующих	Все надписи и обозначения должны быть на русском языке		
		Расчетный срок службы	Не менее 10 лет		

1	2	3	4	5	6
		Бы			
		Вид климатического исполнения линии	УХЛ 4 ГОСТ 15150-69		
		Требование к монтажу	Станок устанавливается в помещении: Категория В3 Класс зоны В-1б (по ФЗ №123 – класс зоны - 2)		
		Степень защиты оболочек электрооборудования	взрывозащищенного исполнения – соответствующая классу зоны 2 по ФЗ №123		
		Диаметр провода	Не менее 0,02-2,5 мм		
		Максимальная ширина намотки	не менее 230 мм		
		Максимальный диаметр каркаса	не менее 200 мм		
		Максимальная скорость	Не менее 3000об/мин		
		Ножная педаль	наличие		
		Техническая документация	Руководство по эксплуатации и паспорт на русском языке		
		Модель предлагаемого оборудования			
		Производитель предлагаемого оборудования, страна происхождения			

1 Технические характеристики оборудования должны указываться точно, исключая возможность двойного толкования. Не допускается использование значений «да», «соответствует», а также иные подобные значения. Предложение в отношении функциональных характеристик (потребительских свойств), качественных характеристик должно соответствовать разд. 9. Участник должен подтвердить соответствие поставляемой продукции требованиям документации о закупке в отношении всех показателей, которые установлены в разд. 9. В случае большого объема предоставляемой информации и/или ее сложности допускается предоставление запрашиваемых сведений в виде приложения к основной форме. Инструкция по предоставлению сведений на участие в закупке – запросе предложений о конкретных показателях, используемых участником закупки.

Участник закупки представляет по форме 3 информацию о конкретных показателях товара (материала), используемого при поставке товара, выполнении работ, оказании услуг, соответствующих значениям, установленным документацией на участие в закупке в запросе предложений в электронной форме (далее – Закупочная документация) и подлежащих проверке заказчиком при приемке товара, выполненных работ, оказанных услуг, а также сведения о товарном знаке (его словесном обозначении) (при наличии), знаке обслуживания (при наличии), фирменном наименовании (при наличии), патенте (при наличии), полезных моделях (при наличии), промышленных образцах (при наличии), наименовании страны происхождения товара.

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией на участие в закупке в запросе предложений в электронной форме» (далее – Сведения о товаре) должны содержать значения параметров товара, в соответствии с которыми заказчик осуществляет приемку товара при выполнении работ, оказании услуг.

Участнику закупки необходимо указывать конкретные показатели характеристики каждого вида (типа) товара (материала), применяемого при производстве работ, оказания услуг.

В случае, когда предлагаемый товар не может иметь конкретное значение параметра (конкретный показатель) в соответствии со сведениями, предоставляемыми производителями таких товаров, участником закупки указывается обоснование невозможности указания точных значений с пояснениями в графе комментарии участника.

В форме могут быть использованы следующие знаки и обозначения:

Символ «<>» - означает, что участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения;

Символ «>» - означает, что участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения;

Слова «Не менее» - означает, что участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему; кроме случаев, когда данный показатель

не изменяем согласно нормативной документации (указывается в комментарии участника).

Слова «Не более» - означает, что участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему; кроме случаев, когда данный показатель

не изменяем согласно нормативной документации (указывается в комментарии участника).

Символ «≥» - следует читать как «более или равно»;

Символ «≤» - следует читать как «менее или равно»;

Слова «Не выше» - означает, что участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не более указанного значения;

Слова «Не ниже» - означает, что участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не менее указанного значения;

Слова «Надписи» или «Точно» - означает, что участнику следует предоставить именно этот показатель;

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием союзов «или», «либо» то участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значе-

ний или диапазонов значений, указанных через данные союзы.

Значения показателей, указанные в сочетании со словами «диапазон» или «в диапазоне», означает, что необходимо указать диапазон с конкретным начальным и конечным значением.

Недопустимо указание в заявке слов «должен», «должна», «должны», «не должен», «не должны», «не должно», «не должны», «допускается», «не допускается», «допускаются», «не допускаются».

«не допускается», «может быть», «может быть».

В случае, если наименования показателей перечислены с использованием символа «/», то это означает, что участнику требуется для каждого показателя указать свое значение, соответствующее требуемым значениям, разделенное тем же символом. Символ «...» (многоточие), установленный между числовыми значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, который должен быть не уже диапазона, указанного заказчиком. Символ «-» (дефис), установленный между числовыми значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, который должен быть уже диапазона, указанного заказчиком. В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союз «и» - участнику необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данные символ, союз. В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ. В случае если требуется указать значение параметра товара сопровождается символом «-», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный показатель из данного диапазона, при этом допускается указывать крайние значения. В том случае, если заказчиком установлены максимальные и (или) минимальные значения показателей товара, и в составе Закупочной документации к данному товару предъявлено требование о соответствии государственному стандарту, участнику при указании конкретных показателей следует предоставить значения, соответствующие государственному стандарту на данный товар с учётом предельных отклонений, допускаемых стандартом, которые удовлетворяют максимальным и (или) минимальным значениям показателей, установленными заказчиком.

Если какие-либо из указанных в настоящем техническом задании нормативно-правовых или нормативно-технических актов прекратили свое действие, то в этом случае участник вправе не применять положения таких документов.

Ответственность за достоверность сведений о конкретных показателях исполняемого товара, товарном знаке (его словесном обозначении), знаке обслуживания, фирменном наименовании, патентах, полезных моделях, промышленных образцах, наименовании места происхождения товара, указанного в первой части заявки на участие в запросе предложений в электронной форме, несет участник закупки. При указании в документации о закупке товарных знаков товаров считать описание объекта с применением слов «или эквивалент», за исключением указания в настоящей документации о закупке случаев несовместимости товаров, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а также случаев закупки запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование.

1. Описание технологического процесса

Рядовая намотка трансформаторных катушек на жестком каркасе

2. Состав технологического комплекта (на момент поставки оборудования)

2.1 Станок рядовой намотки:

- Устройство намоточное
- Ножная педаль
- Блок управления
- Механизм раскладки для проводов 0,02-2,5мм
- Устройство для установки сматываемых бобин
- Устройство натяжное
- Экран
- Стол
- Эксплуатационный документ (ЭД) завода-изготовителя на станок рядовой намотки на русском языке на бумажном носителе в твердом переплете, прошитый, разработанный в соответствии с ГОСТ 2.610-2006 ЕСКД и ГОСТ 2.601-2019 ЕСКД, включающий в себя паспорт и руководство по эксплуатации

¹ Допускается применение проводной клавиатуры по согласованию сторон.

² Допускается применение проводной мыши по согласованию сторон.

2.2 Паспорт должен содержать:

- общие сведения об оборудовании (назначение и область применения, завод-изготовитель, тип, модель, год изготовления, заводской/серийный номер, наименование страны-изготовителя и предприятия-изготовителя);
- наименование и обозначение стандарта или технических условий, в соответствии с которым изготовлено оборудование;
- основные технические данные и характеристики оборудования, состав оборудования, сборочный чертеж с обозначением основных частей, узлов и механизмов, их перечень и характеристики;
- сведения о ремонте (график и состав ремонтных работ);
- установочный чертеж, габариты рабочего пространства, посадочные и присоединительные размеры;
- комплектность поставки;
- расчетный срок службы оборудования и сведения о необходимых действиях потребителя по его истечении, а также информация о возможных последствиях при невыполнении указанных действий;
- гарантии завода-изготовителя;
- серия и номер сертификата соответствия (декларации о соответствии) требованиям ТР ТС;
- свидетельство о технической приемке оборудования с приложением приемосдаточных испытаний и заключением испытателя о соответствии оборудования действующей технической документации;
- юридический адрес завода-изготовителя.

2.3 Руководство по монтажу, техническому обслуживанию и эксплуатации должно содержать:

- общие сведения об оборудовании (назначение, квалификация персонала, условия подключения электрооборудования, гарантии и ответственность изготовителя, общий вид оборудования);
- основные технические данные и характеристики;
- указания и меры по обеспечению безопасности (требования к обслуживающему персоналу, в том числе при обслуживании электрооборудования; необходимым СИЗ, транспортированию, подготовке и проведению пуска-наладочных работ, эксплуатации, проведению конструктивных изменений в оборудовании, остаточным рискам);
- устройство и описание оборудования, частей, узлов и механизмов, габаритный и сборочные чертежи с указанием расположения составных частей, узлов и механизмов и их перечень, кинематическая схема оборудования с приложением перечня элементов кинематической схемы;
- электрооборудование с приложением принципиальной схемы;
- маркировка, консервация, хранение, транспортировка, порядок проведения монтажа/установки, пуско-наладочных работ и первого пуска;
- порядок работы (настройки оборудования, аварийного отключения), возможные неисправности оборудования и методы их устранения;
- порядок технического обслуживания, ремонта и эксплуатации оборудования, пределы использования оборудования по мощности и силовым нагрузкам, особенности разборки и сборки оборудования при ремонте с приложением схем;
- инструкцию по монтажу, наладке, пуску, регулированию и сдаче в эксплуатацию;
- инструкцию по эксплуатации оборудования;
- сведения о конструкции, характеристистике, его составных частях и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации;
- виды, периодичность и порядок технического обслуживания;
- методику испытаний и аттестации оборудования;
- спецификации деталей и сборочных единиц с чертежами общего вида, сведения об их количестве и расположении в оборудовании, взаимозаменяемости, конструктивных особенностях и материалах;
- ведомость комплекта запасных частей (если имеется);
- общий вид, монтажный чертеж подключения с приложенными спецификациями, схема электрическая принципиальная с перечнями элементов;
- правила и условия эффективного и безопасного использования, хранения, транспортирования и утилизации оборудования.

2.4 Сертификат соответствия или декларация о соответствии оборудования и его комплектующих требованиям:

— ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

3. Состав и объем поставки, выполняемых работ, особые условия:

3.1. В объем поставки оборудования входит: поставка оборудования со всеми комплектующими, техническая документация на оборудование и комплектующие, установка (монтаж) оборудования, выполнение технологических присоединений, технических подключений оборудования к действующим инженерным коммуникациям, проведение ПНР, обучение персонала Покупателя.

3.2. Поставляемое оборудование на день поставки должно быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным (не восстановлены потребительские свойства). Срок изготовления оборудования не ранее 2022г.

- 3.3. Поставщик обязуется поставить Покупателю оборудование в упаковке. Упаковка оборудования должна соответствовать установленным в стране изготовителя оборудования стандартам и обеспечивать сохранность оборудования при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении без потери потребительских качеств. Доставка и разгрузка производится силами Поставщика.
- 3.4. Не менее чем за два рабочих дня перед осуществлением поставки, Поставщик должен в письменной форме в электронном виде уведомить Покупателя о готовности, дате и времени поставки оборудования, данные о водителе и машине для оформления документов на въезд на территорию АО «УАПО» (паспортные данные водителя, марка, цвет, гос. номер автомобиля), а также перечень ввозимого товара.
- 3.5. Перед проведением работ на территории Покупателя, персонал Поставщика обязан пройти вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.
- 3.6. Наличие у персонала Поставщика допусков к проведению пуско-наладочных работ (по охране труда, электробезопасности, при выполнении работ по механической резке металла, сварочных работ – наличие обучения мерам пожарной безопасности, при проведении работ, связанных с промышленной безопасностью – наличие допусков и разрешительных документов к проведению работ)
- 3.7. При проведении работ персонал Поставщика обязан обеспечить сохранность существующих коммуникаций, оборудования, отделочных покрытий Покупателя. В случае нанесения повреждений Поставщик обязан устранить повреждения за свой счет в кратчайшие сроки.
- 3.8. Действия персонала Поставщика не должны создавать угрозу для персонала Покупателя, находящегося на объекте.
- 3.9. Ответственность за доставку оборудования на территорию Покупателя, целостность и сохранность упаковки и сохранность потребительских качеств оборудования и комплектующих до момента приемки несет Поставщик.
- 3.10. Первичная аттестация должна быть проведена организацией, аккредитованной ФТКУ «ГНМЦ» Министерства Обороны РФ.

4. Приемка оборудования:

- 4.1. Поставляемое оборудование должно пройти все необходимые виды приемо-сдаточных испытаний на заводе-изготовителе, а также при поставке быть полностью укомплектованным и готовым к проведению пуско-наладочных работ и эксплуатации.
- 4.2. В случае доставки оборудования сторонней транспортной компанией, Покупатель до проведения приемки и проверки качества оборудования ответственности за оборудование не несет.
- 4.3. Оригиналы счета на товар, поставленные Покупателю, а также все необходимые сопроводительные документы (товарно-транспортные накладные, счета, счета-фактуры и т.д.) и документы на товар (паспорта, руководство по эксплуатации, сертификаты соответствия и т.д.) поставляются одновременно с товаром.
- 4.4. Приемка оборудования проводится в течение 5 рабочих дней с момента поставки оборудования на склад Покупателя. При обнаружении недокомплекта (недопоставки), поставки оборудования несоответствующего качества и т.п. в процессе приемки оборудования Покупатель составляет соответствующий Акт и уведомляет Поставщика о нарушении условий договора по электронной почте. При этом Поставщик обязан доукомплектовать оборудование в течение 10 рабочих дней, либо заменить оборудование на полнокомплектный, качественный своими силами и за свой счет. В случае не устранения нарушений по исполнению договора в установленный срок Покупатель имеет право отказаться от исполнения договора поставки и потребовать возврата уплаченной денежной суммы. Оборудование до момента доукомплектации или возврата будет находиться на ответственном хранении на территории Покупателя.
- 4.5. В случае недопоставки товара, поставки некачественного товара или поставки технической документации, не соответствующей требованиям законодательных актов РФ и ТЗ, товар считается непоставленным, договор не выполненным.

5. Требования к результату работы

Работа по договору считается выполненной при условии поставки оборудования с полным комплектом технической документации, соответствующих данным, отраженным в ТЗ (Спецификации), проведения пуска-наладочных работ, обучения персонала Покупателя, приемосдаточных испытаний, подтвержденных соответствием поставленного оборудования заявленным техническим характеристикам и правильность работы оборудования во всех режимах и диапазонах и подписания Акта выполненных работ обеими сторонами.

6. Условия поставки оборудования

6.1. В стоимость включены:

- оборудование;
- упаковка;
- доставка;
- монтажные и пуско-наладочные работы;
- гарантийное сервисное обслуживание – не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (срок гарантийного сервисного обслуживания может быть увеличен по письменному согласованию сторон).

6.2. Условия оплаты

- 30 % – в течение 20 (двадцати) рабочих дней с даты подписания договора;
- 20 % – в течение 20 (двадцати) рабочих дней после поставки оборудования;
- 50 % – в течение 20 (двадцати) рабочих дней после проведения пуско-наладочных работ, обучения и даты подписания Сторонами Акта сдачи-приёмки выполненных работ.

6.3. Условия поставки: на склад заказчика (г. Уфа, ул. Аксакова, 97).

6.4. Срок изготовления и поставки: не более 9 (девяти) месяцев с момента подписания сторонами договора (срок поставки может быть изменен по письменному согласованию сторон).

Главный технолог



16.10.23

Шакиров А. А.

Начальник цеха № 3



16.10.2023 г.

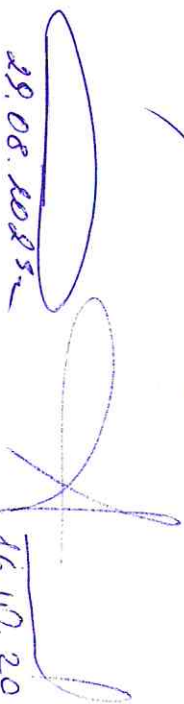
Иванов В. А.

Согласовано: Главный инженер



Хасаншин Х. Х.

Исп.: Инженер-технолог УГТ Хайбуллина А.А., т. 32-63



29.08.2023

12.10.2023

