

ДКНБ.685451.002СБ

Перв. примен.
ДКНБ.685451.002

Справ. №

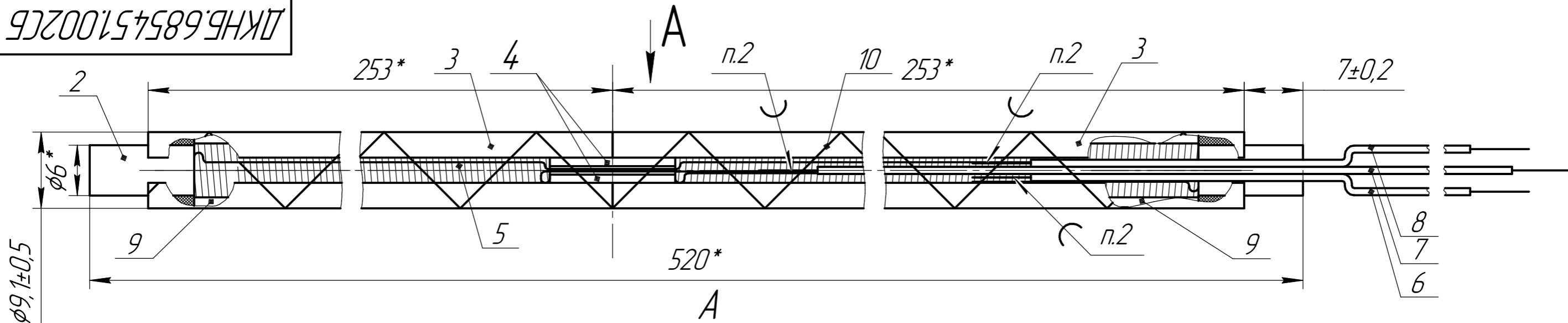
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Экраны поз.3 условно не показаны

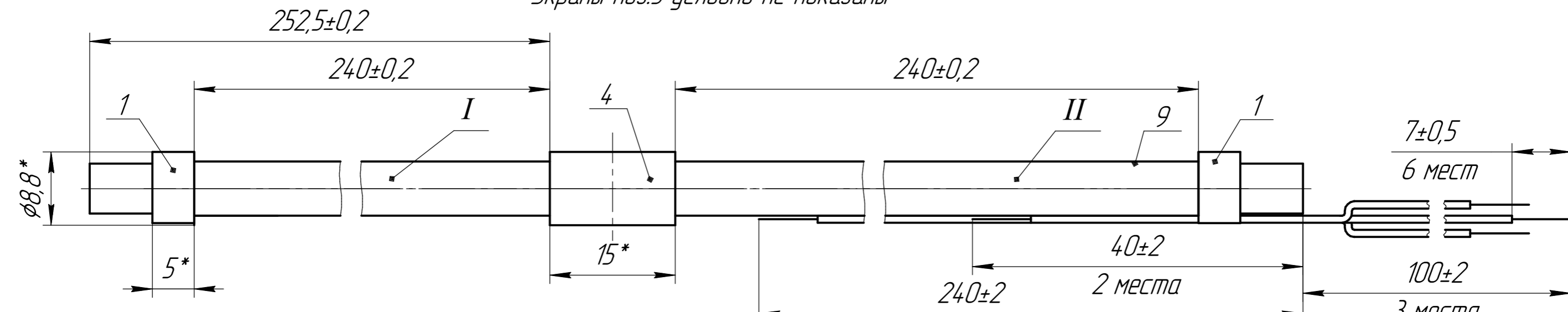


Рис.1
Схема

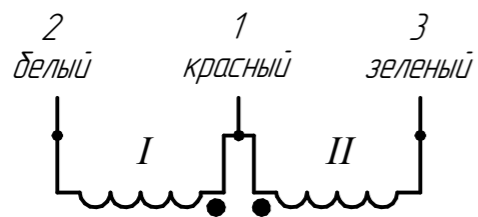


Таблица 1

Данные обмоток		
Обозначение	I	II
Марка провода	ПЭТ-155	
Диаметр без изоляции, мм	0,2	
Тип намотки	Рядовая, виток к витку	
Направление намотки	левая	правая
Число витков	1075±3	1075±3
Число витков в слое	1075±3	1075±3
Число слоев	1	1

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Припой CW-807.
- 3 Поверхность каркаса поз. 2 покрыть лаком КО 815 ГОСТ 11066-74, просушить 0,5 часа при плюс 150 °С.
- 4 Приклеить к каркасу поз. 2 полуцилиндры поз. 4 на клей К-400 ОСТ В 6-06-5100-96.
- 5 Намотку выполнить проводом поз. 5. Параметры намотки указаны в таблице 1.
- 6 Обмотки I и II пропитать лаком КО-815 ГОСТ 11066-74, просушить при плюс 25 °С.
- 7 Поверхности намотки I и II обмотать стеклотканью поз. 9.
- 8 Выводные провода поз. 6, 7, 8 уложить на поверхность обмоток вплотную друг к другу.
- 9 Соединение обмоток согласно схеме на рис. 1.
- 10 Катушку обмотать поверх спаев и выводных проводов стеклотканью поз. 9.
- 11 Надеть экраны поз. 3 и зафиксировать нитью поз. 10.
- 12 Сопротивление изоляции между любыми из выводов и каркасом - не менее 20 МОм.
- 13 Остальные технические требования по ОСТ 160.684.032-81.

ДКНБ.685451.002СБ					
Изм. Лист Разраб. Картунова Проб. Евсин Т.контр. Глебова Н.контр. Керинцова Утв. Кудряев	№ докум. Картунова	Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
			0 ₁	0,06	2:1
			Лист	Листов 1	
Катушка Сборочный чертеж					