

«УТВЕРЖДАЮ»

Технический директор

И.В. Зарембо

« 27 » 07 2023

**Техническое задание (ТЗ)  
на поставку станка рядовой намотки**

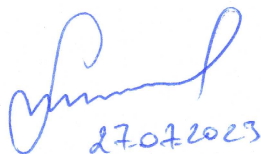
№	Параметры требований к оборудованию	Конкретные требования к оборудованию
1	Требования к составу поставки	<p>Приобретение станка рядовой намотки – <del>3</del> шт.</p> <p>В составе:</p> <p>Механизм намотки</p> <p>Стояночный тормоз</p> <p>Механизм раскладки винтовой</p> <p>Нитеводитель тонкого провода</p> <p>Нитеводитель толстого провода</p> <p>Защитный экран</p> <p>Лампа освещения</p> <p>Блок управления</p> <p>Электронное смоточное устройство ЭСУ-125 <i>(либо эквивалент)</i></p> <p>Электронное смоточное (реверсивное) устройство по типу ИСУ-30 – <b>2</b> шт. в комплекте</p> <p>Педаля «Заправки»</p> <p>Оправка- патрон</p> <p>Компьютер – моноблок</p> <p>Компьютерная клавиатура</p> <p>Паспорт</p>
2	Тип оборудования	СНС-2,2-150 или аналог.
3	Место поставки	г. Уфа, ул. Зенцова, 70, АО «УАПО»
4	Сроки (периоды) поставки	Не позже 6 месяцев с момента подписания договора
5	Условия поставки	<p>-Доставка на территорию Заказчика осуществляется силами и средствами Поставщика.</p> <p>Оборудование считается поставленным:</p> <p>А) после оформления акта осмотра в упакованном и распакованном виде;</p> <p>Б) при отсутствии замечаний к внешнему виду и комплектности;</p> <p>В) после подписания товарно-транспортной накладной.</p> <p>-Договор на поставку оборудования указанного в ТЗ считается выполненным после проведения Поставщиком пусконаладочных работ .</p> <p>-Товар должен соответствовать требованиям Российских и международных стандартов и иметь Декларацию соответствия требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011</p>
6	Порядок (последовательность, этапы) поставки	Поставка одной партией
7	Требования к качеству оборудования, качественным (потребительским) и функциональным свойствам оборудования	<p>Все поставляемое оборудование должно быть новым и не бывшим в употреблении. Все оборудование должно соответствовать требованиям, указанным в документации на оборудование и настоящему ТЗ. Конструкция оборудования должна обеспечивать доступ к узлам и агрегатам и возможность их оперативной замены в процессе обслуживания и ремонта.</p>

8	Требования по комплектности	Оборудование должно быть поставлено в комплектации указанной в документации на оборудование и в настоящем ТЗ.
9	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	<p>-Поставка товара без технической документации считается ненадлежащей и такой товар не подлежит окончательной оплате до момента передачи на него необходимой документации;</p> <p>-Поставщик несет ответственность за приобретение и оформление всех необходимых документов и разрешений при осуществлении поставки товара;</p> <p>-Поставщик обязан:</p> <p>-Предоставить Заказчику вместе с товаром следующие документы, оформленные должным образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию товара на русском языке – 1 экземпляр;</li> <li>-Сертификат качества завода-изготовителя - 1 экземпляр;</li> <li>-Счет-фактуру – 1 экз.;</li> <li>-Товарную накладную – 2 экз.;</li> <li>-Опись комплекта поставки, включая дополнительное оборудование, опции, оснастку, инструмент – 1 экз.;</li> <li>-Опись ЗИП товара – 1 экз.;</li> <li>-Дополнительно- программное обеспечение системы управления камерой;</li> <li>-Иные документы, необходимые в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.</li> </ul> <p>-В случае поставки импортного оборудования, документация по эксплуатации и техническому обслуживанию, программированию представляется на русском языке;</p> <p>-Гарантировать, что техническая документация, предоставленная Поставщиком, является комплектной и достаточной для сборки, эксплуатации и технического обслуживания товара.</p>
10	Требования безопасности оборудования	<p>к</p> <p>-Оборудование должно гарантировать безопасность работы обслуживающего его персонала в течение всего срока эксплуатации.</p> <p>-Оборудование должно быть оснащено независимой автоматической системой аварийного отключения нагревательных элементов при превышении заданной температуры.</p>
11	Порядок получения оборудования	<p>При получении оборудования Поставщик передает уполномоченному представителю Заказчика:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Товарные накладные в двух экземплярах. Заказчик проверяет поставляемое по договору оборудование на соответствие количеству, комплектности, на наличие документов удостоверяющих качество оборудования и подписывает товарные накладные;</li> <li>-Договор на поставку оборудования указанного в ТЗ считается выполненным после проведения пусконаладочных работ Поставщиком и обучения персонала Заказчика по эксплуатации и</li> </ul>

		техобслуживанию оборудования (не менее 2 человек) в течение 2 рабочих дней.
12	Требования по монтажу поставленного оборудования, пусконаладочным работам и испытаниям оборудования на месте у заказчика	-Шеф-монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования производится Поставщиком при участии Заказчика. Заказчик предоставляет коммуникации (подвод электричества) и помещение. Перемещение оборудования на территории Заказчика осуществляется силами Заказчика.
13	Требования по объему гарантий качества оборудования	<p>-Поставщик осуществляет гарантийное обслуживание в течение всего гарантийного срока. В случае выявления неисправности оборудования в течении гарантийного срока, ремонт оборудования организуется и финансируется Поставщиком. Все запасные части, устанавливаемые на Оборудование в течение гарантийного обслуживания, должны быть новыми и сертифицированы на совместимость с основным Оборудованием и программным обеспечением;</p> <p>-При замене или изменении программного обеспечения оборудования, связанным с восстановлением работоспособности (в т.ч. в период гарантийного обслуживания) Поставщик обязан провести обучение персонала Заказчика (2х человек);</p> <p>- Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличие сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с действующим законодательством РФ, что подтверждается свидетельством о поверке и сертификатом завода-изготовителя или документом, его заменяющим на момент поставки товара;</p> <p>-Срок гарантийного обслуживания товара продлевается, в случае выхода из строя (поломки) и простоя товара по вине Поставщика, на период простоя;</p> <p>- Гарантийное обслуживание товара (оборудования) осуществляется Поставщиком в период гарантийного срока с выездом на место установки товара в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента получения соответствующей заявки от Заказчика. В случае невозможности устранения недостатков на месте установки товара и при необходимости отправки товара в адрес Поставщика, отправка товара осуществляется за счет Поставщика.</p> <p>- В период гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части товара, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в товар или его повреждения персоналом Заказчика или третьими лицами.</p>

		<p>- Претензии по качеству в отношении скрытых недостатков товара могут быть предъявлены Заказчиком Поставщику в течение всего гарантийного срока.</p> <p>- В случае поставки некачественного товара или товара, не соответствующего условиям Контракта по ассортименту, комплектации, маркам и/или техническим характеристикам, по письменному согласованию Сторон, Поставщик обязуется заменить его на товар, соответствующий условиям настоящего Контракта в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента получения письменной претензии от Заказчика.</p>
14	Требования по сроку гарантий	Гарантийный срок Оборудования должен составлять не менее двух лет с даты первичной метрологической аттестации.
15	Требования к аттестации	Не требуется
16	Иные требования к оборудованию по усмотрению заказчика	<p>-Поставщик должен являться производителем или официальным представителем производителя поставляемого оборудования и должен иметь сервисный центр.</p> <p>-Оборудование должно быть на базе серийного изготовления</p>
17	Требования к техническим характеристикам	<p>Диаметр наматываемого медного провода, мм 0,05-2,0</p> <p>Максимальный диаметр каркаса, не менее, мм 200</p> <p>Максимальная масса каркаса, не менее, кг 0,5</p> <p>Номинальная скорость вала намотки, об/мин 1350</p> <p>Максимальная скорость вала намотки, об/мин 4000</p> <p>Номинальный крутящий момент, Н×м 3,8</p> <p>Кратность счета оборотов 0,1</p> <p>Минимальный шаг раскладки, мм/об 0,001</p> <p>Ширина зоны раскладки, мм 150</p> <p>Габаритные размеры Д×Ш×В, мм 800×700×800</p> <p>Вес станка, кг 40</p> <p>Напряжение/частота питания, В/Гц 220/50</p> <p>Потребляемая мощность, кВт 0,55</p> <p>Климатическое исполнение УХЛ4</p> <p>Тип электрозащиты IP44</p>
18	Требования к упаковке	Станок рядовой намотки и его составные части должны быть упакованы в невозвратную тару, обеспечивающую сохранность при транспортировке наземным, воздушным и морским транспортом.

20  
 Главный технолог –  
 Начальник отд.600

  
 27.07.2023

В.А. Пересторонин