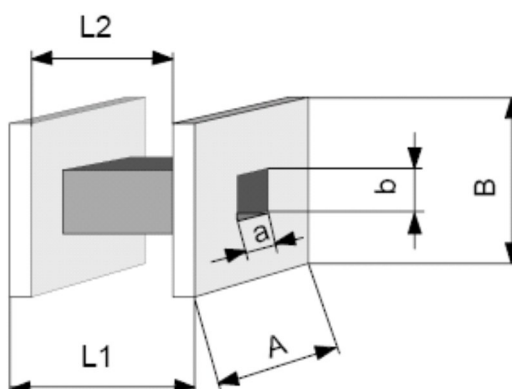


Анкета для подбора станков линейной намотки

Пожалуйста, заполните нижеследующую таблицу для каждой катушки, ваши данные позволят нам сделать наиболее подходящее предложение по станку. Если у вас возникнут какие-либо вопросы – прошу связаться с нами.

Предприятие	
Контактное лицо (ФИО, должность)	
Телефон	



Обмотка №	1	2	3
Особенности (вывод, изоляция)			
Вид провода (Cu, CrNi, Al и. т.д.)	ПЭТВ-2	ПЭТВ-2	
Диаметр провода	0,1	0,25	
геометрия сечения	круг	круг	
Размеры каркаса	L1 (ширина каркаса)	33мм	
	L2 (ширина намотки)	30мм	
	A	Диаметр 36мм	
	B (диаметр намотки)		
	a	Диаметр 17 мм	



	b			
Число витков		16864	3435	
Число слоев		10	34	
Остановка в процессе намотки	после каждого слоя	да	да	
	после n-количества слоёв	-	-	
Требуется ли изоляция после слоя		После 10 слоя	После 34 слоя	
Прочие особенности намотки		Намотка рядовая		
Кол-во наматываемых катушек в день		100 +100		

