

57842.764.248 Б/К5
8102-061/912

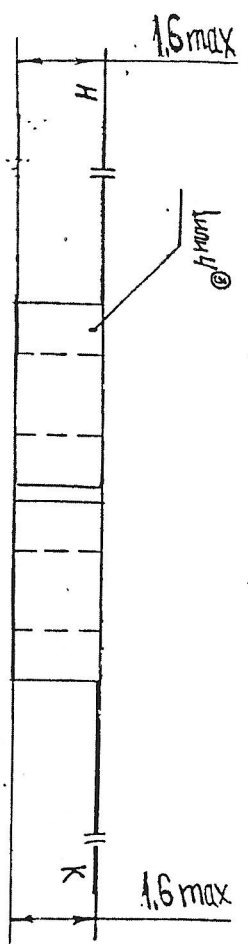
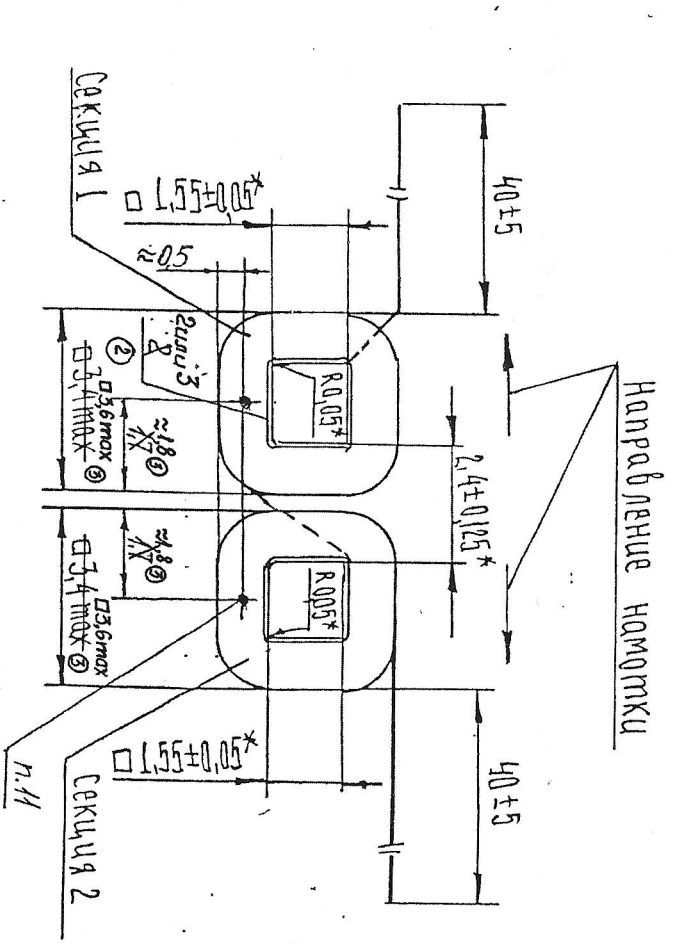


Схема электрическая



1. * Размеры обеспечить инструментом.

2. Вытравить контуры каждой секции цинковать пленкой ^{поз. 2 ч. 10/3} поз. 2 в 2 слоя, склеенной клеем ВС-10Т ГОСТ 22345-77. Пленку поз. 3 обработать по ПИ.2.025-84. ^{или поз. 4} ³

3. Две секции катушки мотать одним проводом поз. 1 внавал с клеем ВС-10Т ГОСТ 22345-77 в направлении, ^{или поз. 4} ³

указанном на чертеже. Допускается намотка с локон ² ур-231 по инструкции 90.045.0971 без нулевой лапки в катушке.

4. Число витков каждой секции - 240. (35±4) ³

5. Сопротивление катушки - (76±4) Ом (34,7±3) Ом. ³

6. Индуктивность катушки - (240±5) мкГн

7. Кароткозамкнутые витки не допускаются.

8. Выходные концы катушки выполнять собственным проводом.

9. На выходные концы надеть технологические бирки с обозначениями Н и К.

10. ТТ на ОСТА ГО 075.200.

11. Маркировать точки эмалью ЭП-572 черной УХИ1

ТУ6-10-1539-76 шрифт 1,5-Паз ГОСТ 26008-85.

7-364 ТТБ-19 ШИШУ, 08.04.00

365.42 21.2018 Задиски 19

364.169-21.500 ШИШУ, 08.04.00

365.13-2009 Задиски 20

364.151-2001 Задиски 21

362.229-03 ШИШУ, 08.04.00

И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Ш. едрев	Ш. едрев	Ш. едрев	Ш. едрев
У.н.	У.н.	У.н.	У.н.

40Н6	61К5.764.248 СБ	Лист	Масштаб
Катушка	Сборочный чертеж	01	10:1
Копирка		Лист	Листов
		1	1

