

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 9-24**  
на поставку оборудование для автоматической намотки статора

**1. Назначение оборудования:** намотка статора (для бесколлекторного двигателя)  
**Режим работы оборудования** – 1 смена по 8 часов, 5 дней в неделю.

**2. Основные требования:**

№ п/п	Параметр	Требования к параметру
1	Срок поставки	Указывается в ТКП
2	Количество оборудования	1
3	Технические характеристики товара	См. раздел 3
4	Требования к сроку гарантийного обслуживания	24 месяца (не менее), Послегарантийное обслуживание
5	Требования к гарантийному и послегарантийному обслуживанию	Наличие сертифицированного сервисного центра в России (подтверждается соответствующими документами: лицензии, сертификата и т.п.), либо представление информации о системе организации удаленного гарантийного и послегарантийного обслуживания.
6	Монтажные и пусконаладочные работы	Выполняется квалифицированным персоналом поставщика на территории покупателя
7	Инструктаж (обучение)	Инструктаж (обучение) по работе на оборудовании выполняется квалифицированным персоналом поставщика на территории покупателя, состоит из 3-х частей (обучение производственного персонала, обучение обслуживающего персонала, обучение технологов). Срок обучения для производственного персонала и технологов составляет не менее 5 рабочих дней.
8	Упаковка оборудования	Упаковка должна обеспечить сохранность груза во время его транспортировки различными видами транспорта, перегрузках и хранении на открытых площадках
9	Состояние оборудования	Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных деталей).
10	Сопроводительная документация оборудования на русском языке	Комплектность и наполнение документации должно соответствовать ГОСТ 2.601-2013. Документация на русском языке на электронном носителе (1 экземпляр) и на бумажном носителе (1 экземпляр). Включая, но не ограничиваясь: 1. паспорт; 2. руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию; 3. инструкция по эксплуатации системы управления; 4. принципиальные пневматически и электрические схемы со спецификацией (спецификация должна содержать наименование, модель, производителя и заказной номер детали или запасной части); 5. перечень/каталог запасных и быстроизнашивающихся деталей с указанием наименования, модели, типа производителя запасных частей (подходящие аналоги), чертежи изделия/детали, каталожного номера, кол-во и узел, в состав которого входит; 6. документация на покупные изделия (в соответствии с формулярами на покупные изделия); 7. руководство/инструкция по монтажу оборудования с комплектом чертежей и схем для монтажа, включая схемы строповки оборудования в сборе и схемы строповки крупных узлов в отдельности; 8. декларация о соответствии ТР ТС; 9. иная документация на усмотрение Поставщика
11	Доставка оборудования	Доставка осуществляется на условиях DDP Ижевск

### 3. Исходные данные для подбора оборудования:

№ п/п	Параметр	Условия	Ед. измерения	Значение
1	Внешний диаметр статора	-	мм	От 22 до 63
2	Высота пакета	-	мм	От 2 до 55
3	Диаметр обмоточного провода	-	мм	0,2-0,5
4	Габариты оборудования	-	мм	Указываются в ТКП

### 4. Требования к конструкции и оснащению:

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Освещение рабочей зоны	Оснащен
2	Смазка подвижных элементов	Оснащен
3	Система управления	На русском языке. Возможность программировать количество витков, скорость намотки, направление намотки
4	Бэкап системы управления	На USB носителе
5	Расходные материалы	В достаточном количестве для проведения ПНР (масло, смазочные материалы и т.п.)
6	Комплект ЗИП и расходных материалов	Комплект запасных и сменных запчастей и принадлежностей поставляется совместно с оборудованием
7	Инструмент для обслуживания	Поставляется совместно с оборудованием.
8	Надписи по эксплуатации, обслуживанию и безопасности	На русском языке
9	Комплект для установки и выравнивания комплекса (выравнивающие опоры / анкерные болты)	Поставляется совместно со комплексом

### 5. Прочие требования к системе управления:

5.1 ПО оборудования имеет функцию удалённого подключения для считывания технических и технологических данных оборудования (для интеграции оборудования в общезаводскую SCADA систему);

5.2 ПО оборудования не должно быть защищено паролями и требовать ввода каких-либо дополнительных ключей и паролей (например, при проведении ТО).

5.3 Оборудование должно обеспечивать возможность удаленного считывания параметров (по Ethernet-кабелю).

5.4 Прочие требования IT:

- номер порта, через который будет осуществляться подключение;
- протокол опроса: библиотека dll, поддерживающая технологию NET Framework;
- библиотека, используемая в программном обеспечении, должна поставляться вместе с руководством и программой-примером (с открытым кодом) использования библиотеки.

### 6. Энергетическое обеспечение и условия эксплуатации оборудования:

6.2 Напряжение электросети — 220/380В, частота тока — 50 Гц.

6.3 Температура в помещении: +15...+40°C.

6.4 Относительная влажность: 70%.

### 7. Состав технико-коммерческого предложения:

7.1 Стоимость оборудования, согласно требованиям ТЗ, и перечень дополнительных опций, с указанием стоимости и описания опций, срок поставки и условия оплаты. Предоставляется на отдельном листе.

7.2 Компоновочный чертеж с указанием дополнительного оборудования оговоренного в ТЗ, габаритных размеров, спецификации (с наименованием, обозначением дополнительного оборудования).

7.3 Паспорт на оборудование, либо скан-копия из паспорта с указанием требований к размещению, требований к подключению, технические характеристики. Краткое описание работы оборудования, необходимость дополнительного оборудования, работа без которого будет не возможна или значительно ухудшать процесс.

7.4 Референс-лист поставок предполагаемого оборудования на территории РФ с указанием контактного лица на предприятии, где предлагаемое оборудование введено в эксплуатацию.

7.5 Информация о возможности предварительной приемки на территории Производителя с демонстрацией работы оборудования.

## **8. Прочие требования:**

8.1 Приемка оборудования и сдача технологического процесса «под ключ» осуществляется на территории Покупателя с подтверждением требований параметров технического задания.

8.2 Поставщик оборудования осуществляет монтаж и пуско-наладку оборудования, проводит инструктаж специалистов АО «ИМЗ» по эксплуатации и обслуживанию.