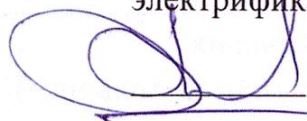


УТВЕРЖДАЮ:
Начальник забайкальской
дирекции капитального ремонта
и реконструкции объектов
электрификации и электроснабжения


С.Н.Бренков

« 5 » марта 2024 г.

Год поставки « 2024 »
количество « 1 единица »

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку станка универсального рядовой намотки

1. Общие требования.

Секционный намоточный станок предназначен для всех видов рядовой намотки и перемотки длинномерных материалов (тонкий провод и шинки) с высокой точностью и скоростью. Диапазон диаметров наматываемого провода от 0,05 до 3 мм.. Возможности станка позволяют производить намотку любого вида: рядовую, секционную, ортоциклическую, ступенчатую, пирамидальную, коническую, с переменным шагом, ортодоксальную (нестандартную).

Станок предназначен для намотки низковольтных, высоковольтных катушек, трансформаторов, катушек зажигания, якорей, электромагнитов, резисторов, всыпных статорных обмоток электродвигателей до 30 кВт и р.; для намотки лески, пирамидальных нитей, оптоволокну, веревок, канатов, тросов, кабелей, стальной проволоки.

Намотка трансформаторов типа (обмотки ВН – высокого напряжения и НН – низкого напряжения):

- ОМ (однофазные масляные трансформаторы) от 4-25 кВт.
- ТМ, ТМГ (трехфазные трансформаторы) от 20-63 кВа

Технические характеристики

Диаметр наматываемой проволоки, мм	0,05...3
Площадь поперечного сечения наматываемого провода (прямоугольного), мм ²	7
Диаметр вала намотки (планшайбы), мм	28
Тип вала намотки (полый, цельный)	цельный
Максимальное радиальное биение вала намотки, не более мкм	30
Скорость вала намотки (номинальная), об/мин	0...1500(3000,4500) при 100Гц
Скорость вала намотки (в специальном исполнении), не более, об/мин	7000
Максимальный диаметр каркаса, мм	560
Максимальное задаваемое число витков намотки	99999,9
Наличие электродинамического (программируемого) тормоза / возможность вязкого торможения (возможность удержания вала намотки от проворота)	есть/есть
Наличие электромеханического тормоза	есть
Мощность электромеханического тормоза, не менее, В x А	12x0,6
Наличие задней бабки	есть
Кол-во валов намотки	1
Расстояние между передней и задней бабкой,	480

мм	
Шаг раскладки, мм/об (вала намотки)	0,00056-14
Регулировка шага раскладки	Электронный редуктор
Возможность записи данных на ЭВМ	есть
Число операторов необходимых для работы на станке, чел	1

2. Показатели надежности

Срок службы станка лет, не менее 7лет

Работоспособность станка должна обеспечиваться при температуре окружающей среды в пределах от +10°C до +60°C.

3. Комплект поставки станка:

комплектность	<p>Механизм намотки; Задняя бабка; Механизм раскладки; Фрикционное натяжное устройство (ФНУ) 30x50; Блок управления; Защитный экран; Педаль «Заправка»; Педаль «Стоп»; Педаль «Скорость»; Лампа освещения; Программное обеспечение;</p> <p>Дополнительные опции и оснащение: - ФНУ-2,0 Фрикционное натяжное устройство предназначено для натяжения проводов диаметром от 0.05 до 3 мм при намотке электрокатушек</p>
---------------	---

4. Техническая документация

При поставке оборудования должны прилагаться следующие документы:

- паспорт
- комплект электрических схем
- инструкция по эксплуатации
- регламенты технического обслуживания и ремонта указываются в прилагаемой технической документации.

5. Гарантии

Срок гарантии 12 месяцев с момента ввода станка в эксплуатацию.

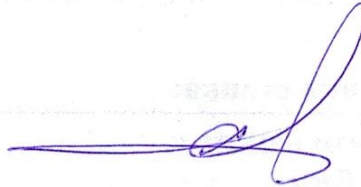
6. Требования к монтажу оборудования

- проведение пуско-наладочных работ;
- инструктаж персонала по эксплуатации оборудования.

7. Дополнительные условия

- в стоимость оборудования должно входить гарантийное обслуживание.
- наличие у поставщика сервисной службы для обслуживания данного оборудования.

И.о. главного инженера
дирекции



Д.Е.Елгин