

Станок намоточный СНС-2.2-300 Исполнение СТАНДАРТ плюс

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1 шт.
Стояночный тормоз	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Нитеводитель	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Оправка-патрон	3 шт.
Стол под станок без выдвижных ящиков	1 шт.
Педаль «Скорость»	1 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	2 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	2 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	3 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0	1 шт.
Беспроводная компьютерная мышь	1 шт.
Компьютер-моноблок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	3
Максимальный диаметр каркаса, мм	250
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	1350
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	4000
Номинальный крутящий момент, Н*м	3,5
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
Вес станка, кг	54
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик
 Директор
 Маслов И.А.
 2024 г.
 ДОВЕРЕННОСТИ №50
 ОТ 01.01.23
 ПУК. ТЕНД. ОТД. АНДРЕЕВ СЮ



Исполнитель:
 Генеральный директор
 намоточный станков
 Венина А.И.
 «22» февраля 2024 г.

