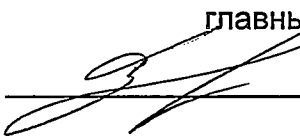


Утверждаю:

Первый зам. ген. Директора –  
главный инженер

  
Е.Б. Лукин

Перечень продукции приобретаемой для цеха 2326.

№ п/п	Наименование	Количество	
1	Станок намоточный модульный СНПУ-2-01МТ	1	шт.
Перечень сменных частей:			
2	Механизм раскладки ЫБМЗ.773.056 для проводов Ø до 0,5мм	1	шт.
3	Механизм раскладки ЫБМЗ.773.057 для проводов Ø свыше 0,5мм	1	шт.
4	Устройство смоточное ПДА.417.10.00А для установки сматываемых бобин Ø до 125мм	1	шт.
5	Устройство смоточное ПДА.417.11.00 для установки сматываемых бобин Ø до 250мм	1	шт.
6	Устройство натяжное ПДА.417.09.00 для проводов Ø до 0,3мм	1	шт.
7	Устройство натяжное ПДА.417.036.00 для проводов Ø от 1,0мм до 2,5мм	1	шт.
8	Устройство натяжное QH19-MTAL с кронштейном ПДА.872.00.00 для проводов Ø от 0,3мм до 1,0мм	1	шт.
9	Экран защитный ПДА.417.031.00	1	шт.

Приложение:

- технические характеристики на станок СНПУ-2-01МТ.

Главный энергетик

Начальник цеха 2326

Мастер участка цеха 2326



Д.В. Головин

А.Б. Павлушин

Р.В. Билялов

Технические характеристики поставляемого оборудования.

Станок намоточный модульный СНПУ-2-01МТ.

№	Параметр	Требуемое значение
1	Число шпинделей (количество наматываемых катушек)	1 шт.
2	Частота вращения шпинделя, максимальная	3000 об/мин
3	Диаметр наматываемых проводов	0,02-2,5 мм
4	Максимальные размеры устанавливаемых каркасов: Диаметр щек Длина	200 мм 230 мм
5	Максимальный диаметр наматываемой катушки при наибольшем диаметре провода (при уменьшении диаметра провода диаметр намотки может увеличиться до 200 мм)	120 мм
6	Длина раскладки	200 мм
7	Мощность привода	0,75 кВт
8	Потребляемая мощность, мах	0,75 кВт
9	Тип конструкции	Настольный
10	Габаритные размеры, мм	700x700x620
11	Масса, кг, не более	150

Начальник цеха 2326

Мастер участка цеха 2326



А.Б. Павлушин

Р.В. Билялов