



- * Размеры для справок.
- Сварка аргонодуговая ГОСТ 14806-80. Швы зачистить снаружи с плавным переходом к основному металлу.
Шероховатость обработанных поверхностей Ra6,3.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2.
- Общие отклонения формы и расположения - ГОСТ 30893.2-2002-Н.
- Остальные ТТ по ОСТ 4Г 0.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					O1	8.78	1:2.5
Разраб.					Лист	Листов 1	
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							