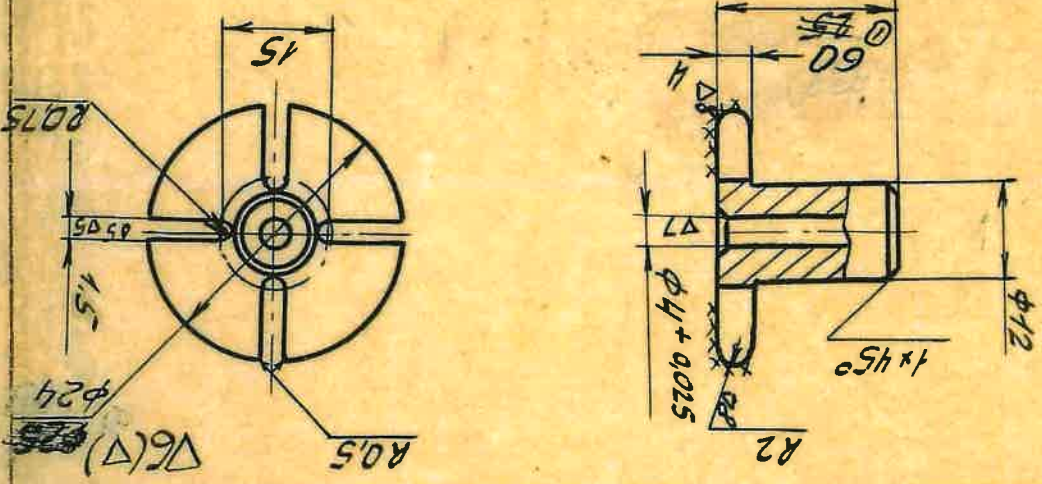


5	6		Гайка	1	Сп/Ст/Ковш
4	5		Щечка	2	Эбонит
3	4		Втулка	1	Ст/167
2	3		Кольцо	1	Ст/2 Ст/Ковш
1	2		Оправка	1	Сп/Ст/Ковш
№					
дет.					
1	8/1	20/12/89г.			
2	12/360	18/12/89г.			
3	1/693	20/1/1990	1/1		
Конт.		Долганов/19/10			
Исполн.		Рыболов/14/12/89			
Таблица		10/11/89			
		Оправка для намотки 2-го уровня			



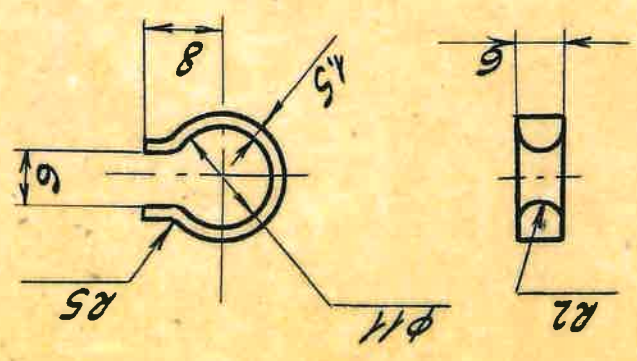
Проверил									
Констр.									
Чертил									
Вар. Кол.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
№ извещ.	№ 2360	№ 20/12.89	№ 10/12.89	№ 1	№ 6	№ 6	№ 6	№ 6	№ 6
Дата	20/12.89	10/12.89	1						
Подпись	дог	дог	дог						
Материал	сталь	сталь	сталь						
Наименование черт.	Д.167	Д.167	Д.167						
№ дет.	3	3	3						

1. Места отмеченные кхх, поупростать.  
 2. Сделать кромку притупить.

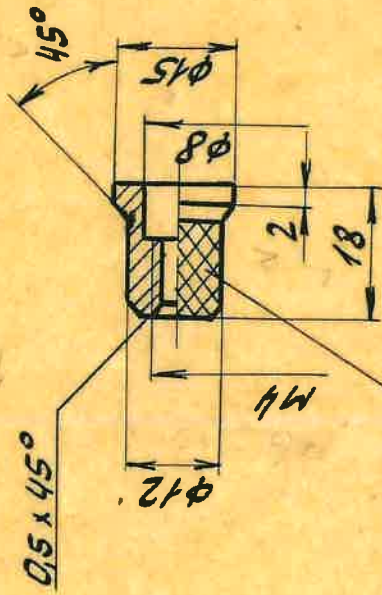


Проверил									
Констр.									
Чертил									
Вар. Кол.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
№ извещ.	№ 2360	№ 20/12.89	№ 10/12.89	№ 1	№ 6	№ 6	№ 6	№ 6	№ 6
Дата	20/12.89	10/12.89	1						
Подпись	дог	дог	дог						
Материал	стекло	стекло	стекло						
Наименование черт.	Ковычо	Ковычо	Ковычо						
№ дет.	2	2	2						

Сделать кромку притупить







Острые кромки притупить  
Оксидировать.

Форма № 4

Вар.		Кол.	№ извещ.	Подпись	Дата	Колич.	Материал	Наименование черт.	№ дет.
Чертил	Констр.	Проверил				1	ст. 45	Раука	5
				Doz		М. 6	Термообр	Индекс инструм.	Вс. л-в
						1.1	ЗАКАЛИТЬ HRC=32...36		6
									Лист
									6

Сложил

Копировал *Doz*