

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение универсального намоточного станка настольного типа

1. Предмет закупки.

№	Наименование	Ед. изм.	Количество (шт.)
1.	Универсальный намоточный станок настольного типа	шт	1

Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Поставляемая продукция должна соответствовать паспорту завода изготовителя.

2. Функциональные и технические требования к продукции:

Назначение: Предназначен для рядовой и секционной намотки прецизионных электрокатушек, требующих высокой стабильности напряжения, раскладки и числа витков, с возможностью наматывать миниатюрные катушки индуктивности, магнитные датчики, прецизионные проволочные резисторы и др.

Продукция: Катушки, магнитные датчики, проволочные резисторы и пр.

Планируемая сменность и коэффициент загрузки: Две смены/ 0,74

Серийность: Изготовление деталей в серийном производстве.

3. Технические характеристики оборудования:

№	Требования/ параметры	Размерность	Значение	Допустимые отклонения
1	Диаметр наматываемого провода	мм	0,014-0,5	-
2	Максимальный диаметр каркаса	мм	150	не менее
3	Максимальная скорость вала намотки	об/мин	3000	не менее
4	Номинальный крутящий момент	Н*м	2,5	не менее
5	Максимальная масса изделия	кг	0,5	не менее
6	Кратность счета оборотов	-	0,1	-
7	Минимальный шаг раскладки	мкм	0,25	не более
8	Ширина зоны раскладки	мм	300	не менее
9	Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1200х600х500	не более
10	Вес	кг	60	не более
11	Напряжение/ частота питания	В/Гц	220/50	-
12	Потребляемая мощность	кВт	0,6	не более
13	Климатическое исполнение	-	УХЛ4	-
14	Тип электрозащиты	-	IP44	-

Технические характеристики оборудования должны быть прописаны в технико-коммерческом (ТКП) предложении в составе заявки участника закупочной процедуры.

4. Комплектация базовая:

№	Наименование	Количество (шт.)
1	Механизм намотки	1
2	Задняя бабка	1
3	Механизм раскладки	1
4	Нитеводитель	1
5	Защитный экран	1
6	Лампа освещения	1
7	Блок управления	1
8	Электронное натяжное устройство	1
9	Фрикционное натяжное устройство для провода Ø 0,1÷1,0 мм	1
10	Дополнительный поводок	1
11	Безынерционное смоточное устройство	1
12	Паспорт	1
13	Руководство по эксплуатации	1
14	Программное обеспечение (на русском языке, на бумажном и на электронном носителях)	1
15	Техническая документация для монтажа, эксплуатации, обслуживания, перечень и периодичность регламентных работ по техническому обслуживанию (на русском языке, на бумажном и на электронном носителях)	1

Дополнительное оснащение (на 1 станок):

№	Наименование	Количество (шт.)
1	Педаль «Пуск/Стоп» (предназначена для включения или отключения режима намотки. Имитация тумблера «технологический стоп»).	1
2	Стол под станок (с двумя выдвижными ящиками под блок управления)	1
3	Безынерционное смоточное устройство	1
4	Фрикционное натяжное устройство предназначено для натяжных проводов при намотке электрокатушек	1
5	Оправка под изделия Заказчика	1
6	Стол под станок	1

5. Требования к условиям поставки и поставщику продукции:

№	Требования	Описание требований
1.	Требования к упаковке и маркировке	<ol style="list-style-type: none">1. Предмет закупки должен иметь упаковку согласно ГОСТ 23216-78 и маркировку по ГОСТ 34757-2021.2.2. Оборудование должно быть упаковано способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждений и потерь во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работ (с учетом нескольких перегрузок).3. Упаковка поставляемого оборудования не должна иметь имеющих дефектов и следов вскрытия.4. Способ упаковки должен исключать возможность механического повреждения товара и его комплектующих при транспортировке в погрузочно-разгрузочных операции, а также защищать от осадков.

		<ol style="list-style-type: none"> 5. Маркировка оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ 18620-86 и НД изготовителя. Особых требований нет. (Масса, верх-низ, узлы для строп и т.д.). 6. Транспортирование оборудование осуществляется поставщиком. Для защиты оборудования от коррозии во время транспортирования или длительного хранения необходимо произвести его консервацию. 7. Транспортировать оборудование необходимо в упакованном виде. 8. Упаковка должна соответствовать условиям транспортирования выбранным видом транспорта. 9. Ответственность за достаточность и надежность упаковки и выбор транспорта несет поставщик.
2.	Срок и условия гарантийных обязательств	<ol style="list-style-type: none"> 1. Гарантийный срок – не менее 12 месяца с момента подписания акта о вводе оборудования в эксплуатацию. Гарантия продлевается на время нахождения оборудования в ремонте с момента его поставки. 2. В течение гарантийного срока эксплуатации поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание оборудования с выездом специалистов поставщика на место в течение не более 5-х рабочих дней и сроком восстановления работоспособности оборудования не более 15 дней. 3. Поставщик гарантирует соответствие оборудования требованиям технического задания. 4. Поставщик обеспечивает техническую поддержку (в том числе консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, факсу, электронной почте. 5. Качество комплектующих изделий, входящих в комплект поставки оборудования, гарантируется их изготовителями в соответствии со стандартами или техническими условиями на них. 6. Виды и продолжительность гарантийных сроков на комплектующие изделия должны быть указаны в эксплуатационных документах на эти изделия.
3.	Приемка оборудования	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка комплектности оборудования. 2. Проверка на соответствие требованиям к конструкции. 3. Проверка на соответствие требованиям к основным параметрам. 4. Проверка маркировки.
4.	Требования по выполнению сопутствующих работ:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поставщик должен обеспечить монтажные и пусконаладочные работы на площадке заказчика предоставив требования к монтажу оборудования (требования к помещению, чертежи фундамента, подвод электроэнергии, сжатого воздуха, воды и пр.) Вышеуказанные требования необходимо направить заказчику не позднее, чем за 3 месяца до отгрузки оборудования. 2. Поставщик должен обеспечить инструктаж основным приемам эксплуатации и обслуживания оборудования сотрудников предприятия. 3. Поставщик обеспечивает необходимыми специальными устройствами для выгрузки и монтажа оборудования – траверсы, захваты и пр. (кроме универсальных). 4. Поставщик обеспечивает своих сотрудников инструментами, необходимыми для монтажа и/или технического обслуживания поставленного оборудования.

6. Требование безопасности.

Приводы исполнительных органов оборудования должны иметь функцию защиты рабочего органа станка от перегрузки, способной предотвращать поломку оборудования. В конструкции оборудования должны быть предусмотрены физические устройства, исключающие перебеги рабочих органов за пределы допустимых положений. В конструкции станка должны быть предусмотрены устройства, исключающие самопроизвольное включение и (или) перемещение механизмов.

Поставляемый станок должен соответствовать следующим требованиям:

- ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
 - ГОСТ 12.2.061-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам»;
 - ГОСТ 12.2.062-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные»;
 - ГОСТ 12.1030-81 «ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление»;
 - уровни звукового давления не должны превышать допустимых значений, установленных ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности»
 - величины общей технологической вибрации на постоянных рабочих местах не должны превышать гигиенических норм, установленных ГОСТ 12.1.012-90 «ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования»;
- При изготовлении, монтаже, наладке и эксплуатации станка должны соблюдаться требования:
- уровень вибрации при работе станка должен соответствовать ГОСТ 12.2.009-99
 - требования пожарной безопасности станка должны соответствовать ГОСТ 12.1.004-91

7. Иные требования и организационно-технические аспекты поставки продукции:

Оборудование должно соответствовать действующим в РФ законодательным нормам в области безопасности и требованиям к защите окружающей среды.

Качество оборудования должно соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ изготовителя, а в случае их отсутствия, аналогичным требованиям, принятым на международном уровне, и в установленные законодательством случаях.

8. Проведение пуско-наладочных работ должно включать следующее:

8.1 Проведение визуального осмотра оборудования, его механической и электрической частей на предмет обнаружения возможных поломок, появившихся в процессе доставки оборудования к Заказчику или при его монтаже.

8.2 Проверка установки оборудования.

8.3 Подключение электропитания, заземления и сжатого воздуха (по необходимости) к оборудованию.

8.3 Включение оборудования, осуществление функциональной проверки всех органов управления и узлов, блокировок, цифровой индикации при наличии.

8.4 Проверить оборудования на работоспособность, произвести изготовление детали с заданными характеристиками (работа выполняется сотрудниками АО «КЭТЗ» под контролем представителя поставщика, ответственного за ПНР).

8.5 Окончание проведения ПНР оформляется актом за подписью обеих сторон.

9. Условия поставки: DDP, Казань.

Место поставки: АО «Казанский электротехнический завод», г. Казань, ул. Модельная 19 до склада покупателя для приема по количеству мест и комплектности. Согласно условиям договора.