

Намоточный станок крупногабаритной рядовой намотки СН-10С-1200	Исполнение Стандарт +
КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Рама станка	1шт.
Механизм намотки	1шт.
Задняя бабка	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Формующее – натяжное устройство	1шт.
Шкаф управления	1шт.
Пульт управления	1шт.
Педаль «Пуск-Стоп»	1шт.
Педаль «Заправка»	1шт.
Инерционное смоточное устройство ИСУ-400-2В	2шт.
Педаль управления скоростью	1шт.
Моноблок с сенсорным экраном	1шт.
Компьютерная клавиатура	1шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА СН-10С-1200	
Диаметр наматываемого провода, мм	0,5÷ 5
Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	До 200
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	50
Номинальный крутящий момент, Н*м	1000
Максимальный диаметр каркаса, мм	950
Максимальный вес изделия с оснасткой	200
Дискретность счета	0,1 витка
Максимальная ширина зоны раскладки, мм	1250
Габаритные размеры станка, мм ДхШхВ	3000 x 1500 x 1700
Вес станка, кг	800
Напряжение/частота питания, В/Гц	380 / 50
Потребляемая мощность, кВт	6
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСУ-400-2В

Диаметр перематываемого материала, мм	2...10
Количество размещаемых барабанов, шт	2
Мах диаметр щеки барабана, мм	800
Диаметр осевого отверстия барабана, мм	45...60
Ширина барабана, мм	500
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1200×800×1700
Вес, кг	140

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик

Генеральный директор

_____/Константинов В.В.

« ____ » _____ 2023г.

МП



Исполнитель:
Генеральный директор

« ____ » _____ 2023 г.
Зелина А.И.

« ____ » _____ 2023 г.

МП

Handwritten signature: Герасимов А.И.