

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №

на поставку станка рядовой намотки

*Техническое задание является неотъемлемой частью договора.
Все пункты, оговоренные в ТЗ, обязательны для указания в ТКП.*

1. Назначение: намотка катушек, дросселей, трансформаторов с типом обмотки "рядовая".

2. Общие требования:

№ п/п	Параметр	Требования по параметру
1.	Срок поставки оборудования	Не позднее октября 2024 г.
2.	Количество поставляемого оборудования	2 единицы
3.	Сопроводительная документация товара	Комплектность и наполнение документации должно соответствовать ГОСТ Р 2.601-2019. Эксплуатационные документы должны быть предоставлены в бумажном и электронном виде на русском языке.
4.	Состояние оборудования	Поставляемое оборудование должно быть новым, не ранее 2022 года выпуска, (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных деталей).
5.	Доставка оборудования	Кировская область, г. Киров, ул. Молодой Гвардии, 67
6.	Монтаж и ПНР	Заказчик осуществляет подготовку площадки под установку, разгрузку. Поставщик осуществляет: доставку его до места разгрузки, сборку, инструктаж.
7.	Требования к сроку гарантийного обслуживания	Гарантийный срок определяется производителем в технической документации к Оборудованию, но в любом случае составляет не менее 1 года с момента ввода в эксплуатацию.
8.	Упаковка оборудования	Упаковка должна обеспечить сохранность груза во время его транспортировки различными видами транспорта, перегрузках и хранении на открытых площадках

3. Основные технические характеристики

3.1 Станок рядовой обмотки (СНС-1.0-100 или аналог)

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
-------	-------------------------	---------------------

1.	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-1,0
2.	Минимальный шаг раскладки, мм	0,05, не более
3.	Максимальная ширина раскладки, мм	100, не менее
4.	Максимальный диаметр катушки, мм	100, не менее
5.	Максимальная скорость вала, об/мин	1300, не менее
6.	Устройство смоточное (провода)	наличие
7.	Устройство натяжное (провода)	наличие
8.	Электронный блок управления	наличие
9.	Педаля ручная регулировки скорости	наличие
10.	Тип размещения	настольный
11.	Электропитание	220 В, 50 Гц

4. Требования к условиям эксплуатации оборудования

Климатическое исполнение: Исполнение оборудования должно соответствовать ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических регионов. Категории условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

Температура в помещении: +10...+40°C

Относительная влажность: не более 70%

5. Состав технико-коммерческого предложения.

- Все технические характеристики станка рядовой намотки, указанные в п.3 настоящего ТЗ (в том числе и не соответствующие техническому заданию). прочие технические характеристики.
- Сведения, указанные в п.2 технического задания.
- Сведения о проведении приемочных испытаний оборудования (п.7 ТЗ)
- Все пункты комплектации данного ТЗ, которые возможно поставить в ТКП, должны быть включены в окончательную стоимость оборудования.

6. Безопасность и экологичность оборудования.

Оборудование должно соответствовать:

ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

ГОСТ МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»;

ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования»;

ГОСТ 12.012-2004 «Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования»;

ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности»;

ТЗ № -2024 на поставку станка рядовой намотки

ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;

ТР ТС 010/2011 «Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования».

7. Требования к условиям приемочных испытаний и ПНР.

Приемка оборудования производится по количеству, комплектности и качеству в соответствии с требованиями ТЗ и действующими нормами РФ.