



1. Размеры для сборки.
2. Размеры обеспечить приспособлением. Размеры на приспособление не ниже 2.
3. Диаметр изоляции на концах сжать до 1/4 диаметра.
4. Концы проводников на концах сжать до 1/4 диаметра.
5. Ленту паз 2, класть с перекрытием 1/4 ширины, паз 3, 5 с перекрытием 1/2 ширины, паз 6 - блок.
6. В гофрике катушки дополнительно изолировать катушки проводник от ленты М одним слоем ленты паз 3.
7. Ленту дополнительно изолировать от ленты Н до ленты П одним слоем ленты паз 3.
8. Концы проводников от ленты Р до ленты С изолировать одним слоем ленты паз 3 и от ленты Р до ленты Т одним слоем ленты паз 4 с перекрытием 1/2 ширины.
9. На изоля. катушки и катушки проводники дополнительно изолировать от ленты У до ленты Ф одним слоем ленты паз 3.
10. На концах катушки между соседними проводниками допускается пространств. по высоте до 2 мм и неперпендикулярность расположения катушки проводника до 3 мм.
11. Допускается при изоляции в гофрике и на концах проводников и при изоляции проводников С и А на длине Ш допускаться ленту паз 6 класть с перекрытием 1/2 ширины.
12. Для обеспечения прочности изоляции катушки испытать статическим нагрузкам в пределах размера Ш импульсным напряжением 150(15) кВ в течение 60 с. Между диаметрами - импульсным напряжением 12(12) кВ и переменным напряжением 11(11) кВ в течение 30 с.

