



Таблица 1

<i>Обозначение</i>	<i>Количество витков первичной обмотки</i>	<i>Витков в слое</i>	<i>dnp1, мм</i>	<i>Количество витков вторичной обмотки</i>	<i>Витков в слое</i>	<i>dnp2, мм</i>
<i>ВНЕЛ.22.5.648.025</i>	<i>130</i>	<i>33</i>	<i>1,8</i>	<i>130</i>	<i>33</i>	<i>1,8</i>

1. * Размер для справок
2. Поместить сердечник поз.3 в корпуса из щек поз.4.
3. Выполнить изолировку внутренней и внешней частей магнитопровода прокладками поз.5 и поз.6 соответственно.
4. Установить перед намоткой в корпус щек гайку поз.1.
5. Выполнить намотку в пределах секторов между выступами щек.
6. Длины выводов 150мм от щеки каркаса. Вывода увязать нитью поз.7.
7. Надеть на выводы дюрки маркировочные поз.2.

Обмоточные данные указаны в таблице 1

					СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО					
					ВИЕЛ.22.5.648.025 СБ_2D					
ВИЕЛ.346-2022					Сердечник с катушкой AGL ST 150W Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Беринчик		02.08.2022						
Пров.		Щенснович	<Подп.>	02.08.2022						
Т.контр.		Бондарева	<Подп.>	03.08.2022						
								Лист	Листов	1
Нач. отд.								ОТММ		
Н.контр.					Сняк					
Утв.					Гайдук			<Подп.>		