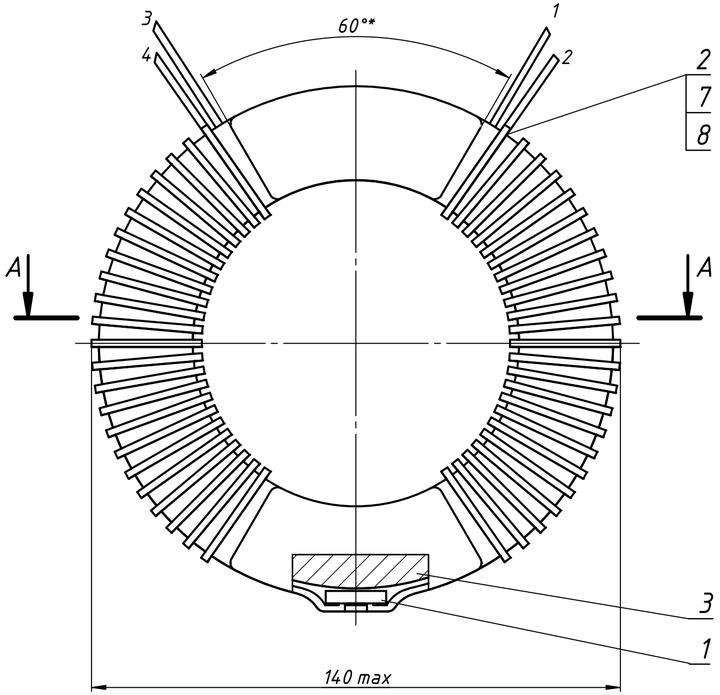
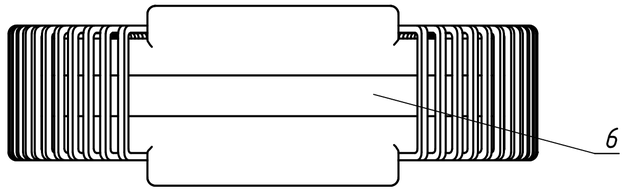
Перв. примен. ВИЕЛ.22.6.520.899
Справ. №
Подп. и дата
Инв. N дубл.
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.





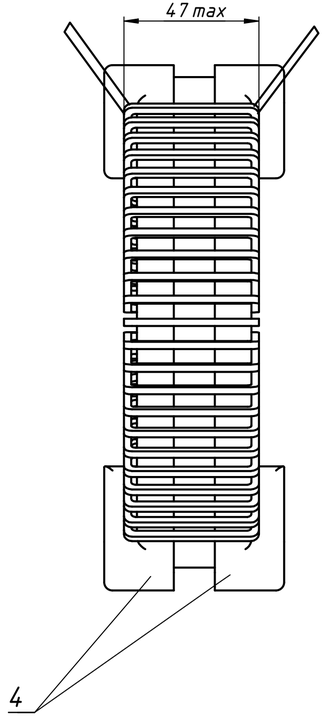
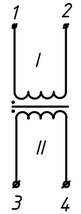


Схема намотки



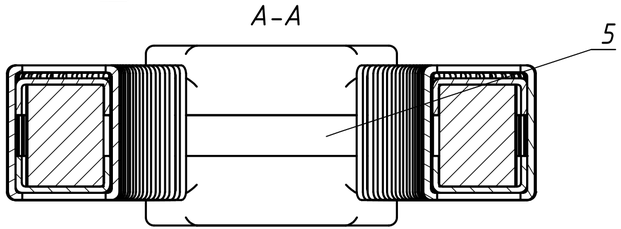


Таблица 1

Обозначение	Количество витков первичной обмотки	Витков в слое	dпр1, мм	Количество витков вторичной обмотки	Витков в слое	dпр2, мм
ВИЕЛ.22.5.648.024	130	33	1,8	130	33	1,8

1. * Размер для справок
2. Поместить сердечник поз.3 в корпуса из щек поз.4.
3. Выполнить изолировку внутренней и внешней частей магнитопровода прокладками поз.5 и поз.6 соответственно.
4. Установить перед намоткой в корпус щек гайку поз.1.
5. Выполнить намотку в пределах секторов между выступами щек.
6. Длины выводов 150мм от щеки каркаса. Вывода увязать нитью поз.7.
7. Надеть на выводы бирки маркировочные поз.2.

Обмоточные данные указаны в таблице 1.

Приложение 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ВИЕЛ.346-2022		
Разраб.		Беринчик		02.08.2022
Пров.		Щенснович	<Подп.>	02.08.2022
Т.контр.		Бондарева	<Подп.>	03.08.2022
Нач. отд.		Гайдук	<Подп.>	03.08.2022
Н.контр.		Синяк		03.08.2022
Утв.		Гайдук	<Подп.>	03.08.2022

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ВИЕЛ.22.5.648.024 СБ_2D

Сердечник с катушкой AGL ST 100W

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	2,1	1:1

Лист | Листов 1

ОТММ