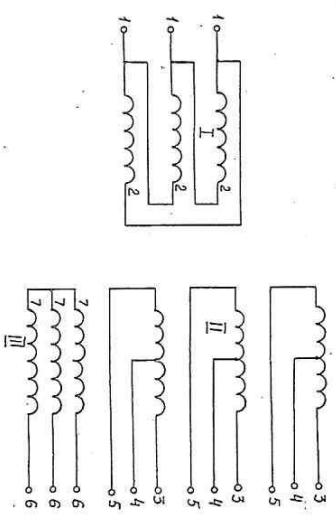
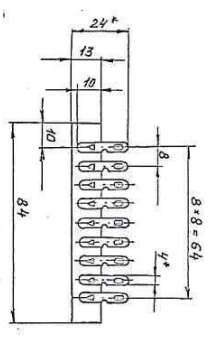


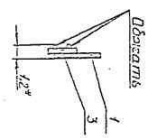
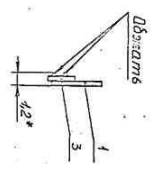
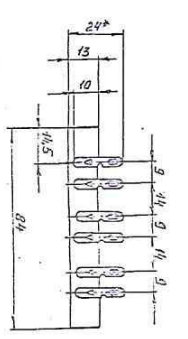
Стена электрической соединений



Заделка ленточной поз. 1 на картон поз. 3 (для выводов обмотки II) (1:1)



Заделка ленточной поз. 1 на картон поз. 3 (для выводов обмоток I, II, III) (1:1)



4. Ленту поз. 6 отжечь.
2. Размеры для сборки.
3. При сборке на сердечнике использовать различные некипячёные лаки.
4. Капшечки поз. 8 установить согласно чертежу. Для обеспечения разницы А при наличии зазора между капшечками нанести картон поз. 4 на место. Капшечку закрепить клеем поз. 5.
5. Установить картон с ленточками для выводов обмоток I, II и картон с ленточками для выводов обмотки II. Поверх картона с ленточками нанести плёнку поз. 1 (размером = 17x85 мм) в два слоя.
- Картон с ленточками и плёнку на дождь по поверхности клеить клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74. Произвести монтаж выводов обмотки II и III согласно чертежу и схеме электрической соединительной цепи.
- После соединения поверх выводов "7" нанести плёнку поз. 1 (размером = 17x10 мм) в три слоя и произвести монтаж выводов обмотки I согласно чертежу и схеме электрической соединительной цепи. Выводы "2" без обрыва вывести на дождевую поверхность и крепить нехалатно к ленточкам выводов "1". Нанести выводов "1", "2" изоляроватом плёнку поз. 2 (размером = 17x10 мм) в три слоя. Выводы лентки приклеить по ГОСТ 21930-76.
6. Заделку выводов концов ленточек производить по черт. 28 ГОСТ 10.075.200, прилагание 3.
7. Поверх капшечки обмотки лентой поз. 6 в один слой с перекрестом 1/2 ширины.
8. Сопротивление обмоток проверить в соответствии ИФЭС 67-1131-001 ПН.
9. Остаточные технические условия.
10. Проверка выводов показана условно.

4. К.И.И. = 0.92 по ОСТ 107.15.20-И-04.

№	Исполнитель	Проверенный	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
2	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
3	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
4	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
5	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
6	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
7	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
8	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
9	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10
10	И.И.И.	И.И.И.	10.10.10

Нормоконтролер:

ИФШС.671131.001

Разработал: Кербал А. А. 94

Справ. №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А1		Сборочный чертеж	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	ЕФ 7.750.880	Лепесток	15 (3)	
			<u>Материалы</u>		
			ПЭТ-КЭ, 20		
			неокрашенная, I сорт		
			ГОСТ 24234-80		
			18 x 500	1	
			Материал-заменитель		
			ПЭТ-Э, 20, неокрашенная, I сорт		
			ГОСТ 24234-80		

Ж 91-2009

1	-	ЕФ255509	Видя	08.18
-	-	ЕФ225022	ЖИ	22.10.12
Илл	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Потанина	102175.119		
Провер.	Лыкова	44		02.11.13

Установка

Лист	Лист	Листов
101	1	3

СЫМЛЕТ

Шап

Подпись и дата	Подпись и дата	Изм. № дубл.	Подпись и дата
19/08/2014 г.		003004	

Формат	Колл.	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО	Примечание
		3		Картон электро- цзоляционный ЭВ 0,2 ГОСТ 2824-86 13x84	2	
		4		Картон электро- цзоляционный ЭВ 0,5 ГОСТ 2824-86 18x20	8	
				Материал- заменитель		
				Картон электр троцзоляционный ЭВ 1,0 ГОСТ 2824-86		
		5		Нить крученая карроновая ЗКс ОСТ 17-330-84	3	М
		6		ЛЭС 0,08x10 ГОСТ 5937-81	3	М

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>ИФШС. 685442. 002</u>		
				<u>Сборочные</u>		
				<u>единицы</u>		
АЧ		8	ИФШС. 685442. 001 ✓	Катушка	3	(0)
				<u>ИФШС. 685442. 002-01</u>		
				<u>Сборочные</u>		
				<u>единицы</u>		
АЧ		8	ИФШС. 685442. 001-01 ✓	Катушка	3	(0)

подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
510	Рогов 14.2.94		025804	

10012-2012/15
16-55

№8 10012-2012/15	№8 10012-2012/15	№8 10012-2012/15	№8 10012-2012/15
10012-2012/15	10012-2012/15	10012-2012/15	10012-2012/15

№ п/п	Поз. пробо-объем	Поз. пробо-объем	Нормативный метод проб по ж/д	Объем число вытк. в слое	Число слоев	Утеплитель		Утеплитель между слоями	Утеплитель наверх обмотки	Выборы для пробо-объем	Выборы для пробо-объем
						поз. слой	поз. слой				
I	4	ин 15	Q 71	190+6+6	3,6	6	9	1	6,9	3	150
II	3	ин 18	Q 2	1236	4,2	3,1	8	1	11	5	150
III	3	ин 18	Q 2	1474	4,2	3,5	8	1	11	5	150

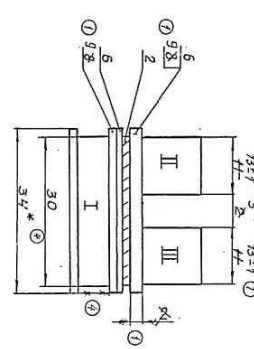
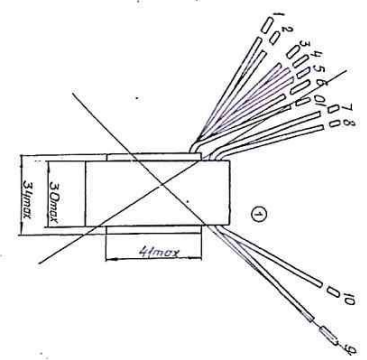
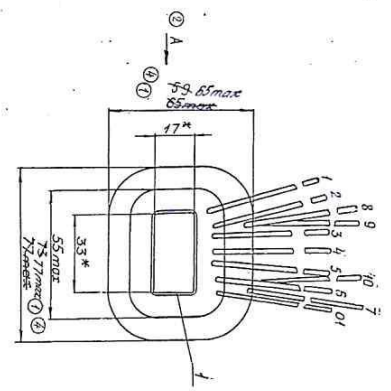
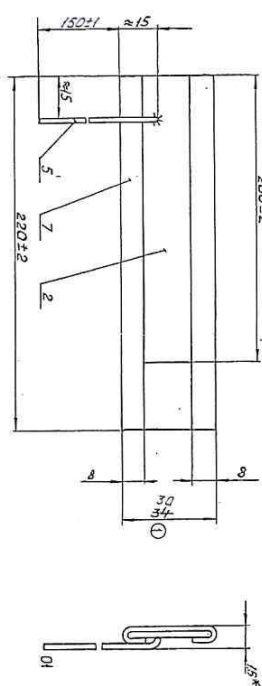
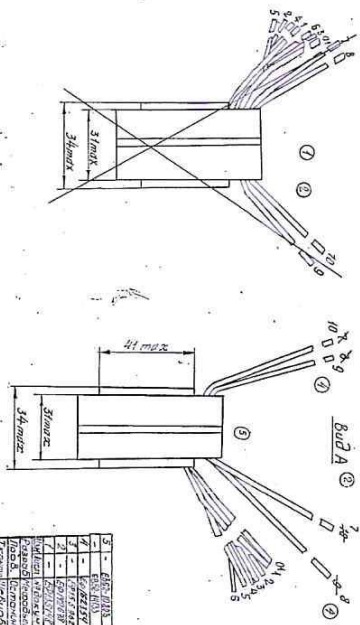
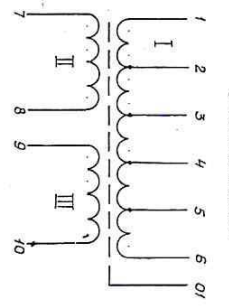


Схема укладки обмоток и утеплителя



- * Размеры для справок.
- Ленту поз.11 отжечь.
- Начинку катушки пролазывать по ДСТУ 0.075.200. Обмотка открытого много-слойной вытк. к вытк.
- Выборы и отборы заземлять по черт. 4 ДСТУ 0.075.200. Места лачки изолировать бумажой поз.8 в четыре слоя.
- Подарх обмотки/проложити изоляцию согласно таблице и установить экран поз.2.
- Экран изолировать бумажой поз.7 в один слой.
- Выборы экрана и отборы лачки приложени ПДС 61 / ДСТ 21930-76.
- После установки экрана катушку обмотать бумажой поз.9 совместно с лачкой поз.6 в пятьдесят слоев.
- Процесс изготовления вытк. и отборов. Допускается замена катушки вытк. и отборов. ЗМК-6, ДСТУ 0.029.206.
- Основные технические требования - по ДСТУ 0.070.015.
- Маркировка вытк. должна быть: [подпись]

№8 10012-2012/15	№8 10012-2012/15	№8 10012-2012/15	№8 10012-2012/15
10012-2012/15	10012-2012/15	10012-2012/15	10012-2012/15

Копушка
Сорочиний чермак
Куст
Копушка
Сорочиний чермак
Куст
Копушка
Сорочиний чермак
Куст

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1				Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1	1	ЕФ7.864.450	Гильза	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Сетка полutom- паковая 0/4H ГОСТ 6613-73 34x200	1	НЗ.0-Ви (99,7)6 (99,8)6
		3		Провода ПЭТВ-2 ТУ 16-502.003-82 ОСТ 160.505.001-80 0,20	20a	240г Допуск. зам. на поз. 12
		4		0,71	0,1к2	0,1к2 Допуск. зам. на поз. 13

Справ. №
ЕФ5.717.346

Перв. примен.

Изд. и дата

19.05.14

Изм. № дубл.

043077

Изм. и дата

19.7.86

-	-	ЕФ220651	С/П	27.10.11
5	-	ЕБ52-11135	ИЗМ. 1	27.06.01
-	-	ЕБ52-14135	ИЗМ. 1	25.09.02
4	-	ЕФ185121	ИЗМ. 1	15.12.11
3	-	ЕФ162254	ИЗМ. 1	22.11.88

2/278-2007 | 35-91
7-52-11437 ИЗМ. 13.04.75 8-ЕФ 294009 ИЗМ. 27.07.23-

Изм. Лист № докум. Итого Листов
Разраб. Мефодьева ИЕФ-171285
Пров. Петрушина ИИЭ-2711285

Лист	Лист	Листов
01	1	23

ИЗМ. 14997

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во детей	Примечание
		5		Провод МГТФ 7*0,12		
				ТУ 16-505-185-71	0,8 0,1	М М
		6		ПЭТ-КЭ, 20, неокра- шенная I сорт ГОСТ 24234-80 34x1000	1	
		7		ЭН-50 ГОСТ 1931-80 50x220	1	
				БДХ ТУ 13-7308001-669-84		
		8		14x18000	1	
		9		34x2000	1	
		10		Нитки капр- 15,6 текс x 6 Xc ОСТ 15-83-74	1,5M	
				Материал-эластичек		
				Нить крученая капроновая 3Kc ОСТ 17-330-84		

4

6

4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
382900	27.11.88 КС		003077	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
6	-	EP 52-1147	доп.	19.12.11
4	-	EP 185 121	Лш	15.191
3	39M	EP 162254	Лш	5.10.88

Лист
2

А 404537 дду-24991

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Трубка Ф-4 ^{3 электро} Д=45±0,2 внутренней внешнего сорта ГОСТ 22 056-76	1,2	М
		14		Бумага фенилон БФРСК ТЧ13-04-598-81 0,05 × 38	10	М
		15		Нити БСБ-14 × 1 × 2 (100) ГОСТ 8325-78	3	М
		16		Ткань Т-13 (110) ГОСТ 19170-73 100 × 140	+	
		17		Лента ЛЭС 0,1 × 10 ГОСТ 5937-81	3	М
			*	Материал-заменитель поз.10 Пленка Ф4 ЭД сорт 1 0,04 × 37 ГОСТ 24222-80		

⑤
2

4

2

4

Изм. № подл. 329 788
Изм. № инв. 101244
Взам. инв. №
Полп. и дата
Год: и дата

5- ГСД 31521 10/10/80 5.12.80
2 2 ГСД 1578/2 9/8 12.9.85
1 30м ГСД 95632 11.11.81

4- ГСД 19575 10/11/80
Лист № докум. Подп. Дата

Лист 2

№	Номера обмоток	Номера выводов	ПНЭТ-имид	Марка	Провод		Число витков обмотки	Кол. слоев	Кол. витков в слое	Отвод от витка	Ширин. слоя, мм	Услов. между слоями	Услов. между слоями сверху	Услов. между слоями снизу	Содерж. пров.	Слой обмотки, Ом	Порядок намотки
					Диаметр жилы, мм	Диаметр изоляции, мм											
I	1, 2, 3, 4	5, 6	ПНЭТ-имид	Мая	4	0,224	0,286	648	7	93	586	ММ	0,3-10	0,3-10	0,15*	21,8	1
II	5, 6	7, 8	ПНЭТ-имид	Мая	5	0,171	0,267	37	2	26	611	ММ	0,3-10	0,3-10	0,14*	14,8	2
III			ПНЭТ-имид	Мая	5	0,171	0,267	37	2	26	611	ММ	0,3-10	0,3-10	0,15*	14,8	3

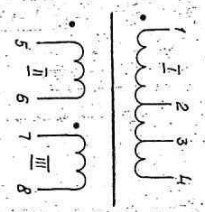
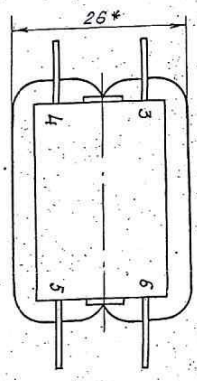
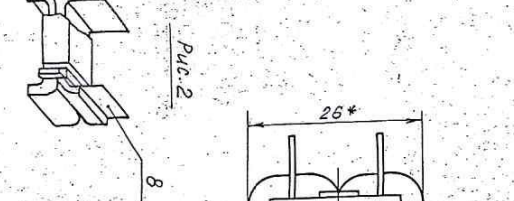
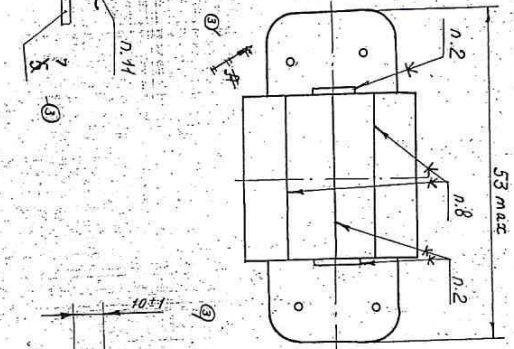
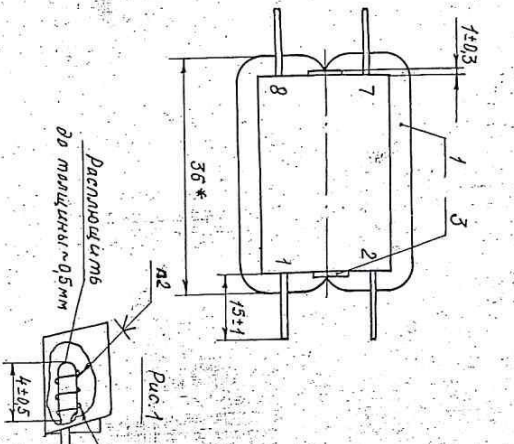


Схема электрическая

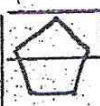
- * Размеры для справок.
- Клей К-500-61 по ГОСТ 470.023, 204 или КЭ-10Т ГОСТ 22325-72
- В местах склейки металлизировать обмотки защитным от проводящей клея лентой по рис. 2.
- Лента по рис. 12 обмотать материалами: по рис. 10-1-1004, по рис. 10-1-1004.
- Технические требования по ГОСТ 470.075-200. Выводы обмотки отрезать по рис. 1. Места паять изолировать бумагой по рис. 1.
- Выводы: обмотки выводить до половины изоляции сверху обмотки II. Выводы: обмотки III выводить до половины изоляции обмотки II. Выводы: обмотки IV выводить до половины изоляции обмотки III. Выводы: обмотки V выводить до половины изоляции обмотки IV. Выводы: обмотки VI выводить до половины изоляции обмотки V. Выводы: обмотки VII выводить до половины изоляции обмотки VI. Выводы: обмотки VIII выводить до половины изоляции обмотки VII.
- Клей ВТ-25-200 (состав) по ГОСТ 470.023, 204 или КЭ-10Т ГОСТ 22325-72
- Расстояние между выводами не менее 3 мм.
- Лента по рис. 12 выводить по рис. 10-1-1004.
- Числа выводов указаны условно.
- Дополнительные технические требования по ГОСТ 470.075-200.

№	Марка	Услов. между слоями	Услов. между слоями сверху	Услов. между слоями снизу	Содерж. пров.	Слой обмотки, Ом	Порядок намотки
1	Мая	0,3-10	0,3-10	0,3-10	0,15*	21,8	1
2	Мая	0,3-10	0,3-10	0,3-10	0,14*	14,8	2
3	Мая	0,3-10	0,3-10	0,3-10	0,15*	14,8	3

№	Марка	Услов. между слоями	Услов. между слоями сверху	Услов. между слоями снизу	Содерж. пров.	Слой обмотки, Ом	Порядок намотки
1	Мая	0,3-10	0,3-10	0,3-10	0,15*	21,8	1
2	Мая	0,3-10	0,3-10	0,3-10	0,14*	14,8	2
3	Мая	0,3-10	0,3-10	0,3-10	0,15*	14,8	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A2				Сборочный чертеж		
A2		1	ПС7.778.028-01	Магнитопровод	1	Зачм.
A4		3	ПС7.834.459-01	Планка	2	Зачм.
<u>Материалы</u>						
		4		Провод ТУ16-505.489-78		
		5		ПНЭТ-имид 0,224	35	2
				ПНЭТ-имид 0,71	20	2
		7		Проволока ММ1		
				ГОСТ 2112-79	0,5	м

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
6	-	ГСА 40507	Евреев	18.03.04
Разраб.	Краторенко Крайер		11.11.04	
Пров.	Данилевский		16.7.04	
Н. контр.	Евреева		21.7.04	
Утв.	Данилевский		21.7.04	


РА А00359-90 ©
9С35

Катюшка

Лит.	Лист	Листов
0.01	7	2

Ив. № подл. 305661
 Взам. инв. № 31.7.84
 Подп. и дата 31.7.84
 Инв. № дубл. 102657
 Подп. и дата 17.07.17
 Стр. № 0503
 Ив. № 739.061
 Перв. примен.

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
667	31.7.84		102657	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Материал Ф4К-ЭА 0,04 x 29		
				746-05-041-385-77 материал заменитель пленки Ф4-Э0 сорт 1	0,6	М
		10		0,04 x 20 ПЛТ 24222-80 Бумага фенилом БФСК 7413-04-598-81 0,05 x 30	0,5	М
		12		Киты стеклянные БСБ-14 x 1 x 2 (100) Л007 8325-78	7	М

3 - ГСД 37935
2 - ГСД 33451