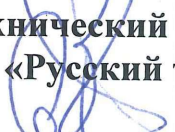


АО «ГК «ЭЛЕКТРОЩИТ»-ТМ-Самара»

УТВЕРЖДАЮ:



Технический директор завода  
«Русский трансформатор»  
Фадеев С.Г.

« »

202 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

На форматно-раскроечный центр с ЧПУ для раскроя пакета Картона  
Электротехнического

Основание для разработки:  
Производственная необходимость

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель СТО РТ

Шмелёв С.Н.

Начальник цеха 82

Безруков А.Н.

Руководитель СТПШ РТ

Шепелькаев А.М.

Начальник ОТК

Гусев Д.Г.

Менеджер по ОТ и ПБ

Хвостов А.А.



Полп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Инв. № полл

2023г.

На приобретение форматно-раскroечный центр с ЧПУ для раскroя пакета Картона Электротехнического марки Б и В, с целью замены станка Гильотинных ножниц в связи с критическим износом и невозможностью ремонта.

### Требования:

Форматно раскroечный центр, должен обеспечивать за один ход раскroй как пакета картона электротехнического высотой до 90 мм, так и одного листа высотой от мин 1,5 мм до макс 8 мм. Скорость рабочего хода пильной каретки от 1 до 95 м/мин. Точность по ширине получасмых заготовок 0,1 мм

### Станок должен быть оснащён:

Раскroечный центр должен быть оснащён промышленным компьютером с монитором. Промышленный компьютер должен обеспечивать надёжную работу ЧПУ. Интерфейс управления станком русифицирован. Выставление размеров и регулировки – с пульта оператора.

Возможность загрузки программ раскroя со стороннего источника обязательна. Должен быть оснащён необходимыми столами с воздушной подушкой с возможностью оператору без усилий позиционировать пакет материалов и убирать готовые заготовки со станка.

Должен быть оснащён системой удаления и сбора опилок и стружки.

Рабочая зона станка должна быть оборудована необходимыми системами электро и травмобезопасности.

Должна поставляться с комплектом необходимых стандартных для подобного оборудования ЗИП.

### Характеристики материала и технические характеристики:

Максимальные Габариты раскраиваемого материала: Длина x ширина 3000 мм x 2000 мм.

Типовые габариты раскраиваемого материала: Длина x ширина 1500 мм x 1020 мм

Материал:

Картон Электротехнический марки В плотность 1,2 ÷ 1,35 г/см<sup>3</sup> по ГОСТ 4194-88

ОРТ.104. ТЗ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
На станок для намотки  
лентой

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист: 1		Листов: 2

АО "ГК "Электроцит"-  
ТМ Самара"

Полп. и дата

Инь. № подл

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ледяев	<i>Ледяев</i>	21.11.10
Провер.		Шепелькаев	<i>Шепелькаев</i>	21.11.23
Н.бюро				
Т.контр				
Н.контр				
Утверд.				

Картон Электротехнический марки Б плотность  $0,95 \div 1,2$  г/см<sup>3</sup> ГОСТ 4194-88  
Максимальная длина заготовки (пакета заготовок): 2000 мм  
Минимальная ширина отрезаемых деталей (пакета заготовок): 8 мм  
Мин. Толщина одной заготовки 1,5 мм, максимальная толщина 8 мм.  
Возможность одновременного раскроя пакета до 90 мм толщиной.  
Минимальные габариты готовой детали ширина 8 мм длина 200 мм.  
Типовая ширина готовых деталей 10 мм.  
Толщина от 1,5 мм до 8 мм  
Рабочая температура: от 0 до + 40 С  
Входное напряжение: 380В + заземление, 3 фазы  
Частота 50/60Гц  
Максимальное давление воздуха на входе 6 Бар  
Уровень шума не более 70 дБ А

Подп. и дата

Инв. № подл