

Схема обмотки

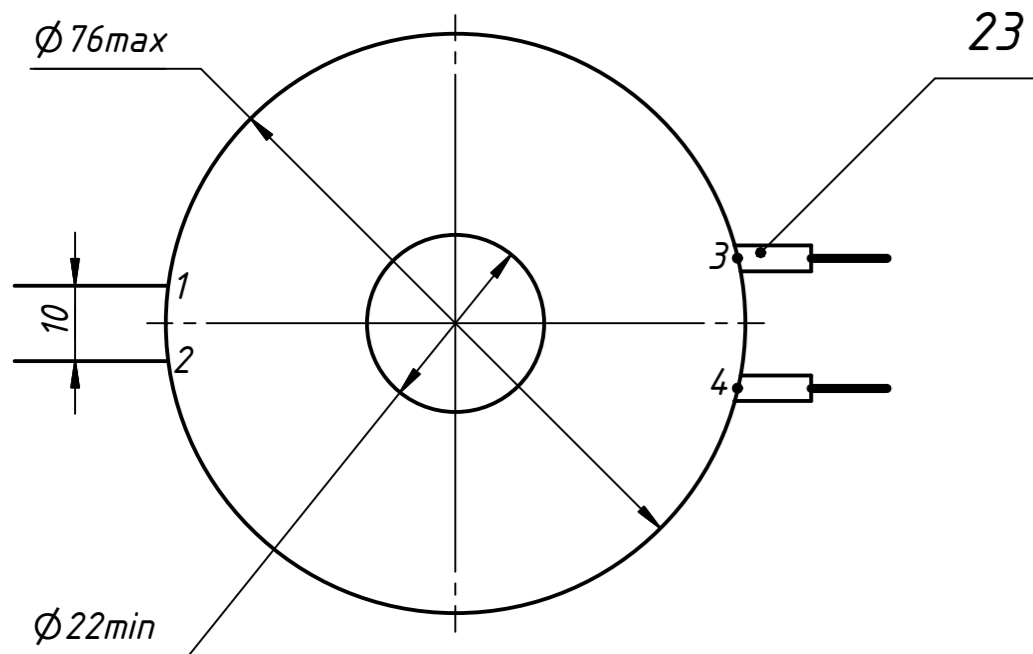
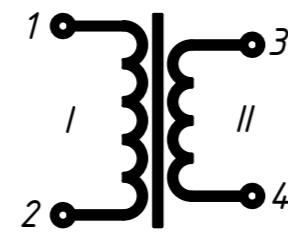


Таблица 1

Обозначение	Данные обмотки							
	Порядок намотки	Вывод		Число витков	Провод обмотки		Провод вывода	
		начало	конец		поз.	диаметр, мм	поз.	длина, мм
БПВА.671111.011(-01)	I	1	2	1244	6	0,5	8	150±5
БПВА.671111.011	II	3	4	54	5	1,8	30	200±5
БПВА.671111.011-01	II	3	4	94	5	1,8	30	200±5

Таблица 2

Обмотка	Частота, Гц	Ток, А	Сопротивление обмотки, Ом
I	50		
II	50		

Техническая характеристика

1. Электрическое сопротивление изоляции между первичной и вторичной обмотками при нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 должно быть не менее 500 МОм.
 2. Электрическая изоляция между первичной и вторичной обмотками при нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 должна выдерживать без пробоя и поверхностного перекрытия испытательное напряжение 2500 В (действующее значение) переменного тока частотой (50±1) Гц в течение 1 мин и импульсное напряжение 5000 В (длительность импульса 50 мкс, период следования 5 с) по ГОСТ 27918-88.
- Остальные электрические параметры трансформатора - см. табл. 2.

Технические требования

1. * Размеры для справок.
2. Магнитопровод поз.3 изготавливается по ГОСТ 24011-80 из электротехнической стали марки 3407 ГОСТ 21427.1-83 толщиной 0,3 мм.
3. Перед намоткой острые кромки магнитопровода поз.3 притупить радиусом 0,3-0,5 мм.
4. Магнитопровод поз.1 перед намоткой изолировать бандажом по наружному диаметру в один слой с напуском на торцы 3 мм лентой поз.12 или поз.18 и кольцевой обмоткой в один слой в треть нахлеста по наружному диаметру лентой поз.11 или поз.17. Конец ленты крепить клеем. Допускается изолировать магнитопровод пленкой полиэтиленовой термоусадочной ГОСТ 25951-83 толщиной 0,1 мм.
5. Обмотки трансформатора открытые, кольцевые, круговые, многослойные, равномерные по окружности. Короткозамкнутые витки обмоток, сращивание проводов обмоток не допускаются. Начала обмоток маркировать технологической биркой. Данные обмоток приведены в табл. 1.
6. Начала обмоток выводить наружу. При намотке допускается начала обмоток укладывать поперек витков в направлении вращения сердечника. Концы обмоток и выводов зачистить от изоляции на длину (6±1) мм, лудить.
7. Межобмоточная изоляция и заделка выводов 1 и 2 первичной обмотки:
 - бандаж в два слоя по наружному диаметру с напуском на торцы 5 мм лентой поз.14 или поз.20; конец ленты крепить клеем;
 - провода начала и конца первичной обмотки выводить поверх бандаж, паять провода выводов поз.8; выводы крепить нитками поз.24;
 - бандаж в два слоя по наружному диаметру с напуском на торцы 5 мм лентой поз.14 или поз.20; конец ленты крепить клеем;
 - провода выводов выводить через прорезы в бандаже;
 - кольцевая обмотка в полнахлеста в два слоя лентой поз.14; конец ленты крепить нитками поз.24.
8. Выводы 3 и 4 вторичной обмотки изолировать трубкой поз.23. Трубку закрепить нитками поз.24 в месте ответвления от сердечника.
9. Обмотки пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.
10. Наружную изоляцию выполнять бандажом по наружному диаметру в два слоя с напуском на торцы 5 мм лентой поз.15 или поз.21 и кольцевой обмоткой в один слой в треть нахлеста по наружному диаметру лентой поз.11 или поз.17. Конец ленты крепить клеем.
11. На бирку поз.3 нанести лазерной печатью десятичный номер, маркировку выводов, заводской номер и дату изготовления трансформатора. Бирку уложить под кольцевую обмотку наружной изоляции, совместив маркировку "1", "2", "3", "4" с соответствующими выводами трансформатора.
12. Припой ПОС 61 ГОСТ 21930-76.
13. Клей БФ-4 ГОСТ 12172-74.
14. Трансформатор проверить по инструкции ДИВГ.25202.00043.
15. Общие ТТ к трансформатору по ОСТ4 ГО.075.200.
16. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Перв. примен.
Справ. №
А
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

БПВА.671111.011 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1:1
Разраб.	Жариков					
Пров.	Шуленин					
Т. контр.					Лист 1	Листов 1
Нач. отд.						
Н. контр.	Румянцева					
Утв.	Чернов					

Трансформатор
Сборочный чертёж
ЗАО "Радиус Автоматика"