

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №6/КПТ
на поставку станка рядовой намотки

<p>2.3. Комплектация станка</p>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Механизм намотки;</i> • <i>Задняя бабка;</i> • <i>Механизм раскладки;</i> • <i>Формующее-натяжное устройство;</i> • <i>Защитный экран;</i> • <i>Блок управления;</i> • <i>Педаль «пуск-стоп»;</i> • <i>Педаль заправки;</i> • <i>Педаль скорости;</i> • <i>Оснастка для установки катушек;</i> • <i>Оснастка для поворота провода на ребро;</i> • <i>Оснастка по эскизам заказчика;</i> • <i>Паспорт;</i>
<p>2.4 Требования к организации поставяемой оборудованне</p>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Наличие представительства в РФ;</i> • <i>Наличие склада комплектующих;</i> • <i>Наличие сервисной службы;</i> • <i>Пуско-наладка на территории заказчика с отладкой изделия;</i>

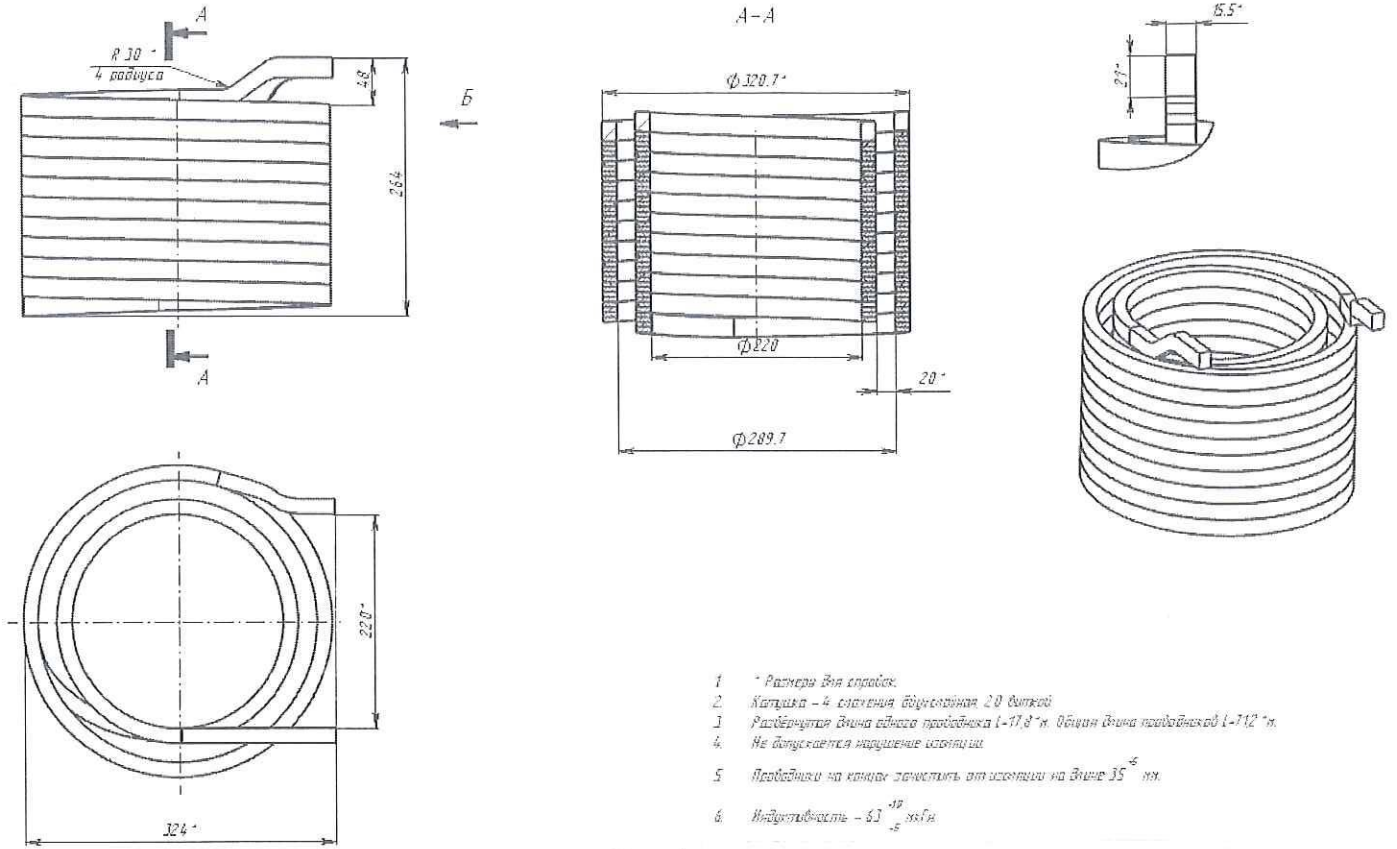


Рис.1

100 С15 К1С

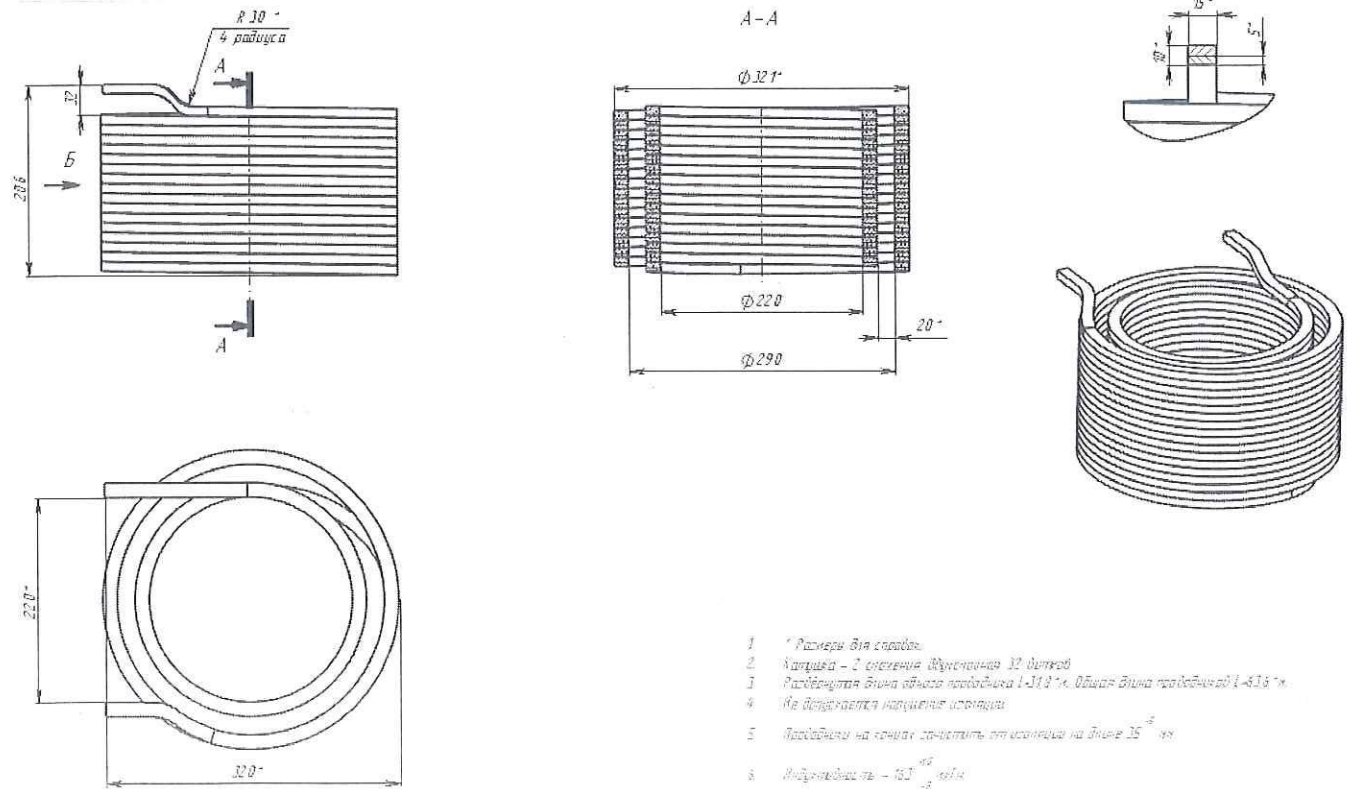
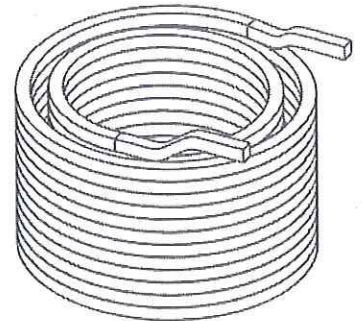
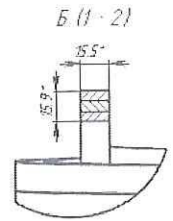
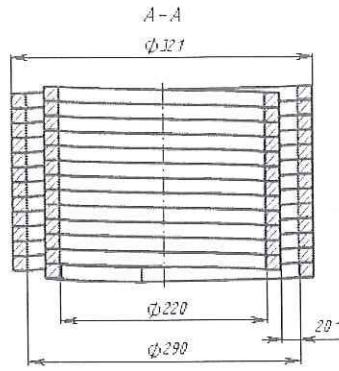
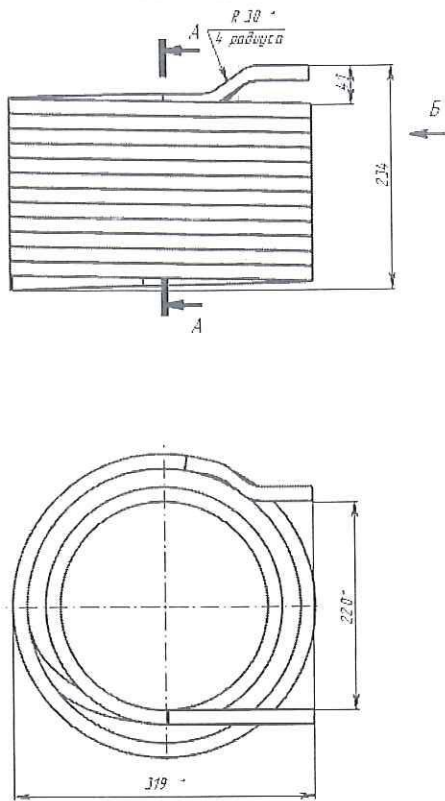
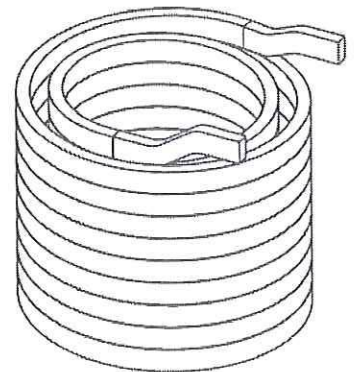
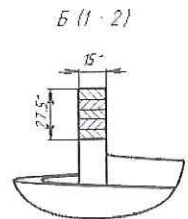
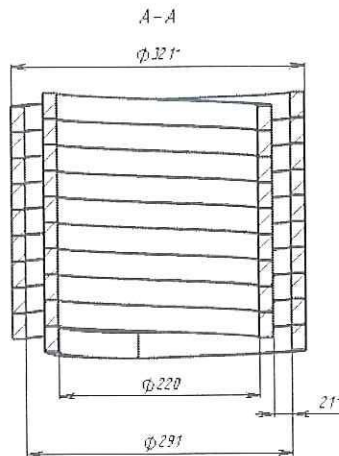
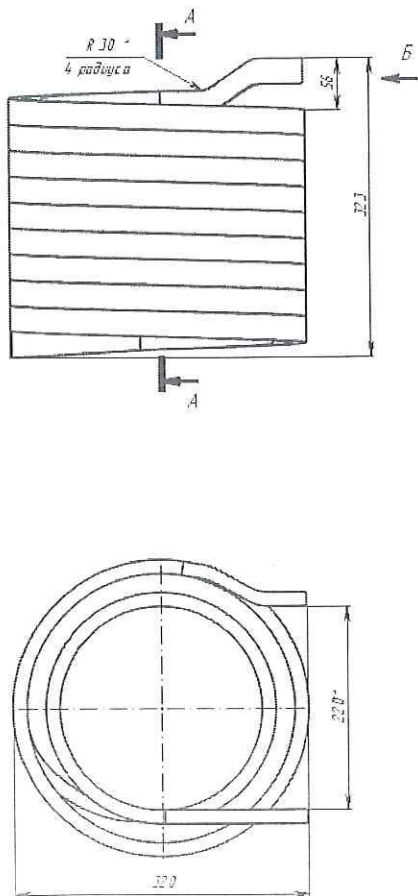


Рис.2



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Катанка - 3 сложенная, диаметрная 24 витков
- 3 Развернутая длина одного проводника 1-23,6 м
- 4 Не допускается изменение геометрии
- 5 Проводники на концах зачищать от изоляции на длине 35 мм
- 6 Видимость - 3/4
- 7 Основные технические требования по ГОСТ 70070-94.

Рис.3

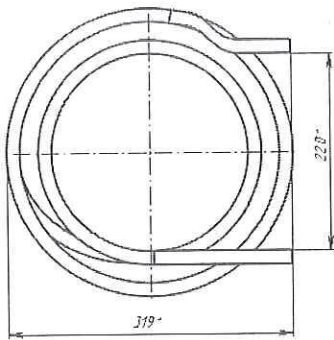
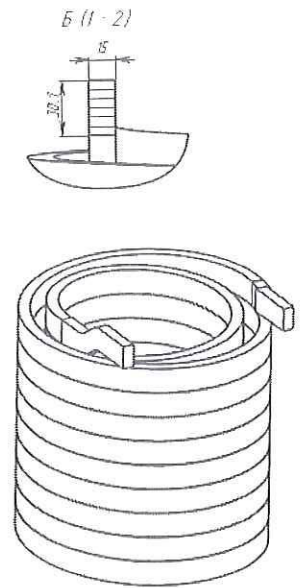
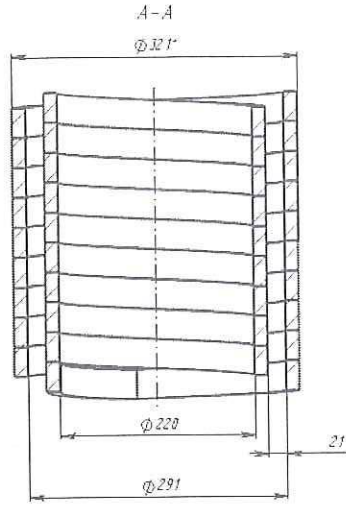
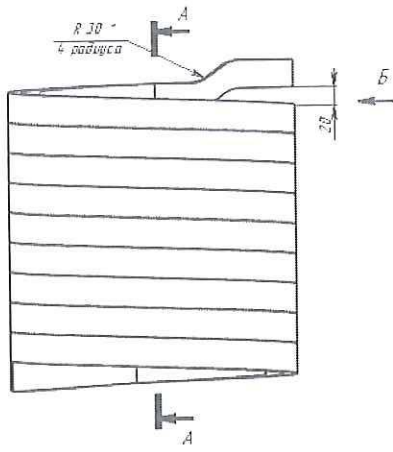


- 1 * Размеры для справок.
- 2 Катанка - 5 сложенная, диаметрная 10 витков
- 3 Развернутая длина одного проводника 1-17,4 м
- 4 Не допускается изменение геометрии
- 5 Проводники на концах зачищать от изоляции на длине 35 мм
- 6 Видимость - 3/4
- 7 Основные технические требования по ГОСТ 70070-94.

№6	2622-2011	исполн
Изм.	№ 2012	дата
Разработ	Иванов	
Провер	Иванов	

№	Изм.	Дата
Катушка	0	17.07.16

Рис.4



- 1 Размеры для справок
- 2 Катанка - 6 слоев, диаметр 78 диамет
- 3 Расстояние между проводами 1 - 159 мм
- 4 Не допускается изменение
- 5 Проводники на концах зачищать от изоляции на длине 15 мм
- 6 Выдерживать - 40 мин

7ГК513.004

Изм.	06.02.0024	ИПМ
Авт.	М.В.С.	Дата
Разраб.	С.С.С.	Изм.
Проф.	С.С.С.	Изм.

Катушка

Изм.	Масса	Объем
0	2111	14

Рис.5

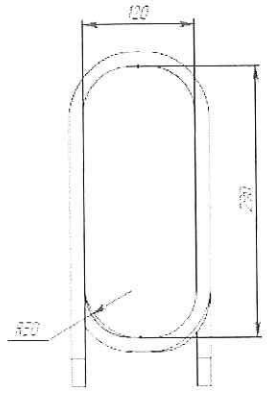
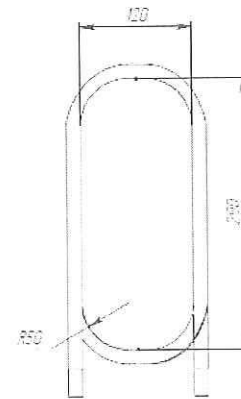
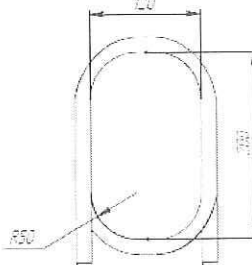
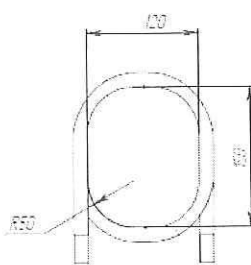
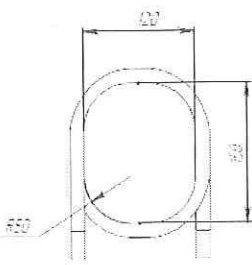
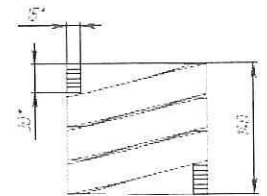
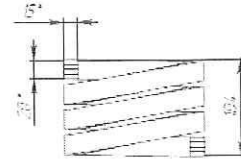
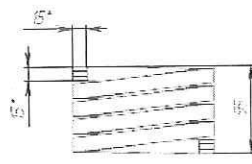
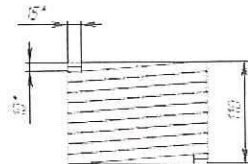
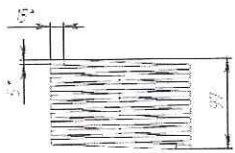
СУ 250 А

СУ 400 А

СУ 630 А

СУ 800 А

СУ 1000 А



Площадь укладки в 1 слой 10 витков

Площадь укладки в 2 слоя 10 витков

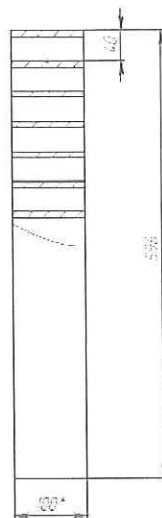
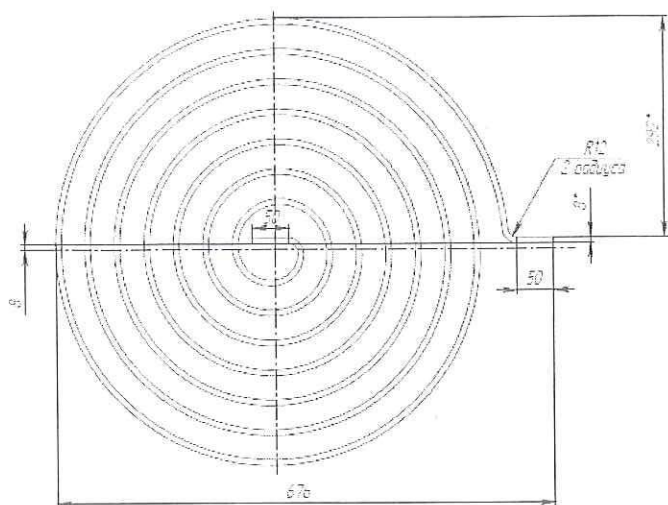
Площадь укладки в 3 слоя 5 витков

Площадь укладки в 4 слоя 4 витка

Площадь укладки в 6 слоев 4 витка

- 1 Размеры для справок
- 2 Общее количество 2-Р001-10

Рис.6



Колышка-спираль - 7 витков шаг 40 мм
диаметр проволоки спиральности - 4,0 мм

1. Материал ШНМ 8,00х10,00 ГОСТ 434-78 или Шина алюминиевая АД0 Вх100 ГОСТ 1517а-89
2. Размеры для справок
3. Обшир Волуки по Е-9001-012

Рис.9