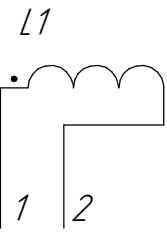


Рис. 1



• - начало обмотки

Перв. примен.	ЕЦНР.4.08113.007	Подп. и дата							
Справ. №		Инв. № дробл.							
		Взам. инв. №							
		Подп. и дата							
		Инв. № подл.							
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка С		
		Разраб.	Козлов						
		Пров.	Писарев						
		Т.контр.	Докудаева						
		Н.контр.							
		Утв.	Докудаев				Лит.	Масса	Масштаб
									10:1
							Лист	Листов	1
							Провод ПЭВТ/Д 0,050 ТУ16-705.160-80		
							Копировал		
							Формат А4		

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $\phi H14$, $\phi h14 \frac{IT14}{2}$. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- 3 Направление намотки правое.
- 4 Намотка многослойная в ряд, выполняется в соответствии со схемой на Рис.1 со спеканием витков, номинальное количество витков - 490, последний ряд должен быть законченным.
- 5 Начало обмотки отметить узлом не ближе 40 мм от катушки.
- 6 Выводы осуществить проводом обмотки. Длина концов не менее 70мм.
- 7 Маркировать Ч, количество витков и клеймить К на бирке произвольной формы.