

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель
генерального директора-
технический директор

_____ **О.П. Якубович**

«» 12.12. 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Наименование и перечень видов поставляемого Товара (Оборудования):
станок рядовой намотки (с возможностью намотки двумя проводами одновременно)

- Код оборудования по ОКПД2 – 28.94.12.140;
- Код оборудования по ОКВЭД2 – 28.99.9.

Краткое описание сущности заказа в целом: - изготовление линейных катушек путем намотки на каркас провода. Оборудование должно иметь возможность намотки в ручном режиме и автоматическом цикле (микропроцессорное управление) за счет автоматического перемещения направляющего ролика.

2. Количество поставляемого Товара (Оборудования) – 1 (одна) шт.

3. Место поставки Товара (оборудования): Адрес: 660123, Российская Федерация, Красноярский край, г. Красноярск, проспект имени газеты Красноярский рабочий, д. 29, АО «Красмаш», тел/факс (391) 264-48-91.

4. Дата изготовления оборудования: 15.04.2024.

5. Назначение Товара (оборудования) и цели использования:

Товар (оборудование) предназначен для высокоточной намотки катушек медным проводом типа ПЭТВ-2 диаметром от 0,1 до 2,0 мм.

6. Условия поставки Товара (оборудования):

6.1. После изготовления Товара (оборудования) ПОСТАВЩИК сообщает ЗАКАЗЧИКУ об его готовности.

6.2. ЗАКАЗЧИК в течение 20 дней принимает Товар (оборудование) на территории ПОСТАВЩИКА с учетом соответствия количества, комплектности и качества поставляемого Товара (оборудования) требованиям раздела 9, 10 и 15 настоящего Технического задания и с подписанием акта сдачи-приемки.

6.3. Доставка Товара (оборудования) осуществляется ПОСТАВЩИКОМ на территорию ЗАКАЗЧИКА.

6.4. На время транспортировки Товара (оборудования) со склада ПОСТАВЩИКА до склада ЗАКАЗЧИКА ПОСТАВЩИКОМ осуществляется страхование Товара (оборудования) за свой счет.

6.4. Право перехода ответственности на Товар (оборудование) и все риски случайной гибели, утраты или повреждения Товара (оборудования) переходят от ПОСТАВЩИКА к ЗАКАЗЧИКУ с момента получения Товара (оборудования) на своей территории.

7. Общие требования к Товару (оборудованию):

7.1. Технические характеристики и комплектация поставляемого Товара

(оборудования) должны соответствовать требованиям, приведенным в разделах 10 и 15 настоящего технического задания.

7.2. Для проведения намотки образцов «Заказчик» предоставляет образцы каркасов для изготовления оправок силами «Исполнителя», а также предоставляет необходимые расходные материалы (провод, ленту и т.п.).

8. Порядок (последовательность, этапы) поставки Товара (оборудование).

8.1. Поставка Товара (оборудования) осуществляется ПОСТАВЩИКОМ единовременно в полной комплектации, указанной в пункте 15, и в течение 20 дней с даты подписания сторонами акта сдачи – приемки.

8.2. Товар (оборудование) и его составные части упаковываются в полиэтиленовую пленку, а блок управления - в картонный короб, обеспечивающие их безопасную и целостную транспортировку до предприятия «Заказчика».

9. Требования к качеству Товара (оборудования).

9.1. Поставляемый Товар (оборудование) должен быть:

- свободен от прав третьих лиц;
- новый (не допускается поставка оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов);
- не бывшим в эксплуатации и не выставочным образцом;
- работоспособным и готовым к эксплуатации;
- иметь историю поставок не менее трех лет;
- не иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием, при штатном использовании поставленного Товара (оборудования).

9.2. Товар (оборудование) и его комплектующие, подлежащие обязательной сертификации, должны иметь:

- сертификат соответствия;
- паспорт на данный вид Товара;
- руководство по эксплуатации;
- сведения о поставщиках покупных узлов и блоков для связи с поставщиками.

9.3. Все приборы регистрации и контроля (амперметры, вольтметры, манометры и т.д.), входящие в состав Товара (оборудования) должны быть внесены в Госреестр СИ, иметь первичную поверку и поставляться в комплекте с методикой поверки. Поверяемые приборы должны быть легкоъемными для удобства обслуживания.

9.4. Товар (оборудование), а также входящий в состав Товара комплект средств технологического оснащения, должны быть поставлены комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

9.5. ПОСТАВЩИК обязан обеспечить качество всех выполняемых работ в соответствии с действующими на момент подписания договора нормами и правилами, техническим заданием.

10. Требования к техническим характеристикам Товара (оборудования)

10.1. Требования к базовой комплектации Товара (оборудования):

№ п/п	Наименование товара	Количество товара	
		Ед. изм.	Кол-во
1	Станок рядовой намотки (с возможностью намотки двумя проводами одновременно)	Шт.	1
1.1.	Механизм намотки	Шт.	1
1.2.	Стояночный тормоз	Шт.	1
1.3.	Механизм раскладки	Шт.	1

1.4.	Дополнительный нитеводитель под сдвоенный провод	Шт.	1
1.5.	Защитный экран	Шт.	1
1.6.	Лампа освещения	Шт.	1
1.7.	Блок управления	Шт.	1
1.8.	Безынерционное смоточное устройство типа БСУВ-0.5	Шт.	2
1.9.	Фрикционное натяжное устройство типа ФНУ-1.0	Шт.	2
1.10.	Безынерционное смоточное устройство типа БСУВ-3.0	Шт.	1
1.11.	Оправка под изделие Заказчика катушка №1	Шт.	1
1.12.	Оправка под изделие Заказчика катушка №6	Шт.	1
1.13.	Оправка патрон	Шт.	1
1.14.	Педаль Пуск - Стоп	Шт.	1
1.15.	Педаль Заправка	Шт.	1
1.16.	Педаль «Скорость»	Шт.	1
1.17.	Компьютер-моноблок	Шт.	1
1.18.	Компьютерная клавиатура	Шт.	1
1.19.	Комплекующие к станку	Шт.	
1.20.	Механизм намотки	Шт.	1
1.21.	Стояночный тормоз	Шт.	1
1.22.	Механизм раскладки	Шт.	1
1.23.	Нитеводитель	Шт.	1
1.24.	Защитный экран	Шт.	1
1.25.	Лампа освещения	Шт.	1
1.26.	Блок управления	Шт.	1
1.27.	Безынерционное смоточное устройство типа БСУВ-0.5	Шт.	1
1.28.	Фрикционное натяжное устройство типа ФНУ-2.0	Шт.	1
1.29.	Педаль Пуск - Стоп	Шт.	1
1.30.	Компьютер-моноблок	Шт.	1
1.31.	Компьютерная клавиатура	Шт.	1
2.	Доставка оборудования на склад Заказчика в г. Красноярск	Шт.	1

10.2. Основные технические характеристики Товара (оборудования):

№ п/п	Параметр	Единица измерения	Значение
1.			
1.1	Диаметр наматываемого медного провода	мм	0,1-2,0
1.2	Площадь сечения медного прямоугольного провода	мм ²	3
1.3	Максимальный диаметр каркаса	мм	250
1.4	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой	кг	2
1.5	Номинальная скорость вала намотки	об/мин	1350
1.6	Максимальная скорость вала намотки	об/мин	4000
1.7	Номинальный крутящий момент	Н*м	3,5
1.8	Минимальный шаг раскладки	мм/об	0,001
1.9	Ширина раскладки	мм	300
1.10	Габаритные размеры Д×Ш×В	мм	1300×1200×800
1.11	Вес станка	кг	54
1.12	Напряжение/частота питания	В/Гц	220/50
2			
2.1	Экран	Тип	Сенсорный, цветной
2.2	Диагональ экрана	Дюйм	15
2.3	Разрешение экрана	Пиксель	1024×768

2.4	Операционная система	Тип	Windows 10
2.5	Разъем USB 2.0	шт	2
2.6	Разъем USB 1.0	шт	1
2.7	Разъем LAN	шт	1
2.8	Жесткий диск	Тип	SSD
2.9	Объем жесткого диска	Гб	256
2.10	Объем оперативной памяти	Гб	4
2.11	Язык интерфейса оператора	Тип	Русский
3			
3.1	Поворотный двухпозиционный выключатель питания	шт	1
3.2	Кнопка аварийной остановки	шт	1
3.3	Световой индикатор электропитания	шт	1
3.4	Кнопка старт	шт	1
3.5	Кнопка стоп	шт	1
3.6	Поворотный двухпозиционный выключатель электромагнитного тормоза	шт	1
4			
4.1	Программирование количества витков	Функция	Наличие
4.2	Точность программирования количества витков	оборот	0,01
4.3	Программирование шага намотки	Функция	Наличие
4.4	Точность программирования шага намотки	мм/оборот	0,001
4.5	Программирование скорости вращения шпинделя	Функция	Наличие
4.6	Точность программирования скорости вращения шпинделя	оборот/мин	1
4.7	Программирование координат зоны намотки	Функция	Наличие
4.8	Программирование координат зоны намотки	мм	0,01
4.9	Программирование направления вращения шпинделя	Функция	Наличие
4.10	Программирование направления движения раскладчика провода	Функция	Наличие
4.11	Программирование максимальной скорости вращения шпинделя при использовании блока ножных педалей	Функция	Наличие
4.12	Программирование времени достижения максимальной скорости вращения шпинделя при использовании блока ножных педалей	Функция	Наличие
4.13	Автоматическая остановка процесса намотки при открытии защитного кожуха	Функция	Наличие
4.14	Программирование возможности осуществления процесса намотки при открытом защитном кожухе	Функция	Наличие
4.15	Автоматическое изменение скорости намотки до запрограммированного максимального значения при закрытии защитного кожуха	Функция	Наличие
4.16	Программная остановка процесса намотки после завершения каждого слоя	Функция	Наличие

	намотки		
4.17	Отображение направления движения раскладчика провода	Функция	Наличие
4.18	Отображение направления вращения шпинделя	Функция	Наличие
4.19	Отображение количества намотанных витков	Функция	Наличие
4.20	Обратный отсчет витков при отмотке провода	Функция	Наличие
4.21	Программная остановка процесса намотки после завершения указанного слоя намотки	Функция	Наличие
4.22	Вывод тестового сообщения для оператора станка после завершения указанного слоя намотки	Функция	Наличие
4.23	Программируемый вывод на экран рисунка подсказки оператору	Функция	Наличие
4.24	Пошаговое программирование процесса намотки	Функция	Наличие
4.25	Программируемый пошаговый режим выполнения намоточной программы	Функция	Наличие
4.26	Возможность глобального изменения параметров намотки одновременно для всех шагов программы	Функция	Наличие
4.27	Глобально изменяемые параметры намотки	Тип	Шаг намотки, скорость намотки, координаты зоны намотки
4.28	Максимальное количество шагов для одной намоточной программы	шт	350
4.29	Создание каталога программ намотки	Функция	Наличие
4.30	Копирование намоточных программ на USB носитель	Функция	Наличие
4.31	Блокировка паролем возможности изменения параметров намоточной программы	Функция	Наличие
4.32	Блокировка паролем возможности изменений функций станка	Функция	Наличие
4.33	Создание учетных записей операторов станка	Функция	Наличие
4.34	Журнал производства	Функция	Наличие
4.35	Автоматическое информирование об открытом защитном кожухе при запуске намоточной программы	Функция	Наличие
4.36	Автоматическое информирование о некорректном соотношении заданной скорости вращения шпинделя и заданного шага намотки	Функция	Наличие
4.37	Автоматическое информирование о некорректном программировании координат зоны намотки	Функция	Наличие
4.38	Автоматическое информирование о некорректном программировании последнего шага намоточной программы	Функция	Наличие

5			
5.1	Размещение станка	Тип	Настольный

11. Требования к безопасности Товара (оборудования)

11.1 Требования безопасности окружающих при использовании Товара (оборудования):

- Товар (оборудование) должно обеспечивать безопасные условия работы персонала;
- Товар (оборудование) должно обеспечивать электробезопасность в соответствии с действующими на территории РФ нормативными документами;
- Требования, связанные с обеспечением безопасных условий труда и особенностей монтажа оборудования, влияющих на безопасность, должны быть изложены в инструкции по эксплуатации;
- Уровень звукового давления LA_{Fm} при измерении в соответствии с ISO 230-5 и DIN/EN/ISO 3746 во время обработки и в холостом режиме не более 80 дБ(А).

12. Требование к функциональным характеристикам, свойствам Товара (оборудования).

12.1 Поставляемый Товар должен быть с микропроцессорным управлением намоточным циклом, с возможностью ручного переключения передач и управления, вводом и контролем программы намотки катушек на сенсорном дисплее, остановки после намотки каждого слоя провода. Элементы управления оборудования и программное обеспечение должны быть на русском языке. Оборудование должно иметь возможность выбора программы намотки, корректировки, и сохранения в памяти станка, а также загрузки / сохранению программы на USB-накопителе. Двигатель привода шпинделя должен обеспечивать плавный старт / остановку процесса намотки, точный отсчет витков, возможность отмотки изготавливаемой катушки без потери натяжения провода. Подаватель провода должен иметь возможность корректировки движения в ручном режиме. Товар (оборудование) должен быть предназначен для работы в нормальных условиях производственных цехов, без воздействия на него агрессивных газов или паров и механических частиц, с влажностью воздуха до 75%. Электрооборудование поставляемых систем должно подключаться по системе 3L-TN-S к сети напряжением 240 В, частотой 50 Гц и быть устойчивым к электроэнергии с качеством, соответствующим ГОСТ 32144-2013.

13. Требования к упаковке Товара (оборудования).

13.1. Товар (оборудование) поставляется в специальной упаковке, соответствующей характеру поставляемого Товара (оборудования), стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. ПОСТАВЩИК должен обеспечить упаковку Товара (оборудования), способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и его длительного хранения. Упаковка Товара (оборудования) должна полностью обеспечивать условия транспортировки, предъявляемые к данному виду Товара (оборудования).

13.2. ПОСТАВЩИК несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность Товара (оборудования) при его хранении и транспортировании до ЗАКАЗЧИКА. ПОСТАВЩИК обеспечивает безопасность транспортировки Товара (оборудования).

13.3. Перед упаковкой все части поставляемого Товара (оборудования) должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Товара (оборудования) от порчи во время транспортировки и хранения.

13.4. ПОСТАВЩИК обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации заключаемого договора, вес брутто и нетто, № заключаемого договора. Один экземпляр упаковочного листа в

непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с Товаром (оборудованием), второй экземпляр крепится с наружной стороны тарного места.

13.5. ПОСТАВЩИК несет ответственность за всякого рода порчу Товара (оборудования) вследствие некачественной упаковки или консервации, или неполной инструкции по хранению. ПОСТАВЩИК должен обеспечить при перевозке, поставке и разгрузке Товара (оборудования) сохранность заводской упаковки Товара (оборудования) и пломб.

13.6. На каждое место наносится несмываемой краской следующая маркировка на русском языке:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место №___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

Размеры (см): (длина*ширина*высота)

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

13.7. Ящики и другие виды упакованного Товара (оборудования) нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Товара (оборудования).

13.8. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места строповки.

13.9. ПОСТАВЩИК несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или засылом его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

14. Требования к отгрузке Товара (оборудования).

14.1. Отгрузка Товара (оборудования) производится в соответствии с установленными нормами отгрузки, силами и за счет ПОСТАВЩИКА.

14.2. В течение семи дней после приемки оборудования ЗАКАЗЧИКОМ ПОСТАВЩИК направляет ЗАКАЗЧИКУ извещение о дате готовности Товара (оборудования) к отгрузке, в течение 24 часов после отгрузки сообщает ЗАКАЗЧИКУ данные: наименование Товара (оборудования), дату отгрузки, вид транспорта и его номер, номер транспортной накладной, количество мест с приложением упаковочных (комплектных) листов.

15. Требования по комплектации Товара (оборудования) на 1 шт. Товара оборудования

№ п/п	Наименование товара	Количество товара	
		Ед. изм.	Кол-во
1	Станок рядовой намотки (с возможностью намотки двумя проводами одновременно)	Шт.	1
1.1.	Механизм намотки	Шт.	1
1.2.	Стояночный тормоз	Шт.	1
1.3.	Механизм раскладки	Шт.	1
1.4.	Дополнительный нитеводитель под сдвоенный провод	Шт.	1
1.5.	Защитный экран	Шт.	1
1.6.	Лампа освещения	Шт.	1
1.7.	Блок управления	Шт.	1

1.8.	Безынерционное смоточное устройство типа БСУВ-0.5	Шт.	2
1.9.	Фрикционное натяжное устройство типа ФНУ-1.0	Шт.	2
1.10.	Безынерционное смоточное устройство типа БСУВ-3.0	Шт.	1
1.11.	Оправка под изделие Заказчика катушка №1	Шт.	1
1.12.	Оправка под изделие Заказчика катушка №6	Шт.	1
1.13.	Оправка патрон	Шт.	1
1.14.	Педаль Пуск - Стоп	Шт.	1
1.15.	Педаль Заправка	Шт.	1
1.16.	Педаль «Скорость»	Шт.	1
1.17.	Компьютер-моноблок	Шт.	1
1.18.	Компьютерная клавиатура	Шт.	1
1.19.	Комплектующие к станку	Шт.	
1.20.	Механизм намотки	Шт.	1
1.21.	Стойночный тормоз	Шт.	1
1.22.	Механизм раскладки	Шт.	1
1.23.	Нитеводитель	Шт.	1
1.24.	Защитный экран	Шт.	1
1.25.	Лампа освещения	Шт.	1
1.26.	Блок управления	Шт.	1
1.27.	Безынерционное смоточное устройство типа БСУВ-0.5	Шт.	1
1.28.	Фрикционное натяжное устройство типа ФНУ-2.0	Шт.	1
1.29.	Педаль Пуск - Стоп	Шт.	1
1.30.	Компьютер-моноблок	Шт.	1
1.31.	Компьютерная клавиатура	Шт.	1
2.	Доставка оборудования на склад Заказчика в г. Красноярск	Шт.	1

16. Требования к маркировке Товара (оборудования).

16.1. Маркировка должна быть четкой и разборчивой, а также выделяться или размещаться на фоне, контрастном по отношению к цвету Товара (оборудования).

16.2. Маркировка должна быть устойчивой к воздействию климатических факторов.

16.3. Маркировка должна сохраняться в течение всего допустимого срока использования Товара (оборудования).

16.4. Маркировка Товара (оборудования) должна содержать следующие данные:

- наименование и модель Товара (оборудования);
- порядковый номер по системе учета организации изготовителя (заводской номер);
- дату выпуска (год, месяц);
- организацию изготовитель (товарный знак организации-изготовителя);
- места строповки;
- базовые поверхности для выверки;
- массу Товара (оборудования);
- места подключения к энергоносителям.

16.5. Маркировка приборов регистрации, контроля и управления, входящих в состав Товара (оборудования) должна содержать четкие данные о типе в соответствии с паспортом на Товар (оборудование).

16.6. Маркировка опций Товара (оборудования), должна содержать следующие данные:

- наименование и модель;
- заводской номер;
- год изготовления;
- организацию изготовитель.

16.7. Соединительные провода и кабели, допускающие неоднозначное включение, должны иметь маркировку, идентичную с маркировкой зажимов соединителя, к которым они должны быть присоединены.

17. Требования по передаче ЗАКАЗЧИКУ технических и иных документов при поставке Товара (оборудования).

17.1. При поставке Товара (оборудования) ПОСТАВЩИК предоставляет ЗАКАЗЧИКУ следующую документацию на бумажных носителях и на русском языке:

- технический паспорт, руководство по эксплуатации на русском языке;
- инструкции по техническому обслуживанию станка и СЧПУ, перечень и периодичность выполнения регламентных работ;
- схема строповки для транспортировки (погрузки-разгрузки) Оборудования. Расположение строповочных ветвей и применяемые приспособления должны исключать возможность повреждения Оборудования и его лакокрасочного покрытия;
- сертификат о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. №823);
- оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров Товара (оборудования) и гарантийного периода;
- товаросопроводительные документы (товарная накладная (ТОРГ-12), товарно-транспортная накладная);
- документы, подтверждающие страну происхождения товара;
- свидетельства о первичной аттестации приборов для контроля (при наличии данных приборов);
- каталог запасных частей;
- комплект принципиальных схем со спецификациями: электрическая, гидравлическая, пневматическая.;
- комплект сборочных чертежей на все основные узлы;
- спецификацию смазочного оборудования, с указанием их типов, размеров и фирм-изготовителей;
- протоколы испытаний Товара (оборудования), подписанные специалистами ПОСТАВЩИКА;
- Комплект технической документации: инструкции пользователя (руководство по эксплуатации, руководство оператора, руководство по программированию на бумажном и электронном носителях) Товаром (оборудованием), описание станка и работы всех его узлов и блоков, в т.ч. покупных.

17.1.1 В технической документации должны отражаться сведения о наличии в составе компонентов оборудования драгоценных металлов и драгоценных камней (наименование, масса, количество) в соответствии с правилами учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней и продукции из них, утвержденных Постановлением Правительства РФ от 28.09.2000 N 731.

17.1.2 Перечисленные документы должны быть заверены подписью уполномоченного лица и печатью.

17.2 ПЛК-программы работы электроавтоматики и машинные данные (должны быть записаны в системе ЧПУ и на DVD-диске в формате и объеме, достаточном для восстановления работоспособности Товара (оборудования)).

17.3 Лицензионное программное обеспечение ЧПУ для обработки. По обслуживанию и функционированию ПО должно точно соответствовать оригинальной промышленной версии системы ЧПУ и быть предназначено для обучения эксплуатации поставляемого в соответствии с настоящей документацией станка.

18. Требования по передаче ЗАКАЗЧИКУ комплекта расходных материалов для первичной эксплуатации Товара (оборудования).

18.1. Товар (оборудование) поступает комплектно с расходными материалами для проведения пуско-наладочных работ, ввода оборудования в эксплуатацию и технического обслуживания на весь гарантийный период.

19. Порядок сдачи и приемки товара (оборудования).

19.1. При приемке Товара (оборудования) на территории ИСПОЛНИТЕЛЯ ЗАКАЗЧИК проверяет соответствие Товара (оборудования) сопроводительным

документам. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет теоретическое и практическое ознакомление с базовым курсом по эксплуатации Товара (оборудования) специалистов ЗАКАЗЧИКА.

19.2. После подписания сторонами акта сдачи – приемки оборудования ИСПОЛНИТЕЛЬ в течение 20 (двадцати) дней осуществляет доставку Товара в адрес Заказчика.

19.3. После поставки всей номенклатуры Товара (оборудования) ЗАКАЗЧИК производит установку на место монтажа, расконсервацию, монтаж, пуско-наладочные работы,

19.4. В случае поставки Товара (оборудования), несоответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке, стандартам и условиям настоящего технического задания, ЗАКАЗЧИК незамедлительно в письменной форме предъявляет ПОСТАВЩИКУ претензию, составленную по результатам приемки. ПОСТАВЩИК в течение десяти рабочих дней со дня получения претензии от ЗАКАЗЧИКА обязан за свой счет заменить Товар (оборудование) ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный Товар (оборудование), либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с его реализацией или возвратом ПОСТАВЩИКУ, заменой его на Товар (оборудование) надлежащего качества и комплектное, несет ПОСТАВЩИК.

19.5. Проверка функционирования системы управления и узлов оборудования производится путем изготовления тестовой детали.

20. Требования к условиям эксплуатации Товара (оборудования).

20.1. Товар (оборудование) должен работать в умеренных климатических условиях с обычной производственной атмосферой, с низким уровнем содержания пыли и без присутствия агрессивных паров или газов и частиц пыли, в особенности электропроводной пыли.

20.2. Температура окружающей среды находится в диапазоне от +15 °С до +35 °С.

20.3. Максимальная относительная влажность воздуха может составлять до 75 %.

21. Требования по теоретическому и практическому ознакомлению ПОСТАВЩИКОМ персонала ЗАКАЗЧИКА работе с поставленным Товаром (оборудованием).

21.1. Представитель сервисной службы ПОСТАВЩИКА проводит теоретическое и практическое ознакомление с базовым курсом по эксплуатации Товара (оборудования) группы - не менее четырех человек.

22. Требования по объему гарантий качества Товара (оборудования).

22.1. ПОСТАВЩИК предоставляет ЗАКАЗЧИКУ гарантии изготовителей Товара (оборудования), оформленные соответствующими гарантийными талонами или аналогичные документы.

22.2. ПОСТАВЩИК гарантирует:

– надлежащее качество материалов, используемых для изготовления Товара (оборудования), безупречное качество изготовления Товара (оборудования) и его сборки;
– полное соответствие поставляемого Товара (оборудования) условиям настоящего технического задания.

22.3. В период гарантийного срока обслуживания Товара (оборудования):

22.3.1. Неисправный или дефектный Товар (оборудование) будет возвращен ПОСТАВЩИКУ за его счет в сроки, согласованные сторонами. Все расходы, связанные с возвратом или заменой дефектных частей, оплачиваются ПОСТАВЩИКОМ.

22.3.2. В случае замены или исправления дефектного Товара (оборудования) гарантийный срок на данный Товар (оборудование) соответственно продлевается на период простоя до устранения неисправностей или дефектных частей.

22.3.3. ПОСТАВЩИК несет гарантийную ответственность за неполадки и неисправности Товара (оборудования), если они произошли не по вине ЗАКАЗЧИКА.

22.3.4. При выявлении неисправности или дефекта Товара (оборудования) в течение действия гарантии ЗАКАЗЧИК в течение трех дней предоставляет ПОСТАВЩИКУ

письменное уведомление (извещение) о характере неисправности с перечислением выявленных дефектов, неисправностей.

22.3.5. ПОСТАВЩИК в течение десяти дней после получения уведомления (извещения) принимает решение об устранении неисправности и информирует по факсу ЗАКАЗЧИКА. ПОСТАВЩИК определяет причину отказа (неисправности) и уведомляет ЗАКАЗЧИКА о способе и сроках восстановления (ремонта) Товара (оборудования). Гарантированный срок выезда специалистов ПОСТАВЩИКА к ЗАКАЗЧИКУ для диагностики неисправностей составляет четыре рабочих дня с момента получения ПОСТАВЩИКОМ сообщения о выявленных недостатках работы Товара (оборудования). В случае неприбытия специалистов ПОСТАВЩИКА в вышеуказанный срок ЗАКАЗЧИК вправе по своему усмотрению отремонтировать самостоятельно или с привлечением третьих лиц (при этом гарантийные обязательства ПОСТАВЩИКА сохраняются) или отправить Товар (оборудование) для ремонта в адрес ПОСТАВЩИКА. Все транспортные и прочие расходы, связанные с дефектным Товаром (оборудованием), понесенные ЗАКАЗЧИКОМ возмещаются ПОСТАВЩИКОМ в полном объеме.

22.3.6. При возможности устранения неисправности своими силами на площадях ЗАКАЗЧИКА ПОСТАВЩИК в течение десяти дней после получения уведомления от ЗАКАЗЧИКА о неисправности направляет специалистов сервисной службы ПОСТАВЩИКА для устранения неисправности. В отдельных случаях допускается устранение неисправностей путем оказания технической консультации специалиста ЗАКАЗЧИКА относительно методов самостоятельного устранения неисправностей.

22.3.7. При невозможности устранения ПОСТАВЩИКОМ неисправности своими силами на площадях ЗАКАЗЧИКА ПОСТАВЩИК обеспечивает замену неисправных частей.

22.3.8. Все расходы, связанные с возвратом или заменой неисправных частей, оплачиваются ПОСТАВЩИКОМ. В случае замены неисправных частей гарантийный срок на данный Товар (оборудование) соответственно продлевается на период простоя до устранения неисправностей.

22.3.9. При невозможности устранения выявленной неисправности ПОСТАВЩИК обязан заменить неисправный Товар (оборудование) новым за свой счет. Гарантийный срок на данный Товар (оборудование) соответственно продлевается на период простоя до устранения неисправностей.

22.3.10. Срок устранения выявленных неисправностей или замена неисправного Товара (оборудования) в пределах гарантийного срока составляет 60 (шестьдесят) календарных дней со дня предъявления претензии ПОСТАВЩИКУ.

22.3.11. ПОСТАВЩИК не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности Товара (Оборудования), если они произошли:

- в результате внесения ЗАКАЗЧИКОМ или третьей стороной модификаций или изменений Товара (оборудования) без письменного согласия ПОСТАВЩИКА;
- в результате нарушения правил эксплуатации и обслуживания;
- в результате если неисправность вызвана внешними факторами – намеренная порча, стихийным бедствием, наводнением, пожаром, аварией и другими подобными обстоятельствами;
- в случае если извещение о неисправности получено ПОСТАВЩИКОМ после истечения гарантийного срока обслуживания.

22.4. ПОСТАВЩИК обязан предоставить ЗАКАЗЧИКУ до дня подписания Акта ввода Товара (оборудования) в эксплуатацию список телефонных номеров, факсов, электронной почты («горячая линия») сервисных центров, по которым уполномоченный представитель ПОСТАВЩИКА должен предоставлять квалифицированные технические консультации по возникшим проблемам с Товаром (Оборудованием), возможных неисправностях, способах их устранения и т.п. «Горячая линия» должна работать с 09.00 до 18.00 часов (местное время сервисного центра) в рабочие дни на русском языке.

22.5. ПОСТАВЩИК обязан предоставить ЗАКАЗЧИКУ информацию о названиях, адресах, телефонах, телефаксах, адресах электронной почты, Ф.И.О. ответственных лиц сервисных центров, авторизованных Производителями, в которых будет осуществляться гарантийное обслуживание поставленного Товара (Оборудования).

22.6. Если в период гарантийного срока обслуживания обнаружено, что неисправность Товара (оборудования) возникла вследствие нарушения правил и условий эксплуатации, изложенной в эксплуатационной документации или документации, поставляемой совместно с Товаром (оборудованием), и (или) Товар (оборудование) подвергалось ремонту любыми, кроме ПОСТАВЩИКА, третьими лицами, ЗАКАЗЧИК оплачивает документально подтвержденную стоимость ремонта и запасных в полном объеме, включая, расходы на выезд представителей специалиста ПОСТАВЩИКА по адресу ЗАКАЗЧИКА.

23. Требования по сроку гарантий качества Товара (оборудования).

23.1. Гарантийный срок на поставляемый Товар (оборудование) должен составлять не менее 12 (двенадцать) месяца со дня его ввода в эксплуатацию (подписания «Акта ввода Товара (оборудования) в эксплуатацию»).

24. Требования к расходам на эксплуатацию Товара (оборудования).

24.1. ПОСТАВЩИК гарантирует ЗАКАЗЧИКУ возможность в течение десяти лет с момента завершения гарантийных обязательств обеспечить поставку расходных материалов, отдельных блоков, запасных частей и принадлежностей по отдельным договорам.

25. Требования к расходам на техническое обслуживание Товара (оборудования).

25.1. ПОСТАВЩИК гарантирует ЗАКАЗЧИКУ возможность в течение десяти лет с момента завершения гарантийных обязательств обеспечить поставку запасных и быстроизнашиваемых частей, обеспечить техническое обслуживание оборудования, по отдельным договорам.

26. Иные показатели, связанные с определением соответствия поставляемого Товара (оборудования) потребностям ЗАКАЗЧИКА.

26.1. Ввод оборудования в эксплуатацию производится при непосредственном участии специалистов ПОСТАВЩИКА.

СОГЛАСОВАНИЕ

Главный технолог
(должность)

[Подпись]
(подпись)

[Подпись]
(Ф.И.О)

Главный механик
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Васильев А.С.
(Ф.И.О)

Начальник отдела 102/ос
(должность)

[Подпись]
(подпись)

[Подпись]
(Ф.И.О)

Начальник цеха № 27
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Москальков Д.И.
(Ф.И.О)

102 [Подпись] Руслан

отд. 102 [Подпись] с.м.т. [Подпись] Гавришвили Д.А.