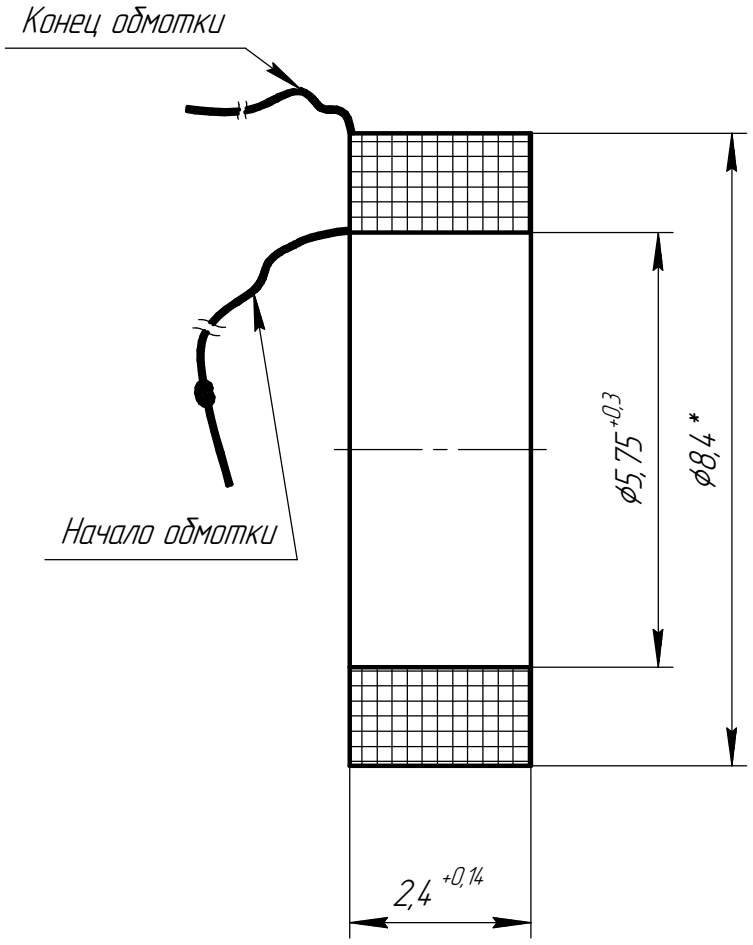
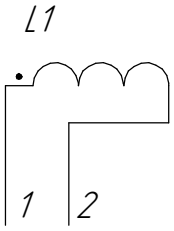


Рис. 1



• – начало обмотки

1 * Размеры для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: ϕH14, ϕh14 $\frac{IT14}{2}$. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2–К.

3 Направление намотки левое.

4 Намотка многослойная в ряд, выполняется в соответствии со схемой на Рис.1 со спеканием витков, номинальное количество витков – 770, последний ряд должен быть законченным.

5 Начало обмотки отметить узлом не ближе 40 мм от катушки.

6 Выводы осуществить проводом обмотки. Длина концов не менее 70мм.

7 Маркировать Ч, количество витков и клеймить К на бирке произвольной формы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка В	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Козлов						10:1
Пров.		Писарев				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Докудаева						
Н.контр.					Провод ПЭВТЛД 0,050 ТУ16–705.160–80			
Утв.		Докудаев						

Перв. примен. ЕЦНР.408113.007

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А4