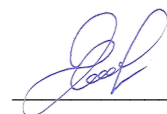


Техническое задание

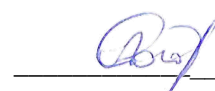
Станок для намотки изоляции катушек электромагнитной системы

ЭМИС-МАГ 270 DN32-300

РАЗРАБОТАНО
Главный технолог


Хабидуллин Р.Р.

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер проектов


Роговой А.С.

1. Общие сведения

Данное техническое задание разработано для осуществления подбора оборудования намотки бескаркасных катушек электромагнитной системы электромагнитного расходомера ЭМИС-МАГ 270 DN 32-300.

2. Технические характеристики оборудования

Наименование	Ед. изм.	Значение
Тип станка	-	Автоматический
Марка применяемого провода	-	ПЭТВ-2 ПЭТД-180
Масса применяемых бобин с проводом	кг	От 2 до 21кг
Диаметр применяемого провода	мм	От 0,2 до 1,2
Диаметр намотки	мм	До 400
Ширина намотки	мм	До 40
Скорость намотки	Об/мин	До 1500
Возможность регулировки количества витков намотки	-	Есть
Возможность регулировки скорости намотки	-	Есть
Возможность регулировки ширины намотки	-	Есть
Возможность сохранения программы	-	Есть
Память	-	Не менее 100 программ
Электропитание	-	220В, 50/60 Гц
Дополнительные требования		
Цветовое оформление	-	RAL 6018

3. Технические характеристики катушек электромагнитной системы

№	Обозначение	Число витков, шт	Диаметр провода, мм
1	ЭМ271.032.000.140.00	921±5	0,315
2	ЭМ271.040.000.140.00	650±5	0,3
3	ЭМ271.050.000.140.00	799±5	0,3
4	ЭМ271.065.000.140.00	662±5	0,3
5	ЭМ271.080.000.140.00	724±5	0,4
6	ЭМ271.100.000.140.00	712±5	0,4
7	ЭМ271.125.000.140.00	843±5	0,5
8	ЭМ271.150.000.140.00	878±5	0,5
9	ЭМ271.200.000.140.00	732±5	0,6
10	ЭМ271.250.000.140.00	598±5	0,67
11	ЭМ271.300.000.140.00	689±5	1,06
Габаритные размеры согласно, приложения 1.			

4. Состав поставки

В состав поставки оборудования должны входить:

- оборудование для намотки катушек электромагнитной системы;
- комплект оснастки для осуществления намотки катушек электромагнитной системы согласно п.3;
- техническая документация в бумажном (1 экземпляр) и электронном виде;

Оборудование должно быть вновь изготовленное, не бывшее в эксплуатации.

5. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев с момента подписания акта ввода в эксплуатацию и не менее 18 месяцев с момента поступления на склад ЗАО «ЭМИС»

Поставщик оборудования в гарантийный период обязан производить замену комплектующих оборудования, вышедших из строя, за свой счет, если поломка (дефект) произошла не по вине заказчика.

6. Поставка и монтаж оборудования

Доставка оборудования до склада ЗАО «ЭМИС», по адресу Челябинская область, д. Казанцево, ул. Производственная 7/1, за счет поставщика оборудования.

Пусконаладочные работы оборудования на территории ЗАО «ЭМИС» осуществляются силами поставщика. Начало работ не более 5 календарных дней с момента поступления оборудования на склад заказчика.

После проведения пусконаладочных работ, проведение обучения сотрудников ЗАО «ЭМИС» в количестве 2 человек. Время обучения – 1 рабочий день (8 часов).

Катушка электромагнитной системы.

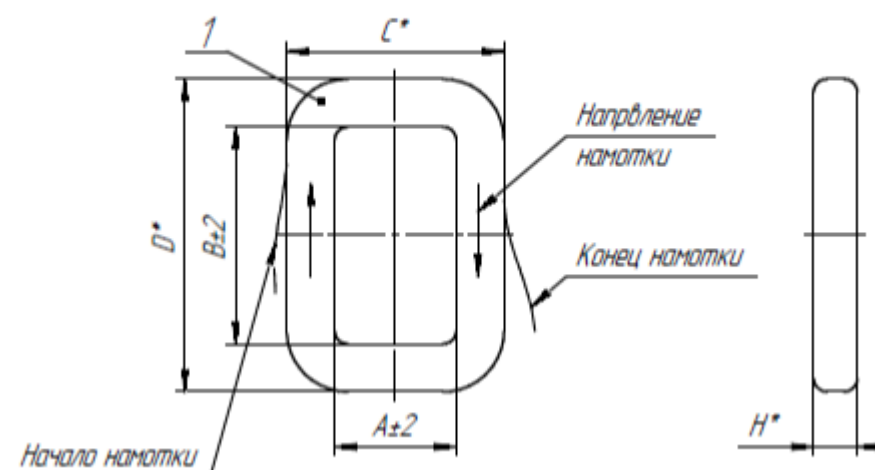


Таблица 1 – Геометрические размеры и параметры катушки.

Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	H, мм
ЭМ271032.000.000.000.000.000.14.0.00	28	50	50	72	10
ЭМ271040.000.000.000.000.000.14.0.00	37	37	53	53	8
ЭМ271050.000.000.000.000.000.14.0.00	30	49,5	50	69,8	8
ЭМ271065.000.000.000.000.000.14.0.00 ^①	48	87	68	107	10
ЭМ271080.000.000.000.000.000.14.0.00	48	87	75	115	10
ЭМ271100.000.000.000.000.000.14.0.00	60	110	89	139	10
ЭМ271125.000.000.000.000.000.14.0.00	60	140	92	175	14
ЭМ271150.000.000.000.000.000.14.0.00	45	170	82	207	15
ЭМ271200.000.000.000.000.000.14.0.00	120	220	166	266	15
ЭМ271250.000.000.000.000.000.14.0.00	174	300	220	346	15
ЭМ271300.000.000.000.000.000.14.0.00	180	310	240	370	32