

МДКС.753513.002

✓(✓)

Лист приемн. МДКС.943132.004

Справ. №

Подп. и дата

Взм. инв. № Инв. № губл.

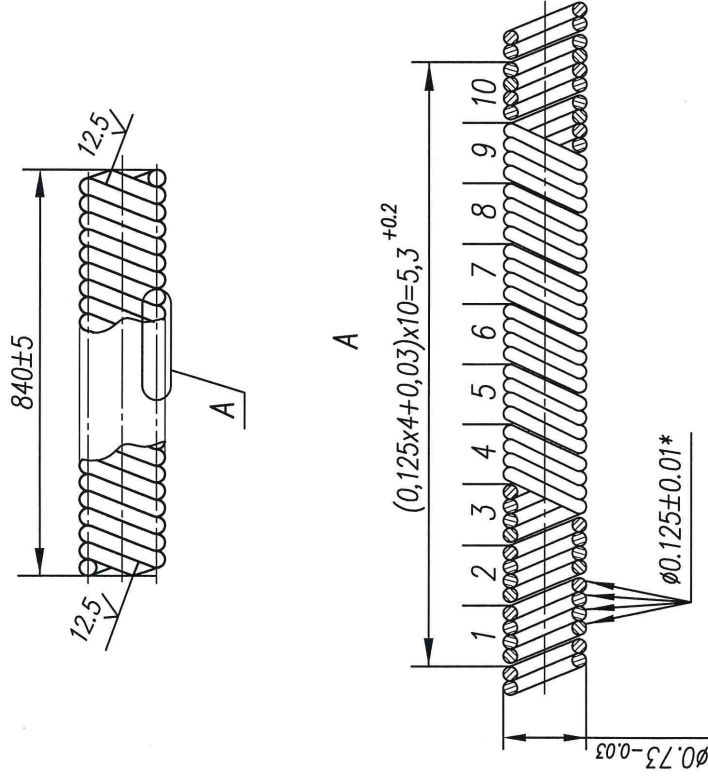
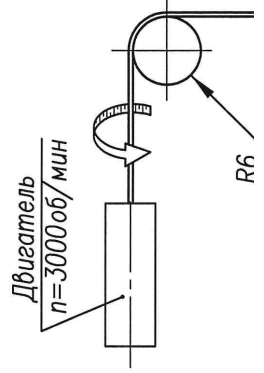


Схема I



1. \*Размер для справок
2. Материал – Проволока 0.125–П–Х–12Х18Н10Т ГОСТ 18143–72,  $\sigma_b = 115–150$  кг/мм<sup>2</sup>;  $\delta \geq 2\%$ , забиток не менее 40 мм, с проверкой на навивание.
3. Число жил спирали  $i=4$ .
4. Направление навивки – левое.
5. Развернутая длина 4–х жил  $L=12,4$  м.
6. Не допускаются: заусенцы, забоины, распускание витков на торце. поперечное смещение соседних витков относительно друг друга.
7. Калибр  $\phi 0.4–0.01$  мм должен входить внутрь спирали на всю длину и выходить обратно свободно и без заеданий.
8. Длина спирали в свободном состоянии на оправке диаметром  $0.4–0.01$  мм должна уменьшаться на  $3...6\%$  при полном сжатии до соприкосновения витков.
9. Проверить устойчивость к многократным изгибам на трех спиралях от партии спиралей по схеме I. Число изгибов до обрыва одной жилы спирали должно быть не менее  $50 \times 10^3$ .
10. Спираль промить. Хранить в запаянном пакете.
11. Клеймить за окончательную приемку и проверку на бирке к партии.