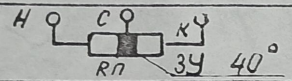
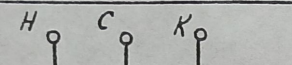
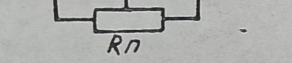
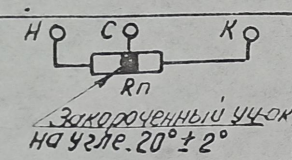
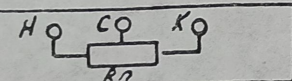


Обозначение	Рис.	Электрическая схема	Функция	Номинал, кОм	Допуск на номинал	Точность воспроизведения функции	Намоточная проволока			Шаг намотки	Число витков на рабочем участке	Длина намоточной проволоки, м	Масса намоточной проволоки (без изоляц.), г.
							Поз.	Марка	Диаметр, мм.				
00	1		линейная	3,9	$\pm 15\%$	$\pm 1\%$	7		0,05	Плотная	576*	8,510	0,220
-01	2			4,3	$\pm 10\%$	$\pm 1\%$	7		0,05		567*	8,369	0,216
-02	2			7,5	$\pm 10\%$	$\pm 1\%$	6	ЛЭТПДВ-20м	0,04		769*	11,335	0,187
-03	3	 Закороченный участок на угле $20^\circ \pm 2^\circ$		2,5	$\pm 10\%$	$\pm 1\%$	8		0,06		502*	7,431	0,276
-04	2			2,5	$\pm 15\%$	$\pm 1\%$	8				Допускает плотная 0,078	476*	7,006



141112023 1

\*

1. Размер для справок.

2. Намотку расположить симметрично относительно оси.

3. По 4-5 крайних витков намотки на углах  $6^\circ$  и  $354^\circ$  крепить клеем БФ4 ГОСТ 12172-74.

4. Для варианта 00, витки на угле  $40^\circ \pm 2^\circ$  зачистить и закоротить припоем ПОС-40 ГОСТ 21931-76 и припаять отвод поз.2. Разноплечность участков намотки в пределах углов  $15^\circ \div 160^\circ$  и  $200^\circ \div 345^\circ$  не более 20 см.

5. Для варианта -03 витки на угле  $20^\circ \pm 2^\circ$  зачистить и закоротить припоем ПОС 40 ГОСТ 21931-76 и припаять отвод поз.2. Разноплечность участков намотки в пределах углов  $15^\circ \div 170^\circ$  и  $190^\circ \div 345^\circ$  не более 7,5 см. Допускается поставить подгоночное сопротивление из провода ПЭТ ПдВ-20 м 006 ТУ 16-505.180-76.

6. Технологические участки намотки  $6^\circ \div 15^\circ$  и  $345^\circ \div 354^\circ$  зачистить и закоротить припоем ПОС 40 ГОСТ 21931-76. Под зачищенные витки подложить электроизоляционную бумагу поз.9, выводы поз.2 припаять к припаянным виткам намотки и спаять между собой припоем ПОС 40 ГОСТ 21931-76. Места припойки выводов заклеить электроизоляционной бумагой поз.9 клеем БФ4.

7. Намотку пропитать лаком ГФ-95 ГОСТ 180042-80, допускается пропитка клеем БФ-2 по инстр.

8. Контактную поверхность В зачистить от изоляции гидроабразивным способом по инструкции

9. В таблице исполнений в графе „Электрическая схема“ приняты следующие условные обозначения:

$R_n$  - полное сопротивление потенциометра  
между точками  $H$  и  $K$ ;

$H$  - отвод от начала катушки;

$C$  - отвод от средней точки;

$K$  - отвод от конца катушки;

$D$  - отвод от движка

$ЗУ$  - закороченный участок.

10. На контактной поверхности  $B$  не допускаются  
риски, забоины, наличие клея

11. Разноплечность участков сопротивлений от  
средней точки  $C$  до углов  $15^\circ$  и  $345^\circ$  для вариантов  $B$

-01,

-02,

-04 не более 20 Ом

		-	01	02	03	04
2	Вывод	3	3	3	3	3
3	Каркас	1	1	1	1	1
	<u>Материалы</u>					
6	Провод					
	ПЭТ ПДВ-20М 0,04					
	<del>ТУ 16-505.224-74-76</del>			0,1872		
	<del>ГОСТ 26469-85</del>					
	ТУ 16-505.180-76					
7	Провод					
	ПЭТ ПДВ-20М 0,05	✓				
	<del>ТУ 16-505.224-74-76</del>	0,2202	0,2162			
	<del>ГОСТ 26469-85</del>					
	ТУ 16-505.180-76					
8	Провод					
	ПЭТ ПДВ-20М 0,06					
	<del>ТУ 16-505.224-74-76</del>				0,2762	0,2602
	<del>ГОСТ 26469-85</del>					
	ТУ 16-505.180-76					