

ЯБГИ.469311064 СБ

ИВ

Р№ А4129 - 2021

7

Перв. примен.
ЯБГИ.469311064

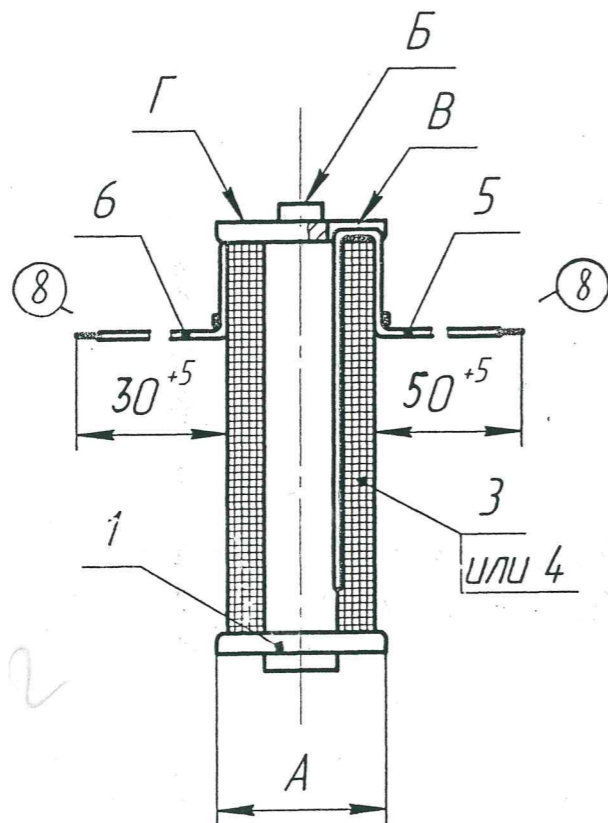
Справ. №

Испит. и дата

Ум. № докум.

081045

086089



УЧТЁННЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

1. Провод поз. 3 мотать произвольно 12000 ± 50 витков. К выводам обмотки паять провода поз. 5 и 6. Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Места паяк изолировать лакотканью поз. 7. Намотка правая относительно поверхности Б.
2. Катушку после пропитки провода поз. 3 обернуть бумагой конденсаторной поз. 2 в два слоя. Конец бумаги клеить БФ4 ГОСТ 12172-74. Провода поз. 5 и 6 уложить поверх бумаги и привязать нитью х/б 40 ГОСТ 6309-93. Допускается выступание обмотки за поверхность А в зоне прокладки проводов поз. 5 и 6 до 0,5 мм, в остальных местах выступание не допускается.
3. Допускается до 2 сросток провода поз. 3. Места спаек изолировать лакотканью поз. 7.
4. Обмотку пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70 или лаком КО-835 ТУ 6-10-931-97. Допускается компаунд КН-50 ТУ 6-05-1914-81. Допускаются наплывы и пузыри на поверхности обмотки.
5. Сопротивление электрической цепи между проводами поз. 5 и 6 должно быть 1,4-2,0 кОм. Допускается погрешность измерения $\pm 5\%$.
6. Произвести проверку сопротивления изоляции между проводами поз. 5, 6 и каркасом поз. 1. Проверку производить вольтметром универсальным В7-78. Показания прибора в момент измерения должны соответствовать сопротивлению разомкнутой цепи (не менее 100 МОм). Для проведения проверки допускается нарушение покрытия лака на поверхности Б дет. поз. 1.
7. Паз В заполнить клеем ВК-9 ОСТ В84-2081-83. Не допускается выступание клея и провода поз. 5 за поверхность Г.
8. Остальные требования по ОСТ В84-264-81.

8	ЯБГИ.1067-22	ЯБ	30.11.21	
7	ЯБГИ.198-22	ЯЗ	10.02.22	
6	Зам. ЯБГИ.1047-21	ЯБ	24.12.21	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Непелин			20.11.2021
Проб.	Дядюля			29.11.2021
Т.контр.	Песиков			29.11.2021
Н.контр.	Телегина			23.12.2021
Утв.	Попов			27.12.2021

ЯБГИ.469311.064 СБ СБ1 С25

Катушка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
8, 0, 1	16,5 г	2:1
Лист	Листов	1

7

Копировал

Формат А3