

Техническое задание
на приобретение и поставку намоточной машины
(станка для перемотки сварочной проволоки)

Комплект поставки

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|---------------------------|--------|
| • | Станок для перемотки | 1 шт. |
| • | Кабель электропитания | 1 шт. |
| • | Комплект запасных деталей | 1 шт. |
| • | Комплект документации | 1 шт. |

Технические требования

Требования, предъявляемые к оборудованию

Поставляемое оборудование должно обеспечивать перемотку сварочной проволоки с бескаркасной бухты (без катушки) на технологическую катушку (предоставляемую заказчиком).

Поставляемое оборудование должно обеспечивать перемотку проволоки следующего сортамента:

- диаметр 1 – 2,5мм;
- марка проволоки: ВТ6, ВТ6св, 12Х18Н10Т, СВ-Амг5, БрХ0.7.

Перемотка должна осуществляться с бескаркасных бухт со следующими параметрами:

- внешний диаметр от 300 мм до 700 мм;
- внутренний диаметр от 200 мм до 600 мм;
- ширина от 100 мм до 250 мм;
- вес от 8 кг до 60 кг;
- бухты со свободной намоткой.

Система управления оборудованием должна позволять настраивать и контролировать скорость намотки.

На оборудовании должна быть предусмотрена кнопка аварийного выключения.

Оборудование должно обеспечивать равномерную намотку проволоки на катушки с укладкой ее виток к витку.

Оборудование должно обладать механизмом выравнивания проволоки. После выравнивания проволока должна быть ровной, прямой, перекручивание не допускается.

Основные технические требования к оборудованию

| № п/п | Параметр | Требуемое значение |
|-------|--|--------------------|
| • | Напряжение питания | 220В (380В) |
| • | Длина питающего кабеля | Не менее 10 м |
| • | Вес наматываемой на катушку проволоки ВТ6 (без учета веса катушки) | 40 - 45 кг |
| • | Энергопотребление номинальное / максимальное, не более | 3,5 кВт / 6 кВт |
| • | Скорость перемотки проволоки, не менее | 150 мм/с |

Оборудование должно обеспечивать перемотку проволоки с бескаркасной бухты на катушки, предоставляемые заказчиком (приложение 1).

Требования к условиям эксплуатации

Оборудование должно работать в температурном диапазоне от +15 °С до +35 °С, влажность не более 65 %. Другие требования к помещению не предъявляются.

Требования к комплекту для обслуживания и ремонта

Комплект поставки должен содержать необходимое и достаточное количество расходных и смазочных материалов для обеспечения годового обслуживания оборудования, а также инструмент, необходимый для ремонта и обслуживания.

Прочие требования

Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, оборудования, собранного из восстановленных комплектующих).

Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание в течении 12 месяцев. Гарантийное обслуживание должно производиться полностью за счет Поставщика на территории (по месту нахождения) Заказчика. При невозможности выполнить техническое обслуживание оборудования на территории (по месту нахождения) Заказчика, Поставщик обязан за свой счет осуществить транспортировку оборудования к месту проведения гарантийного обслуживания, а также возврат данного оборудования заказчику после гарантийного обслуживания.

Требования к комплекту документации

Поставляемое оборудование должно иметь комплект эксплуатационных документов на русском языке:

- паспорт (Формуляр);
- перечень расходных материалов и регламент их замены;
- гарантийный талон;
- руководство по эксплуатации, обслуживанию и ремонту установки с требованиями по охране труда (2 экз. и электронная версия);

Требования к приемке оборудования

Поставщик должен подтвердить работоспособность оборудования при помощи тестовой намотки одной бухты проволоки на технологическую катушку (приложение 1). Проволока и катушка предоставляется Заказчиком. Подтверждение работоспособности проводится на территории Заказчика.

Поставщик обязан провести инструктаж персонала по подключению и основам эксплуатации поставляемого оборудования в течении двух календарных дней с последующей выдачей сертификата о допуске к эксплуатации и обслуживанию установки.

Оборудование считается принятым по результатам тестовой намотки и подтверждения выполнения всех требований ТЗ.

Приложение 1
Эскиз катушки для намотки проволоки.

