

АКТ
сдачи-приемки работ
оборудования по договору
№ 57468 от 03 мая 2023 г.

г. Москва

« 14 » июня 2023 года

Мы, нижеподписавшиеся, ИСПОЛНИТЕЛЬ - ООО Опытно-конструкторское бюро «Зенин», в лице генерального директора Зениной Аллы Ивановны, с одной стороны и ЗАКАЗЧИК – АО «Завод Элия», в лице генерального директора Тамбиева Абубакира Хасановича, с другой стороны, составили настоящий акт о том, что работы в соответствии с Договором № 57468 от 03 мая 2023 г. выполнены.

Оборудование:

1. Станок намотки витых резисторов СН-0,1ВР - 1 шт.

изготовлено.

Представителями "Заказчика" произведена проверка работоспособности вышеуказанных станков на соответствие заявленных технических характеристик.

Представители "Заказчика" ознакомлены с основными положениями программирования и работы на этом оборудовании. Ими произведена апробация в работе оборудования.

Оборудование соответствует заявленным характеристикам.

Претензий нет.

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЗАКАЗЧИК

Генеральный директор
ООО Опытно-конструкторское бюро
«Зенин»

Генеральный директор
АО «Завод Элия»

_____ Зенина А.И.
м.п.

_____ Тамбиев А.Х.
м.п.

Замечания по станку СН-0,1 ВР

1. Необходимо скорректировать цифры сопротивлений и используемых проводов для обоих станков, требуется согласование с Заказчиком.
2. Требуется переработка оправок для закрепления каркасов резисторов. Нужно устранить биение каркасов в оправке, обеспечить доступ к заправочным лепесткам. Для этих целей необходимо получить чертежи каркасов от Заказчика.
3. Требуется обеспечить быстростъемность оправок для намотки. Электрический контакт омметра должен быть быстростъемным или автоматическим.
4. Нужно вывести ручку вращения вала намотки в рабочую зону намотки.
5. Нужно оптимизировать заднюю бабку для зажима каркасов любой, оговоренной в договоре, длины.

6. Необходимо обеспечить отсутствие проскальзывания каркасов в оправке.
7. Рассмотреть вопрос нулевого натяжения при исходной заправке провода на шмотке.
8. Укоротить длину свободного провода, приблизить шмотку к намоточной зоне.
9. Разработать зажим для провода на поводке.
10. Исключить возможность сваливания провода с направляющих элементов поводка.
11. Изменить окно задания параметров намотки, собрав ключевые параметры в одном окне.
12. Продумать состав и расположение кнопок управления с целью их уменьшения.
13. Добавить педали для постоянно повторяющихся команд управления.
14. Предусмотреть режим холостого хода для нанесения изоляции на резисторы.
15. Согласовать с Заказчиком форму нитеводителя.

Представитель

Исполнителя _____

Кегаев А.В.

Представитель

Заказчика _____

Мастер-терполоз Томчаев

Калесинцева - Захаров
Томчаев