

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ВПРЕ.671111.002 СБ	Сборочный чертеж		
A3			ВПРЕ.671111.002 Д2	Расчетная записка		
<u>Детали</u>						
A4		1	ВПРЕ.741314.001	Прокладка	2	
<u>Прочие изделия</u>						
		2		Сердечник R20/12/6 B64290L0810X087	2	допустима замена поз.3
		3		Сердечник M2000 HM1 K20x12x6	2	
<u>Материалы</u>						
		5		Провод ПЭТВ-2 0,315 ТУ16-705.110-79	0,002 кг	

ВПРЕ.671111.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пьянзина		
Проб.		Завгородний		
Н.контр.				
Утв.		Друскин		
Трансформатор			Лит.	Лист
				1
				2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Таблица 1

Маркировка провода	Размер провода	Число витков	Число следов	Число параллельных проводов	Маркировка выводов	Изоляция между обмотками	Бандажировка
ПЭТВ-2	0,315	7	1	7	1-2	1-2 и 3-4, пленка ПЭТ-3 шириной 5 мм	Пленка ПЭТ-3 шириной 5 мм два раза с перекрытием 1/2 ширины
ПЭТВ-2	0,315	7	1	7	3-4	пятнадоцать раз с перекрытием 1/2 ширины	

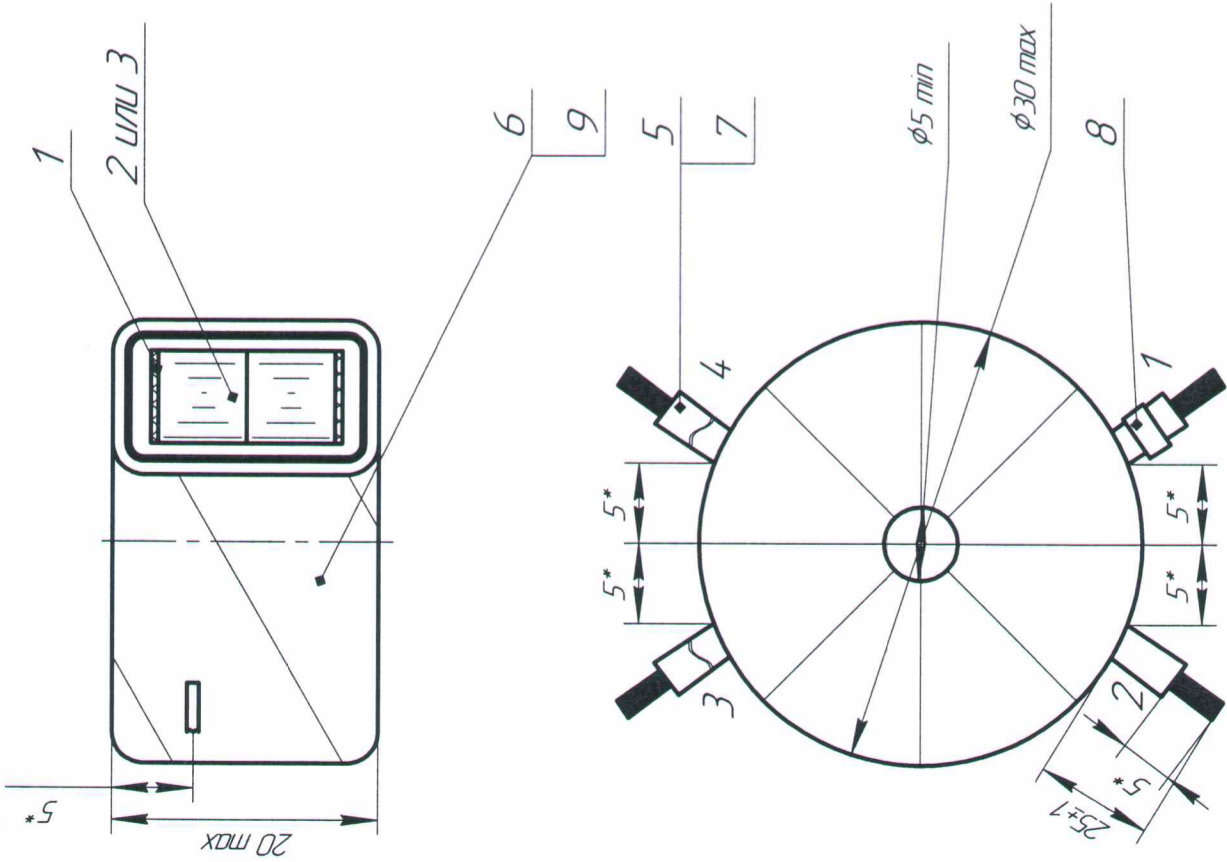
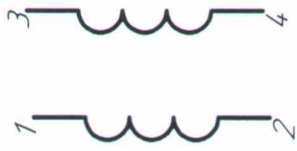


Схема обмоток



- \* Размеры для справок.
- Перед намоткой ферритовые кольца поз. 2 или поз. 3 совместно с прокладками поз. 1 обернуть пленкой поз. 6 шириной 5 мм два раза с перекрытием 1/2 ширины.
- Выводы обмоток крепить нитью поз. 9.
- Обмотки мотать равномерно по окружности.
- Выводы 1, 2, 3, 4 выгнуть под собственным весом.
- На все выводы надеть трубки поз. 7 заправив их внутрь обмотки на 5-7 мм.
- Выводы для пропитки в лаке должны быть необходимой технологической длины.
- Маркировать на временных дюрках.
- Пропитать в лаке МЛ-92, одеспечив сквазную пропитку.
- Длина выводов после пропитки 25 мм. Концы выводов лудить в размере 5 мм припоем ПрВ КРЗ ПОССУ 40-0,5.

Схема электрическая принципиальная

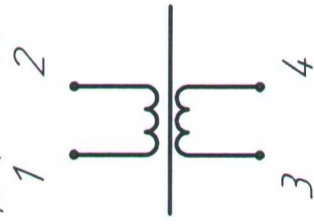


Таблица 2

Сопротивление изоляции при нормальных климатических условиях	Между обмотками 1-2 и 3-4	100
Напряжение испытательное действующее в течение одной минуты, В, не менее	Между обмоткой 1-2 и 3-4	6000

- После пропитки временные дюрки снять и на все выводы надеть трубки поз. 8 длиной 10 мм.
- Маркировать на трубках поз. 8 методом термотрансферной печати трубки поз. 8 термоусадить.
- Трансформатор испытать в последовательности, указанной в таблице 2.
- Проверку сопротивления изоляции между обмотками проводить мегаомметром на 2500 В.
- Результаты испытаний должны соответствовать данным таблицы 2.

ВПРЕ.67111.002 СБ

Трансформатор  
Сборочный чертеж

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб. Пьянзина		В.П.			0,04
Проб. Загородный		А.А.			2:1
Т.контр.				Лист	Листов 1
Исполн. Утв. Аришкин		С.В.			