

**Универсальный намоточный станок настольного типа СНС-2.2-300**

<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ</b>		
1	Механизм намотки	1 шт.
2	Стояночный тормоз	1 шт.
3	Механизм раскладки	1 шт.
4	Задняя бабка	1 шт.
5	Нитеводитель	1 шт.
6	Защитный экран	1 шт.
7	Лампа освещения	1 шт.
8	Блок управления	1 шт.
9	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1 шт.
10	Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	1 шт.
11	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0	1 шт.
12	Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	1 шт.
13	Компьютер-моноблок	1 шт.
14	Компьютерная клавиатура	1 шт.
15	Программное обеспечение	Winding-PLC
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
1	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
2	Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм <sup>2</sup>	3
3	Максимальный диаметр каркаса, мм	250
4	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
5	Номинальная скорость вала намотки, об/мин	1350
6	Максимальная скорость вала намотки, об/мин	4000
7	Номинальный крутящий момент, Н*м	3,5
8	Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
9	Ширина раскладки, мм	300
10	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
11	Вес станка, кг	54
12	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
13	Потребляемая мощность, кВт	0,9
14	Климатическое исполнение	УХЛ4

*! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!*

**Заказчик**

Генеральный директор  
ООО «Промышленная компания  
«Сенсор»

\_\_\_\_\_ / Гусев И.С.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
МП

**Исполнитель:**

Генеральный директор  
ООО «Производство намоточного  
оборудования»

