

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ №

на приобретение станка рядовой намотки

Технические требования	
1. Параметры намотки	
1.1. Диаметр одиночного провода	0,001 – 1,00 мм
1.2. Длина траверсы	350 мм
1.3. Максимальный диаметр намотки	240 мм
1.4. Шаг раскладки	0,001 –99 мм
1.5. Максимальная ширина катушки	300 мм
2. Технические характеристики	
2.1. Привод шпинделя	Сервомотор 0,75 кВт 5000 об/мин., 2,4 Н/м < 3000 об/мин.
2.2. Привод раскладчика	Сервомотор 0,2 кВт
2.3. Управление	Электронное, ПЛК
2.4. Устройство ввода-вывода	Сенсорный дисплей 12,4” цветной, все языки, ОС ANDROID
2.5. Подключение к ПК и LAN	LAN
2.6. Порт USB	USB 1
2.7. Питание	перем. ток 220В, 50Гц, 16А
2.6. Габариты (в рабочем положении)	975x535x607 мм
2.7. Вес станка (для справки)	100 кг
3. Комплект поставки	
3.1. Станок рядовой намотки	LW12 производства RUFF (Германия)
3.2. Бабка задняя МК1 для LW12	МК1
3.3. Натяжитель провода механический с цифровым дисплеем для проводов 0,05-0,224мм (25-345г)	WTL-2/C
3.4. Натяжитель провода механический для проводов 0,25-1,2мм (400-5500г)	WTL-4
3.5. Раскладчик слайдерный для станков LW05-LW90 для проводов 0.01-0.8 мм с пружиной для фиксации провода	SG
3.6. Раскладчик трубчатый поворотный для станков LW10-LW21 для проводов 0.2-1.0 мм. Трубок в комплекте:1	TS
3.7. Контейнер для катушки с проводом < DIN 250 со скобой и преднатяжителем	1
3.8. Патрон быстрозажимной 1,5 – 13 мм с блокировкой под хвостовики 1,5 – 13 мм с блокировкой. Резьба	UNF 1/2”x20
3.9. Адаптер патрона 1451875 для LW10 – LW12	1
3.10. Пуско-наладочные работы	
3.11. Инструктаж персонала	