



1. Все размеры справочные.
2. Количество витков - 2300-50.
3. Провод: ПЭТВ-2 0,28 ТУ 16-705.110-79.
4. Намотка плотная, перемещение обмотки относительно каркаса не допускается.
5. После намотки верхний ряд промазать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70 или БФ-2, БФ-4 ГОСТ 12172-74.
6. Короткозамкнутые витки не допускаются.
7. Бандажировать катушку лентой ЛЭСБ 0,1x15 ГОСТ 5937-8 с перекрытием 1/2 ширины ленты.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Катушка Сборочный чертёж		
Проб.							
Т.контр.					Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.							2:1
Утв.					Лист	Листов	1
					ООО "КЭМЗ"		