

Станок рядовой намотки СНС-1.0-150 (исполнение стандарт плюс).

Станок рядовой намотки СНС-1.0-150	Исполнение СТАНДАРТ+
<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ</b>	
Механизм намотки	1 шт.
Стояночный тормоз	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Нитеводитель	1 шт.
Задняя бабка	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	3 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	3 шт.
Оправка под изделие Заказчика	1 шт.
Компьютер-моноплок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-1,0
Минимальный шаг раскладки, мкм	0,1
Ширина раскладки, мм	150
Максимальный диаметр каркаса, мм	100
Номинальная скорость вала намотки, об./мин.	1400
Номинальный крутящий момент, Нхм	2,3
Максимальная масса каркаса, кг	0,5
Кратность счета оборотов	0,1
Тип размещения станка	настольный
Габаритные размеры Д×Ш×В (не более), мм	600*700*700
Вес станка (не более), кг	30
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,5
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

«Исполнитель» оставляет за собой право изменять некоторые параметры оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность.

Заказчик:

Генеральный директор  
« Капустин  
2023 г.

Исполнитель:

Генеральный директор  
« А.И. Зепина  
2023 г.

Начальник ИР  
АЛЕКСАНДРОВ Д.И.

