

Станок намоточный СНС-2.2-300 Стандарт плюс

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1 шт.
Стояночный тормоз	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Нитеводитель	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	1 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	1 шт.
Электронное натяжное устройство ЭНУ-0,1	1 шт.
Оправка-патрон	1 шт.
Датчик контроля изоляции ДКИ-1	1 шт.
Педаль «Скорость»	1 шт.
Педаль «Заправки»	1 шт.
Педаль «Пуск-Стоп».	1 шт.
Компьютер-моноблок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
Паспорт, руководство по эксплуатации (в бумажном и электронном виде)	1 к-т
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	3
Максимальный диаметр каркаса, мм	250
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	1350
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	4000
Номинальный крутящий момент, Н*м	3,5
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
Вес станка, кг	54
Напряжение/частота питания, В/Гц	0,9
Потребляемая мощность, кВт	220/50
Климатическое исполнение	0,9
Тип электрозащиты	УХЛ4

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик

Генеральный директор

С.В. Патрушев
«12» 09
МП



А.И. Мерзет
«10» 09 2023 г.
А.И. Мерзет