

**АКТ**  
**предварительной приемки оборудования**  
**по договору № 56261 от 16.11 2022 г.**

г. Москва

«26» 09 2023 года

Мы, нижеподписавшиеся, ИСПОЛНИТЕЛЬ - ООО «Мир намоточных станков», в лице генерального директора Зениной Аллы Ивановны, с одной стороны и ЗАКАЗЧИК – Общество с ограниченной ответственностью «ПКС-Энерго» в лице в лице директора Добролюбова Дмитрия Александровича, действующего на основании Устава с другой стороны, составили настоящий акт о том, что работы в соответствии с Договором № 56261 от 16.11 2022 года, выполнены.

Оборудование:

1. Станок намотки сердечников с нанесением изоляции методом электрофореза (катафореза) - Линия намотки магнитопровода ЛНМ-40ЭФ – 1 шт.

изготовлено.

Представителями "Заказчика" произведена проверка работоспособности вышеуказанных станков на соответствие заявленных технических характеристик.

Представители "Заказчика" ознакомлены с основными положениями программирования и работы на этом оборудовании. Ими произведена апробация в работе оборудования.

Были проверены следующие узлы станка:

- рама станка;
- механизм намотки;
- механизм смотки;
- ванна электрофореза (катафореза);
- устройство перемешивания;
- устройство сушки;
- натяжное устройство;
- вытяжка;
- моноблок;
- шкаф управления;
- панель управления;
- защитный экран;
- сварочный аппарат.

По итогам проведенной проверки и апробации выявлены следующие замечания:

1. Сварочные электроды при прижиге к сердечнику расходятся, не фиксируются в одном положении;
2. Длина сварочных электродов не позволяет произвести сварку вдоль оси сердечника (соприкасаются с оправкой);
3. При приварке первых витков сердечника происходит приварка ленты к штифту;
4. Снятие намотанного сердечника невозможно без повреждения торцевой поверхности;
5. Из-за конструкции штифта образуется перемячка на внутреннем диаметре сердечников;

6. Несоответствие количества витков в программном обеспечении и фактически намотанных витков;
7. Поверхность прижимного ролика не параллельна с оправкой, на которую наматывается сердечник;

Техническая документация не проверялась и будет направлена на проверку после доработки станка.

Стороны договорились устранить замечания в течение 15 рабочих дней.

ИСПОЛНИТЕЛЬ


Генеральный директор  
ООО «Мир намоточных станков»



Зенина А.И.

М.П. Представители Исполнителя

Заместитель генерального директора

 Пресняков О.Н.

Инженер-конструктор

 Смирнов Д.С.

ЗАКАЗЧИК

Генеральный директор  
ООО «ПКС-Энерго»

Добролюбов Д.А.

М.П.

Представитель Заказчика

Руководитель группы продаж

 Заложных Д.А.