



АО «УРАЛМЕХАНОБР»

Член Ассоциации "Саморегулируемая организация
"Проектировщики Свердловской области"
СРО-П-095-21122009

**ООО «Башкирская медь». Месторождение
«Юбилейное». Подземный рудник.
Корректировка проекта. Отработка VI залежи**

Ремонтно-механические мастерские

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Технология производства

Основной комплект рабочих чертежей

1976.18-1.16-ТХ



АО «УРАЛМЕХАНОБР»

Член Ассоциации "Саморегулируемая организация
"Проектировщики Свердловской области"
СРО-П-095-21122009

**ООО «Башкирская медь». Месторождение
«Юбилейное». Подземный рудник.
Корректировка проекта. Отработка VI залежи**

Ремонтно-механические мастерские

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Технология производства

Основной комплект рабочих чертежей

1976.18-1.16-ТХ



Главный инженер

А.А. Метелев

Зам. главного инженера по
проектированию обогатительных и
металлургических объектов

А.Д. Осипов

Главный инженер проекта

О.Н. Семавин

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Согласовано	Согласовано			

Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Сорокина			16.05.22
Пров.		Агеева			16.05.22
Нач. отд.		Агеева			16.05.22
Н. контр.		Тимофееенко			16.05.22
ГИП		Семавин			

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
1976.18-1.16-ТХ	Технология производства	
1976.18-1.16-АР	Архитектурные решения	
1976.18-1.16-КЖ	Конструкции железобетонные	
1976.18-1.16-КМ	Конструкции металлические	
1976.18-1.16-ВК	Внутренние системы водоснабжения и	
	канализации	
1976.18-1.16-ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование	
1976.18-1.16-ЭМ	Силовое электрооборудование	
1976.18-1.16-ОС	Охранная и охранно-пожарная сигнализация	
1976.18-1.16-ЭО	Электрическое освещение (внутреннее)	
1976.18-1.16-СС	Сети связи	
1976.18-1.16-АТХ	Автоматизация технологических процессов	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА






Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрез А-А, Б-Б, В-В.	
3	План на отм. 0,000 между осями 6-7 и В-Г. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е.	
4	АксонOMETрическая схема технологических трубопроводов	
5	План разбивки фундаментных болтов под молот МА4134	
6	План разбивки фундаментных болтов под ножницы гильотинные НА3221	
7	План разбивки фундаментных болтов под машину листогибочную	
8	План разбивки фундаментных болтов под токарно-винторезный станок 1М65	
9	План разбивки фундаментных болтов под токарно-винторезный станок 16К20	
10	План разбивки фундаментных болтов под станки 2А554МП и ВМ127М	
11	План разбивки фундаментных болтов под станок 3Л722В	
12	План разбивки фундаментных болтов под станок 7307ТД	
13	План разбивки фундаментных болтов под станки 6Р83Ш и 53А80	
14	План разбивки фундаментных болтов под станок долбежный 7А420	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

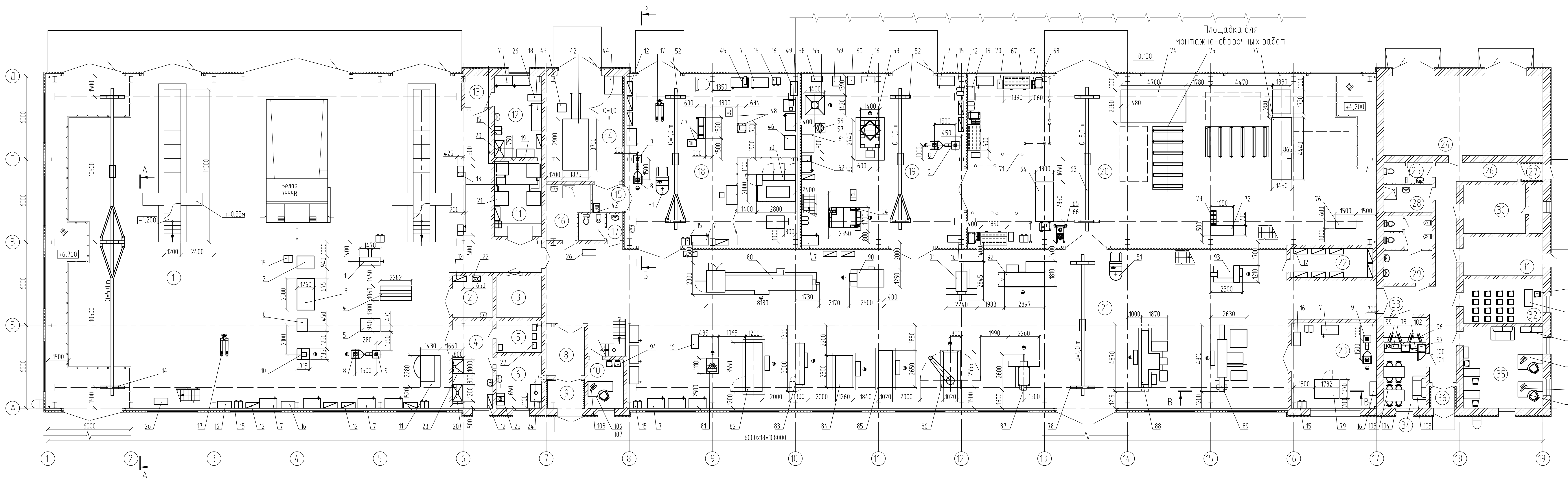
Обозначение	Наименование	Примечание
1976.18-1.16-ТХ.0/1	Опросный лист на кран мостовой	
	двухпролетный	
1976.18-1.16-ТХ.0/2	Опросный лист на емкость масла	2 листа
1976.18-1.16-ТХ.0/3	Опросный лист на таль ручную червячную	
1976.18-1.16-ТХ.0/4	Опросный лист на кран мостовой	
1976.18-1.16-ТХ.0/5	Опросный лист на кран мостовой	
1976.18-1.16-ТХ.0/5	Опросный лист на кран мостовой	
1976.18-1.16-ТХ.0/6	Опросный лист на кран мостовой	
1976.18-1.16-ТХ.СО	Спецификация оборудования изделий и	6 листов
	материалов	

Общие указания

1. Рабочие чертежи марки ТХ выполнены на основании Технического задания 1976/18ПР от 19.03.2018г.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке 424,60.
3. Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.

						1976.18–1.16–ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно–механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сорокина				31.03.22		Р	1	14
Проверил	Агеева				31.03.22				
Нач. отд.	Агеева				31.03.22	Общие данные	АО «Уралмеханодр»		
Н.контр.	Тимофеев				31.03.22				
ГИП	Семакин				31.03.22				

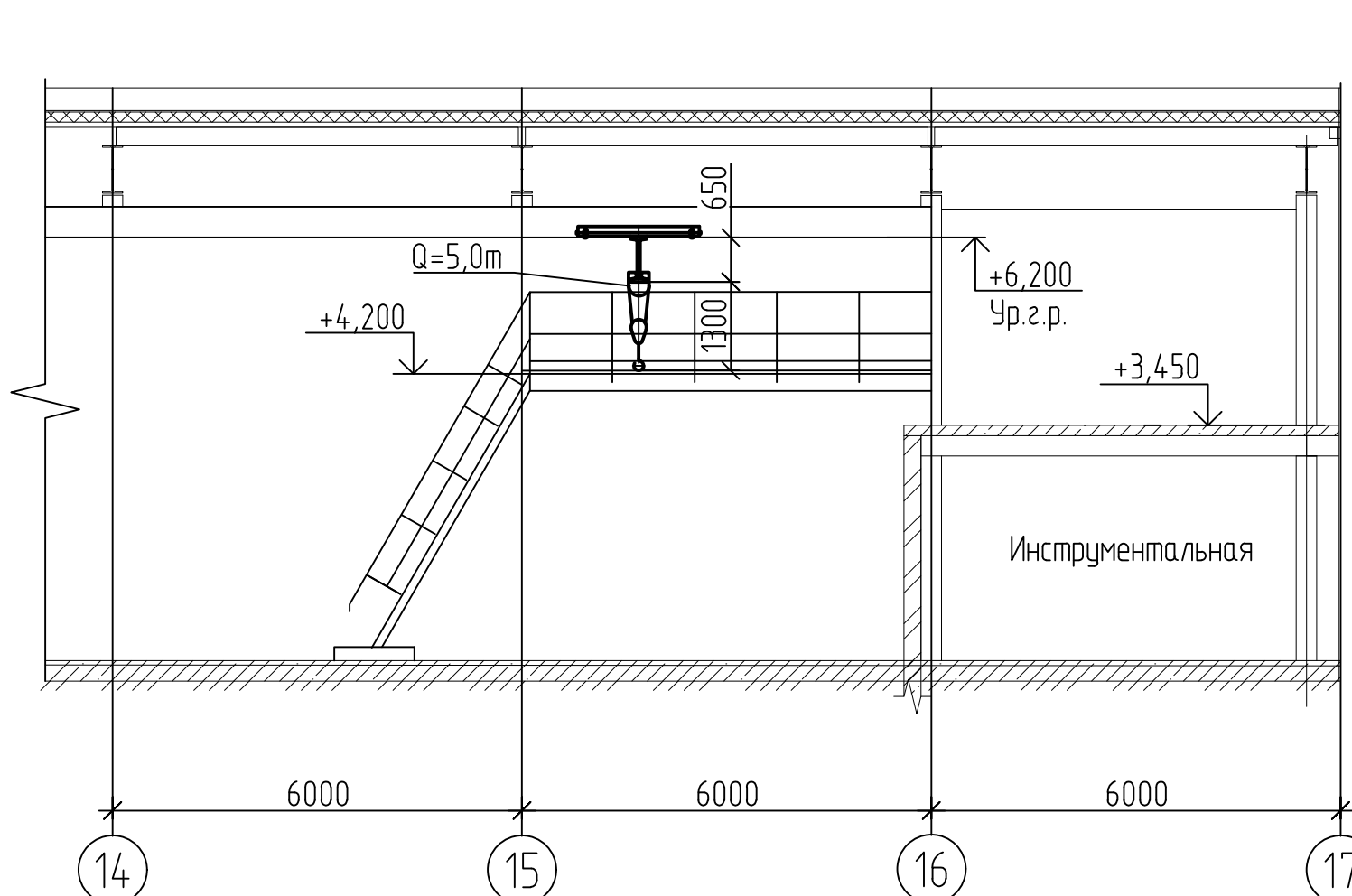
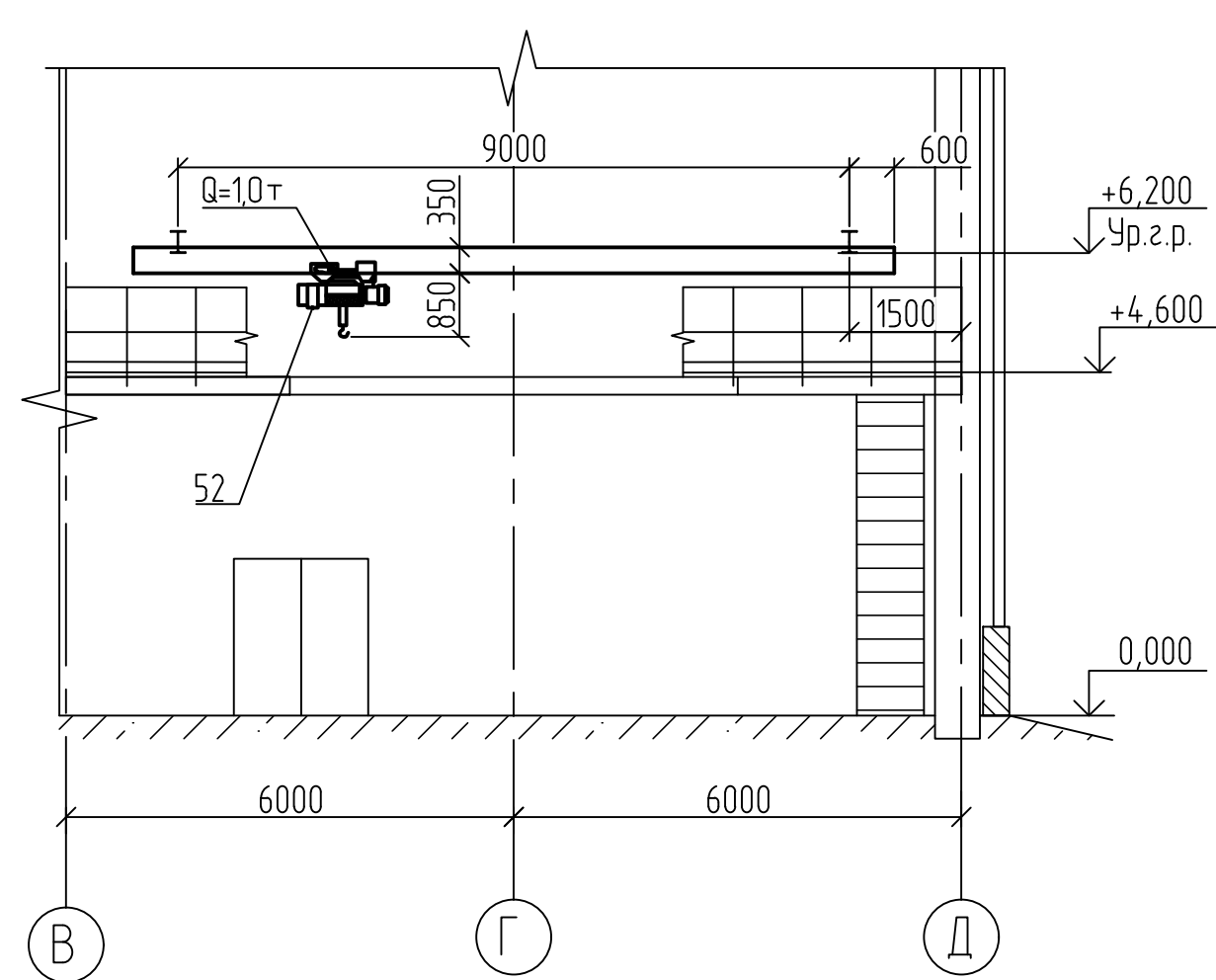
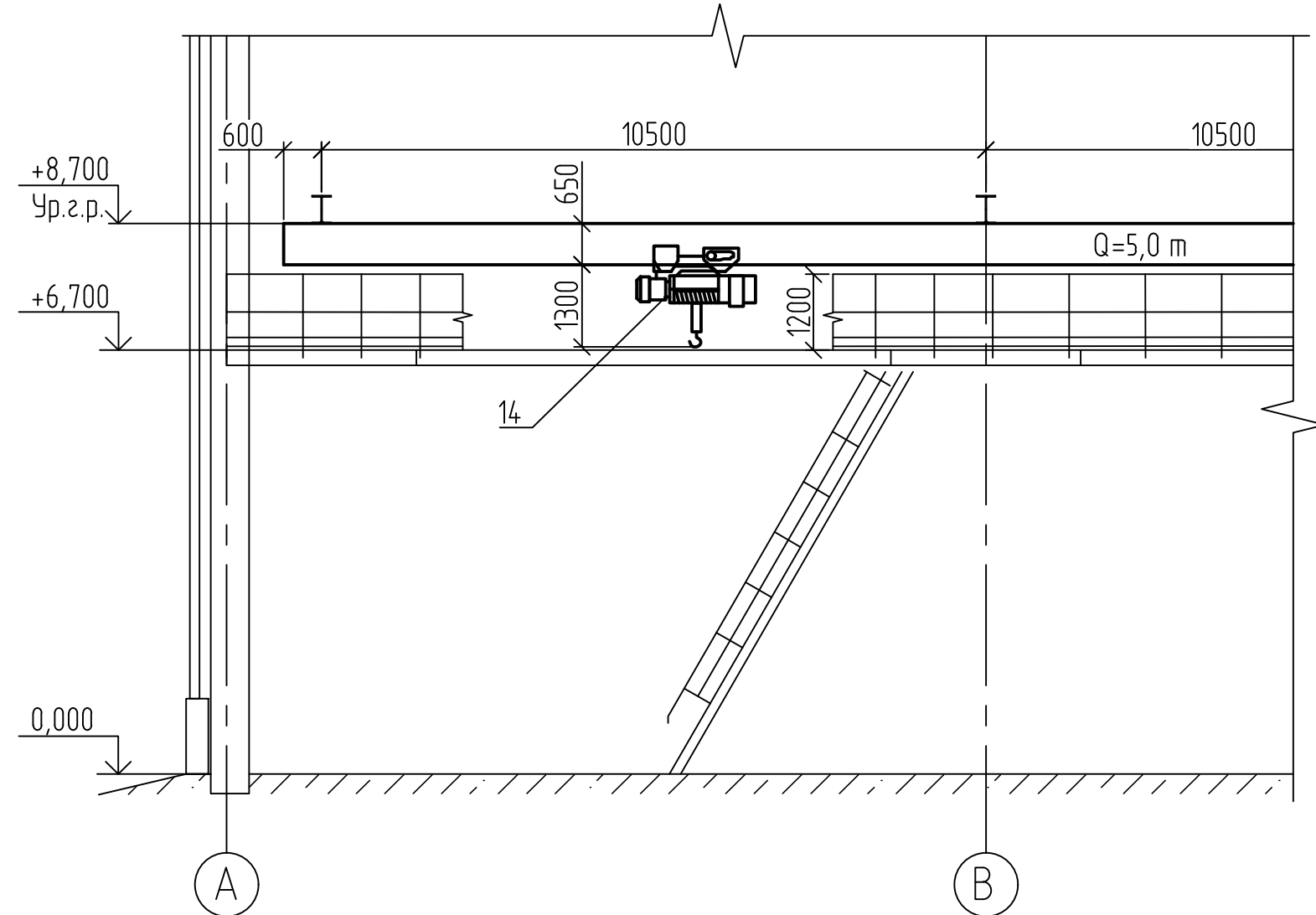
План на отм. 0,000



А-А

Б-Б

В-В



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1	Участок ТО и ТР автотранспорта	756,82	В1
2	Кладовая электролита	8,73	Д
3	Электропомещение	9,87	В3
4	Аккумуляторная	17,94	Д
5	Помещение зарядных устройств	7,45	В4
6	Зарядная	12,28	В4
7	Помещение уборочного инвентаря	5,33	В4
8	Тамбур	10,04	Д
9	Тамбур	5,14	Д
10	Комната сменного мастера	9,01	В1
11	Кладовая масел	18,61	В1
12	Агрегатный участок	20,04	В2
13	Тамбур	4,36	Д
14	Пропиточное отделение	42,71	В3
15	Тамбур	4,37	Д
16	Помещение уборочного инвентаря	11,25	В4

Экспликация помещений

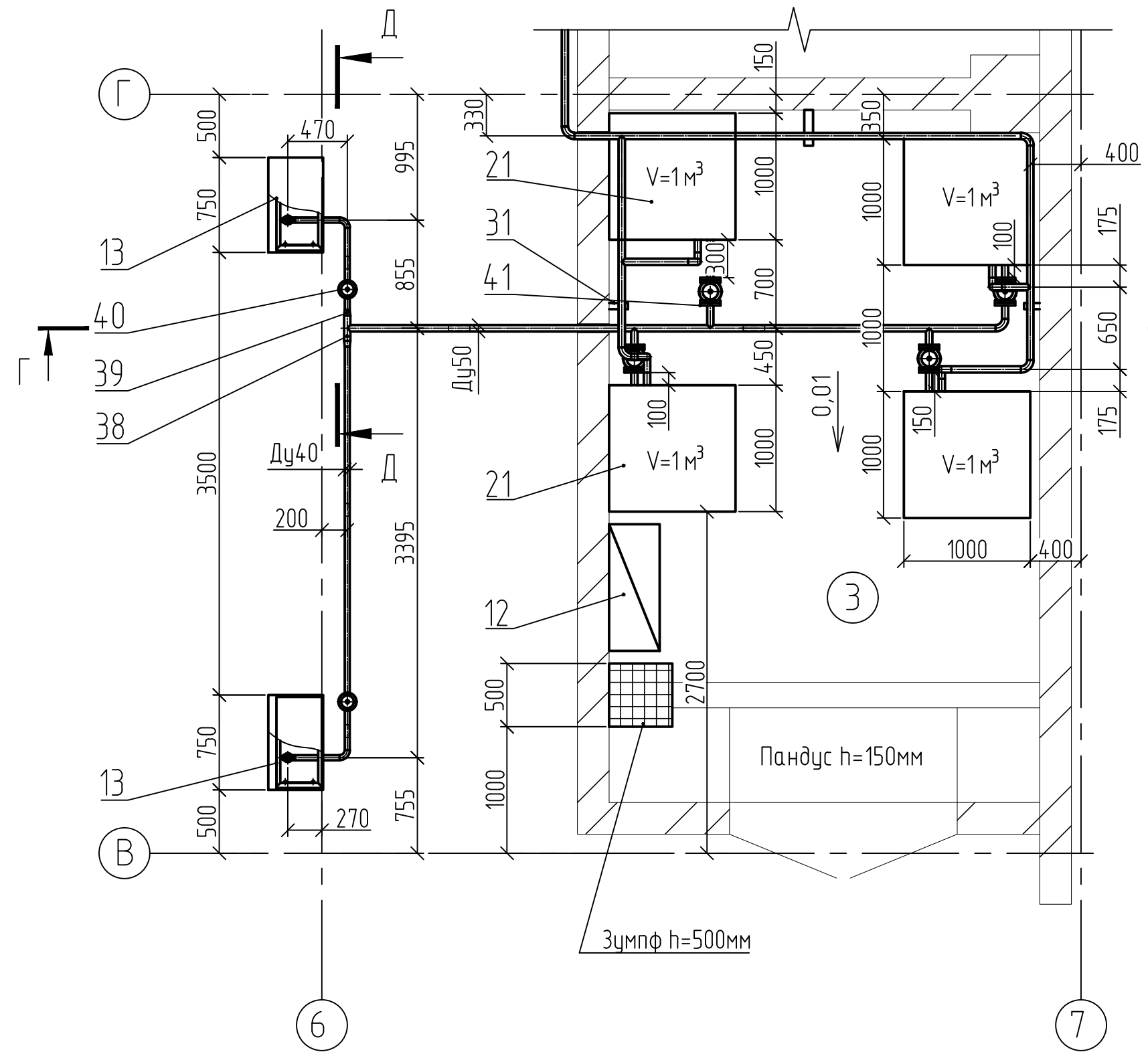
Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
17	Санузел	5,84	Д
18	Кладовая электролита	160,0	В3
19	Кузнечно-термическое отделение	14,9,81	В2
20	Заготовительное отделение со сварочным участком	371,23	В3
21	Слесарно-механическое отделение	613,30	В3
22	Кладовая	12,51	В2
23	Инструментальная	38,19	В4
24	Помещение КТП 6/0,4 кВ	66,01	В3
25	Санузел женский	4,94	Д
26	Корridor	39,50	Д
27	Тамбур	1,76	Д
28	Помещение уборочного инвентаря	6,97	В4
29	Санузел мужской	16,19	Д
30	Венткамера	19,23	Д
31	ИТП	16,10	Д

Экспликация помещений

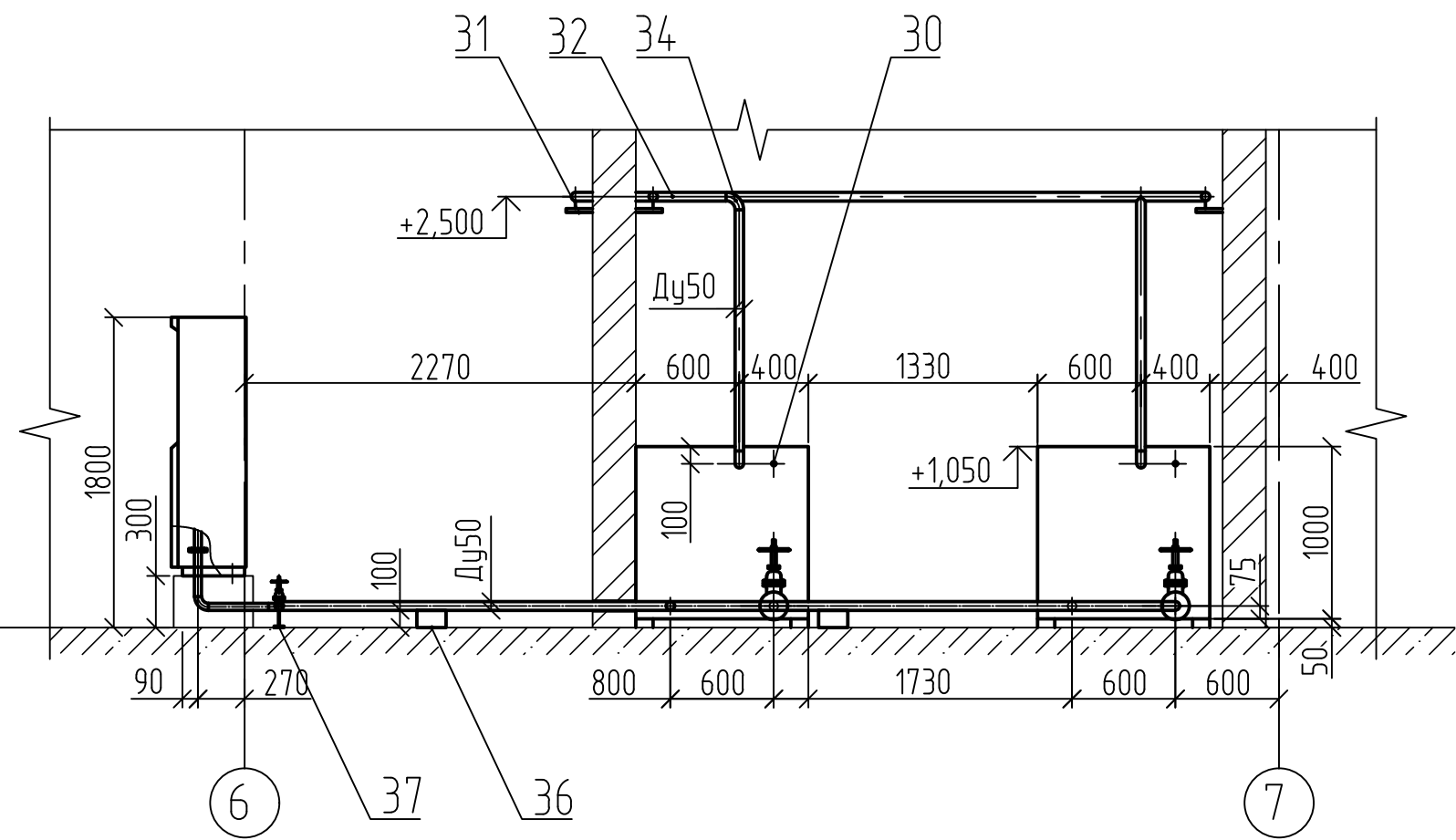
Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
32	Раскандирующая	18,38	Д
33	Гардеробная	5,49	Д
34	Комната отдыха и приема пищи	14,14	Д
35	Комната дежурной бригады по аварийному ремонту и обслуживанию оборудования	33,75	Д
36	Тамбур	2,51	Д
37	Венткамера	42,07	Д
38	Венткамера	78,19	Д

1976.18-1.16-ТХ					
ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокина	310322			
Проберил	Алексеев	310322			
Ремонтно-механические мастерские				Стадия	Лист
План на отм. 0,000. Разрез А-А, Б-Б, В-В.				Р	2
Л.Контр.				Тимофеев	310322
				АО «Уралмеханобр»	

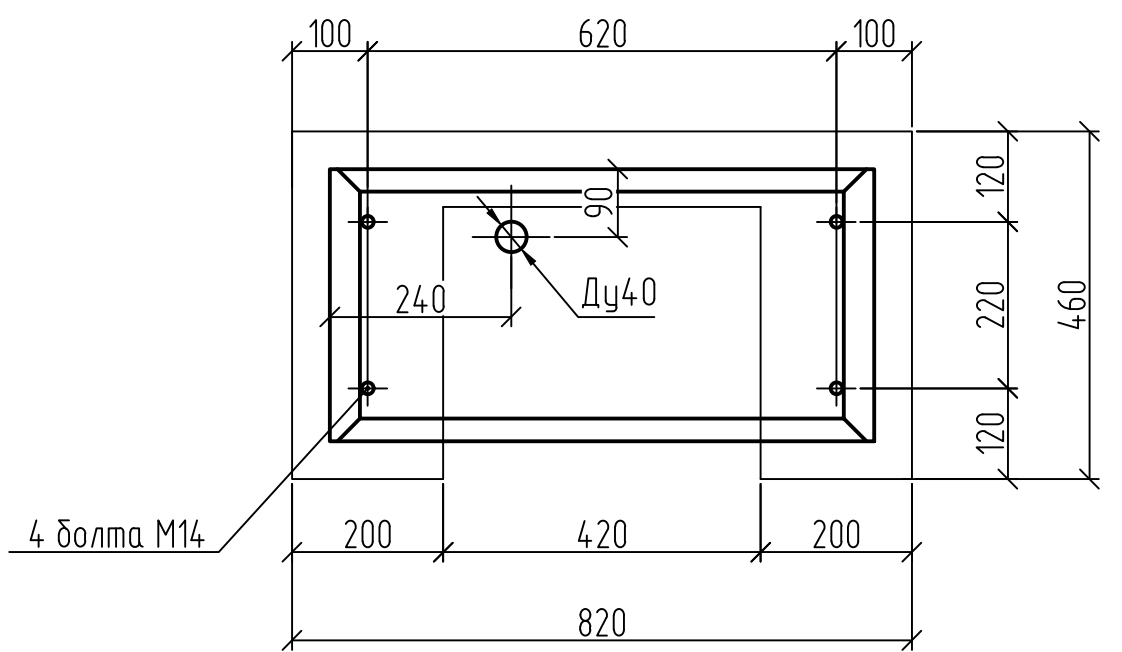
План на отм. 0,000 между осями 6-7 и В-Г



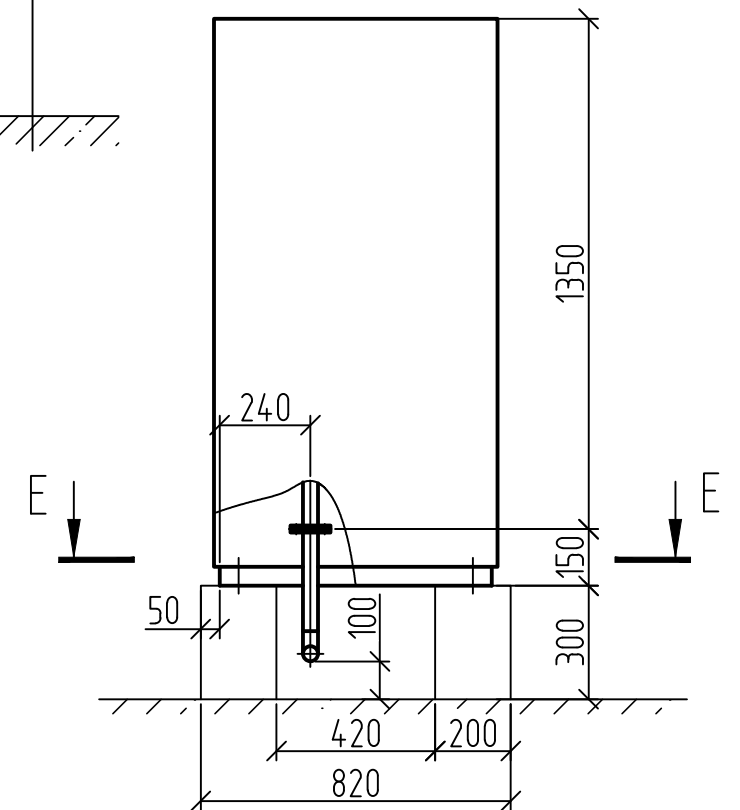
Разрез Г-Г



Разрез Е-Е

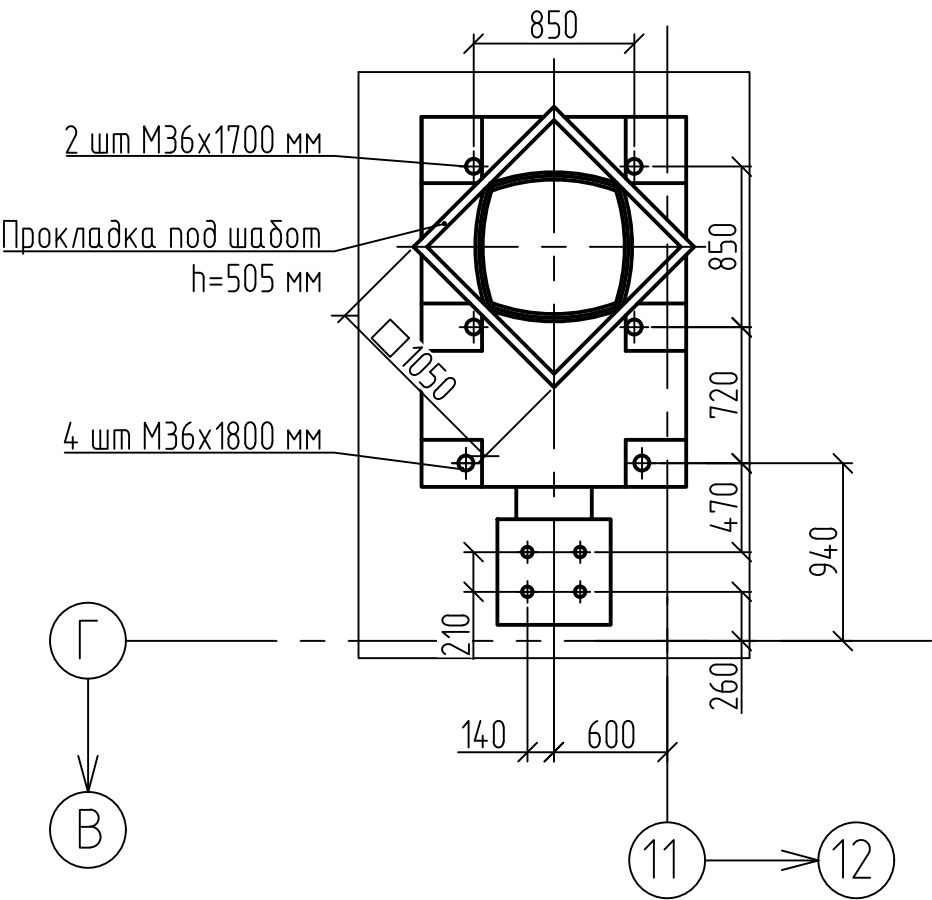


Разрез Д-Д



1976.18-1.16-ТХ					
ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокина				31.03.22
Проверил	Азеева				31.03.22
Ремонтно-механические мастерские		Стадия	Лист	Листов	
		Р	3		
Н.контр.	Тимофеев				31.03.22
План на отм. 0,000 между осями 6-7 и В-Г. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е.				АО «Уралмеханобр»	

План разбивки фундаментных болтов под молот
ковочный пневматический МА4134 (поз. 53)



Техническая характеристика

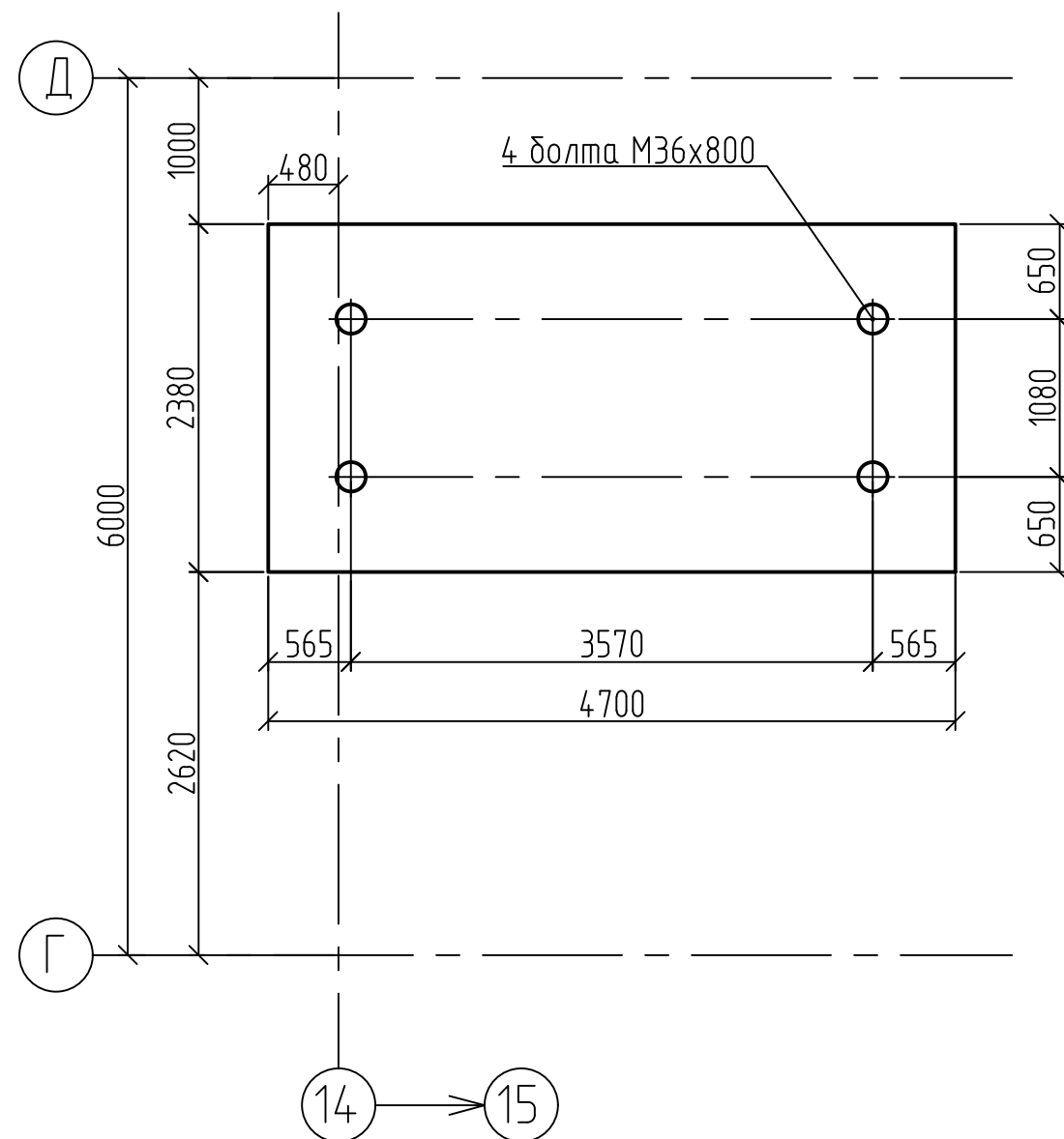
Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Молот ковочный пневматический МА4134	Номинальный вес падающих частей	кг	250
	Число ударов бойка в минуту	-	162
	Энергия удара, не менее	Н*м	6325
	Высота рабочей зоны в свету	мм	420±10
	Длина зеркала бойков	мм	220
	Ширина зеркала бойков	мм	90
	Расстояние от зеркала нижнего бойка до пола	мм	750±20
	Диаметр цилиндра компрессора	мм	400
	Ход поршня компрессора	мм	340
	Ход бабы (наибольший)	мм	550
	Оптимальное проковываемое сечение заготовки		
	- квадратной (стороны)	мм	90
	- круглой (диаметр)	мм	105
	Установленная мощность двигателей	кВт	22,0
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	8125

1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

1976.18-1.16-ТХ					
ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокина				31.03.22
Проверил	Агеева				31.03.22
Ремонтно-механические мастерские				Стадия	Лист
				Р	5
План разбивки фундаментных болтов под молот МА4134				АО «Уралмеханодр»	
Н.контр.	Тимофеев				31.03.22




План разбивки фундаментных болтов под
ножницы гильотинные кривошипные НА3221
(поз. 74)



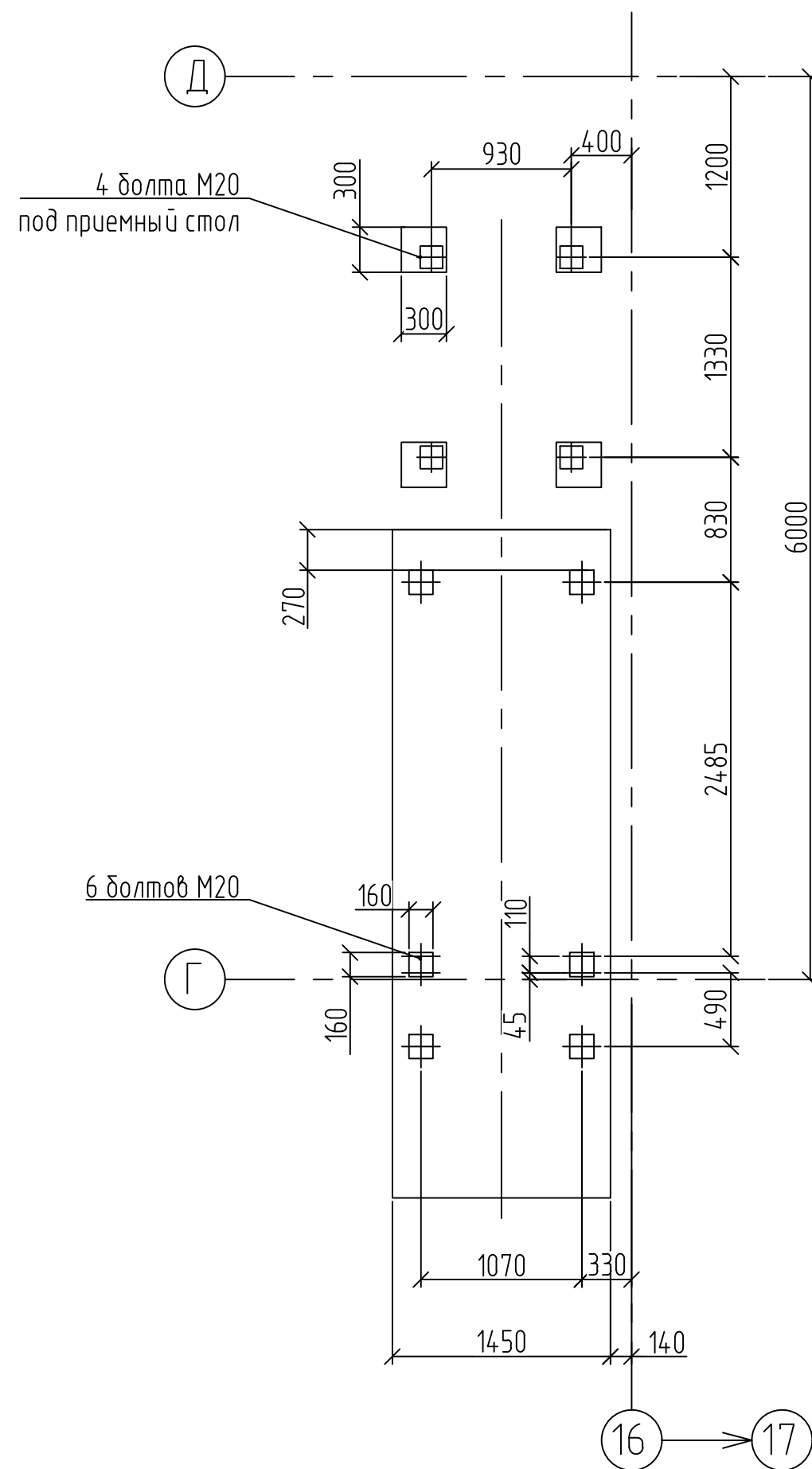
Техническая характеристика

Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Ножницы гильотинные кривошипные НА-3221	Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_{br}=450$ МПа	мм	12
	Ширина разрезаемых листов	мм	3150
	Длина листа отрезанного с упором	мм	1000
	Частота ходов ножа, холостых	мин ⁻¹	30
	Частота ходов ножа, при резке наибольших размеров металла	мин ⁻¹	12
	Угол наклона подвижного ножа	град	2°10'
	Максимальное усилие реза	кН	900
	Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола	мм	800
	Потребляемая мощность	кВт	22,0
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	15800

1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

						1976.18-1.16-ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно-механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сорокина				31.03.22		Р	6	
Проверил	Агеева				31.03.22				
Н.контр.	Тимофеевко				31.03.22	План разбивки фундаментных болтов под ножницы гильотинные НА3221			
						АО «Уралмеханообр»			




План разбивки фундаментных
болтов под машину листогибную
ИБ2220 (поз. 77)



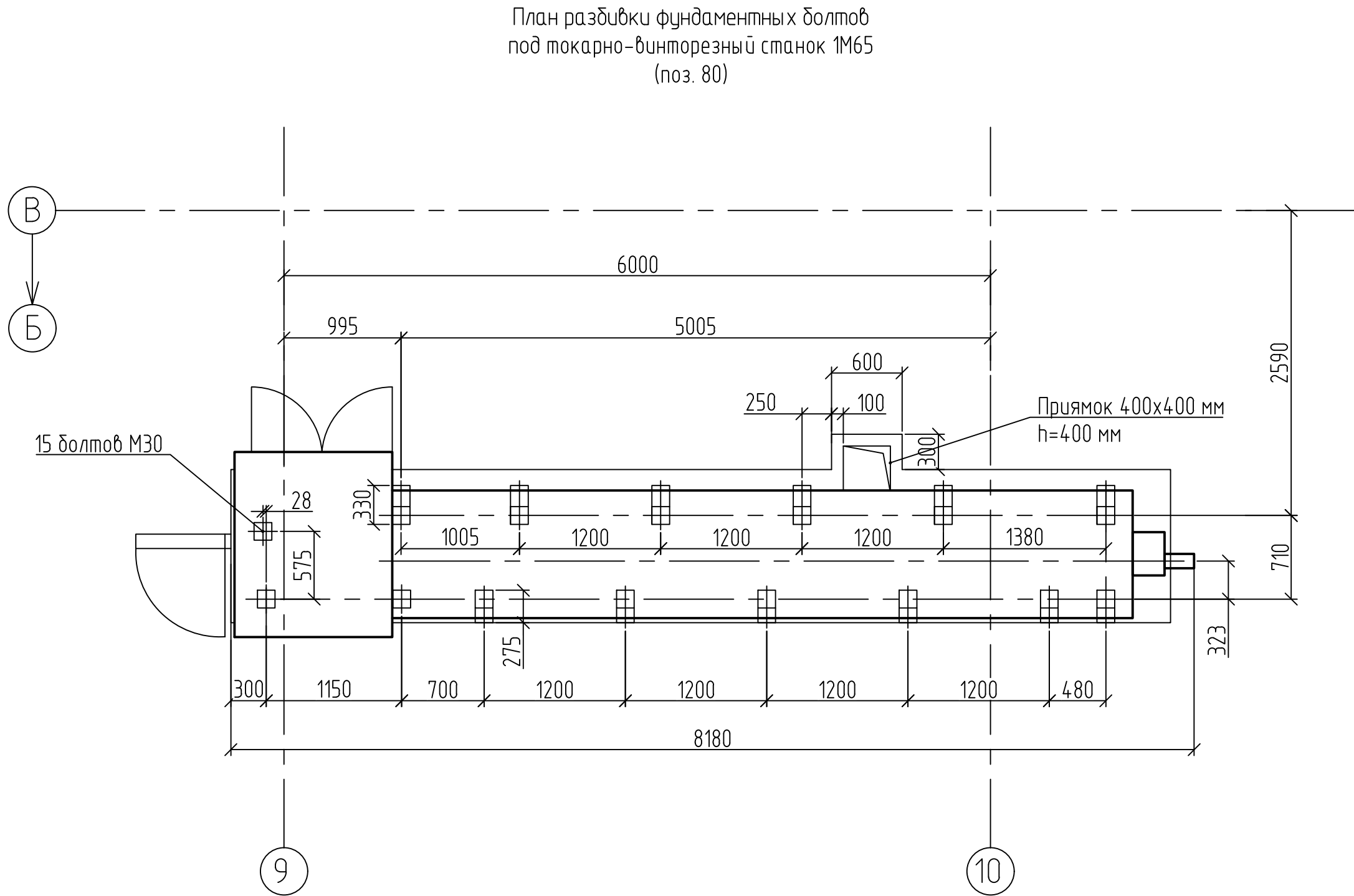
Техническая характеристика

Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Машина листогибная трехвалковая ИБ 2220	Наибольшая толщина изгибаемого листа	мм	10
	Наибольшая толщина изгибаемого листа при подгибке	мм	8
	Наибольшая ширина листа	мм	2000
	Наименьший радиус гибки	мм	180
	Скорость гибки	мм/мин	9,3
	Потребляемая мощность	кВт	13,85
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	6328

1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.



						1976.18-1.16-ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно-механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сорокина			31.03.22		Р	7	
Проверил		Агеева			31.03.22				
Н.контр.		Тимофеев			31.03.22	План разбивки фундаментных болтов под машину листогибную	АО «Уралмеханодр»		

Согласовано		Взам. инб. №		Подп. и дата		Инб. № подл.	



Техническая характеристика			
Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Токарно-винторезный станок 1М65	Межцентровое расстояние (РМЦ),мм	мм	5000
	Диаметр обработки над станиной	мм	1000
	Диаметр обработки над мостиком (ГАП)	мм	1350
	Диаметр обработки над суппортом	мм	600
	Класс точности по ГОСТ 18097	–	Н
	Шпиндель DIN 55026	–	А 2-15
	Конус шпинделя	мм	140
	Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	130
	Пределы частот прямого вращения шпинделя	об/мин	2,5...250
	Ход поперечного суппорта	мм	720
	Ход верхнего суппорта	мм	400
	Пиноль задней бабки	мм	80
	Ход пиноли задней бабки	мм	300
	Диаметр пиноли	мм	160
	Наибольшее сечение резца	мм	40× 40
	Потребляемая мощность	кВт	22,0
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	14 000

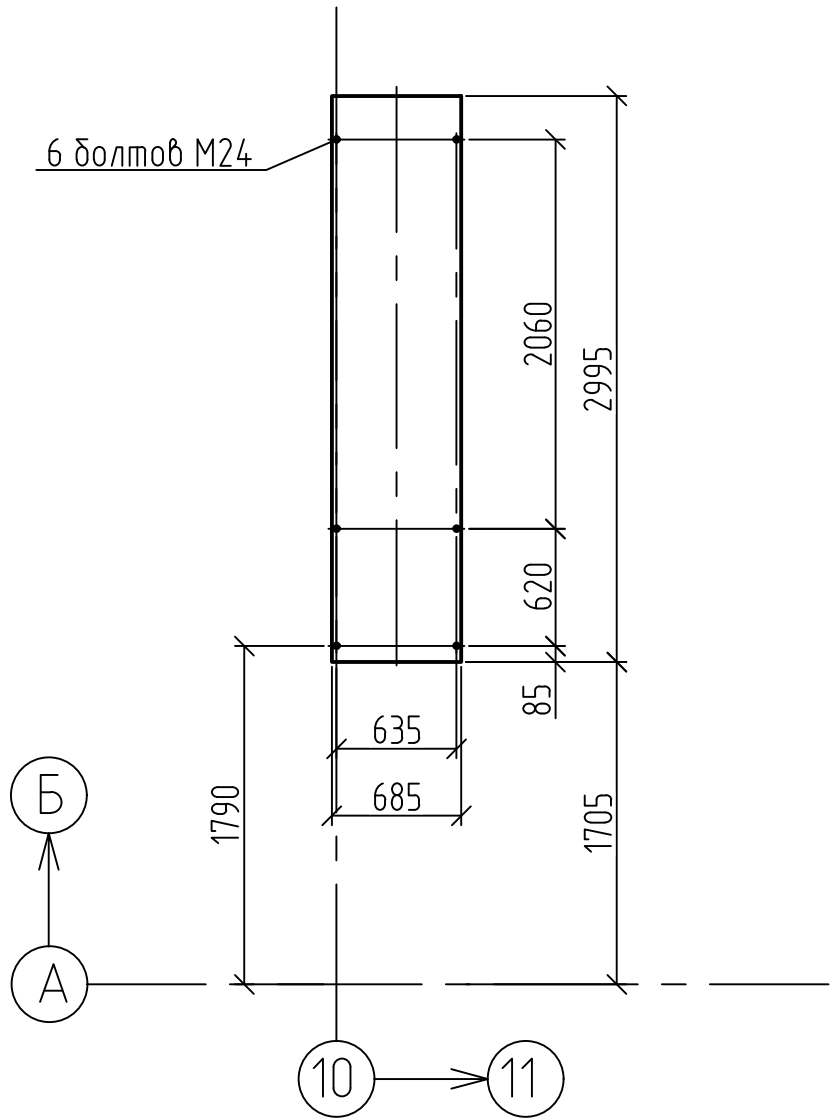
1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

						1976.18–1.16–ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно–механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сорокина				31.03.22		Р	8	
Проверил	Азеева				31.03.22				
						План разбивки фундаментных болтов под токарно–винторезный станок 1М65	АО «Уралмеханоёр»		
Н.контр.	Тимофеевко				31.03.22				

Техническая характеристика




Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Токарно-винторезный станок 16К20	Межцентровое расстояние (РМЦ), мм	мм	2000
	Диаметр обработки над станиной	мм	400
	Диаметр обработки над мостиком (ГАП)	мм	700
	Диаметр обработки над суппортом	мм	280
	Шпиндель DIN 55029	-	D1-8
	Конус шпинделя	-	МК7
	Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	80
	Пределы частот прямого вращения шпинделя	об/мин	24-1800
	Ход поперечного суппорта	мм	225
	Пиноль задней бабки	-	МК5
	Ход пиноли задней бабки	мм	125
	Диаметр пиноли	мм	75
	Наибольшее сечение резца	мм	25× 25
	Потребляемая мощность	кВт	5,96
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	3000

План разбивки фундаментных болтов под токарно-винторезный станок 16К20 (поз. 83)

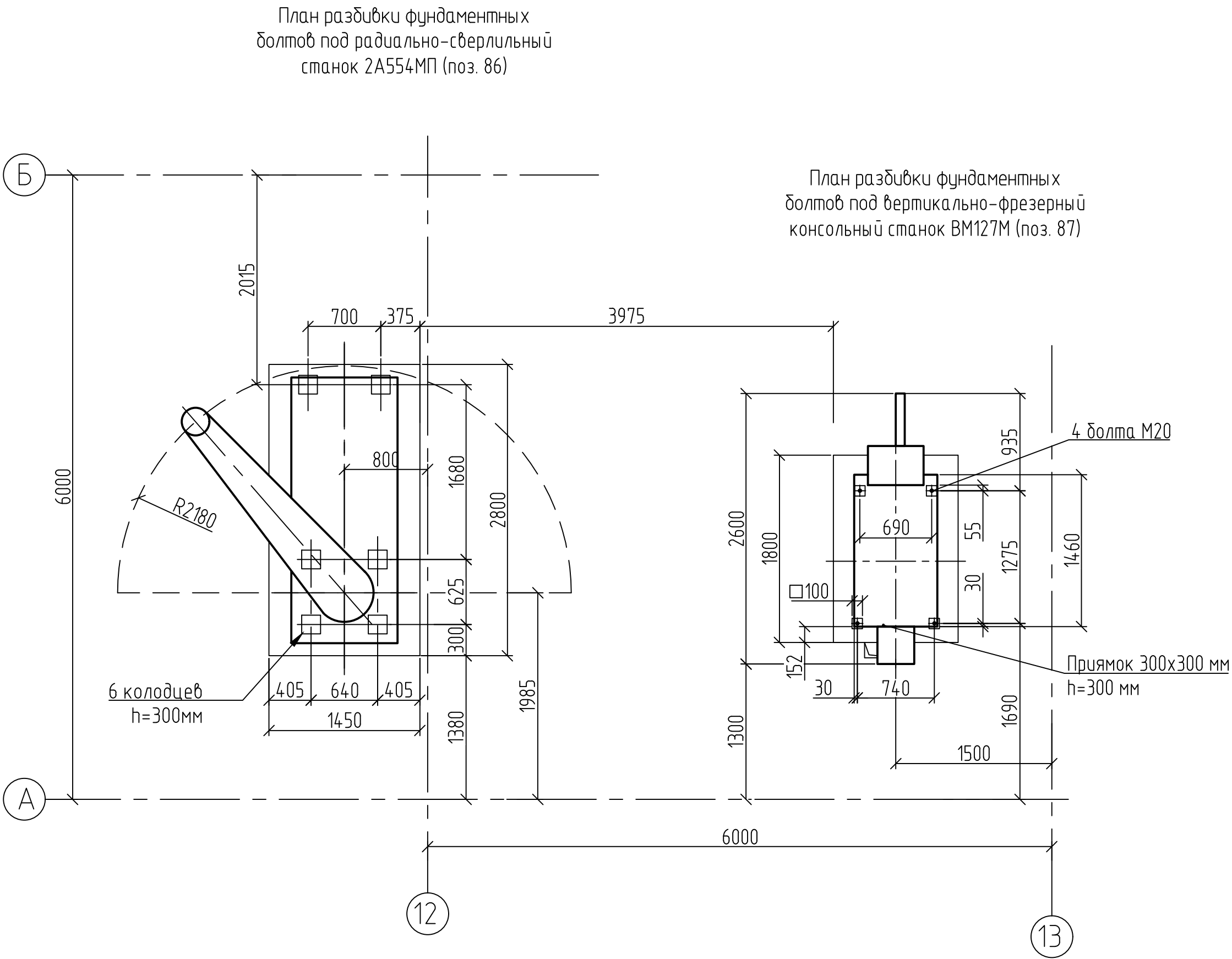


1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

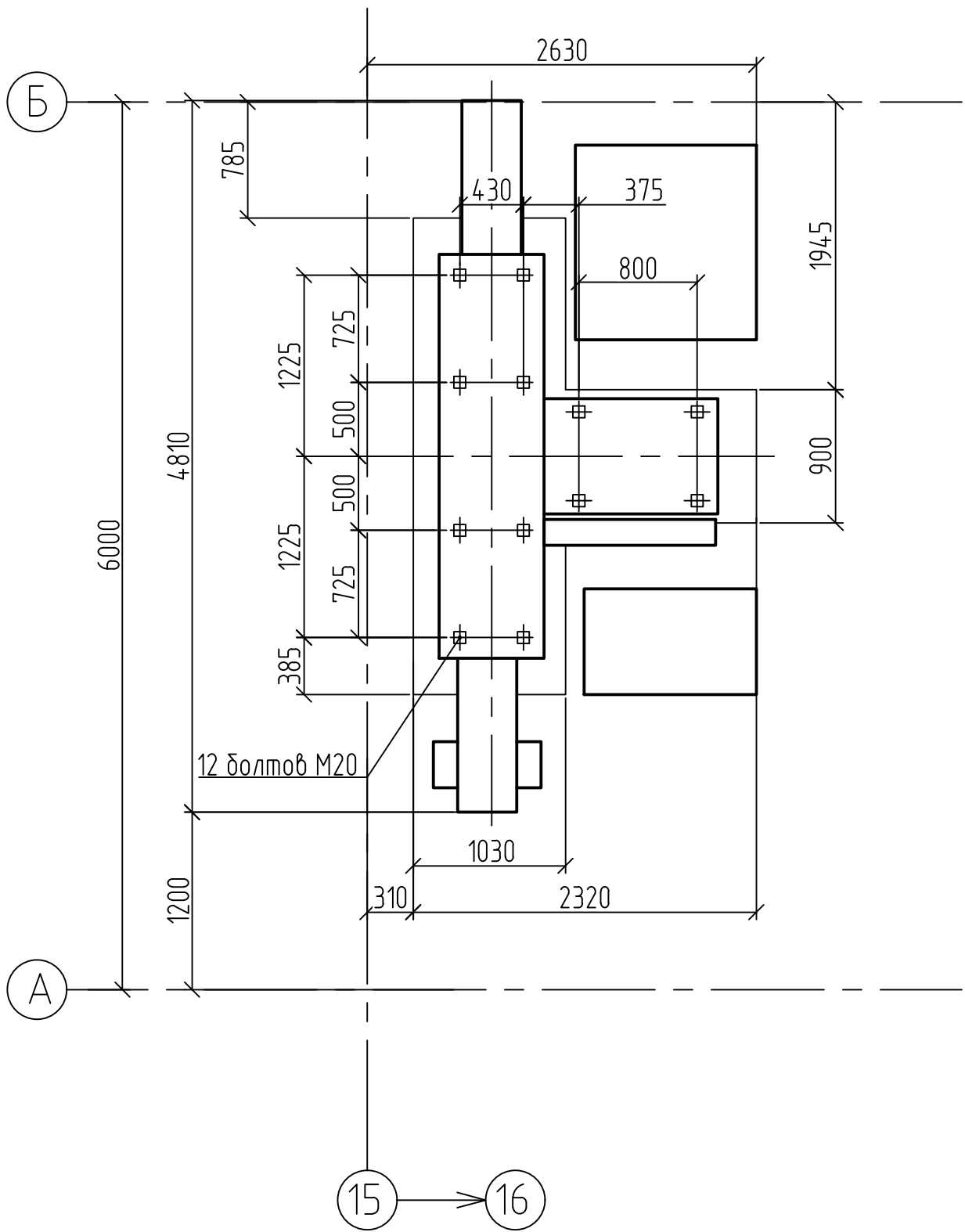
						1976.18–1.16–ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно–механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сорокина			31.03.22		Р	9	
Проверил		Агеева			31.03.22				
						План разбивки фундаментных болтов под токарно–винторезный станок 16К20	АО «Уралмеханообр»		
Н.контр.		Тимофеев			31.03.22				

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



Техническая характеристика						12				
Обозначение		Наименование			Единица измерения	Примечание				
Радиально-сверлильный станок 2А554МП	Максимальный диаметр сверления в стали			мм	50					
	Максимальный диаметр сверления в чугуне			мм	63					
	Конус шпинделя			–	МК5					
	Частота вращения шпинделя			об/мин	18–2000					
	Количество подач шпинделя			–	24					
	Крутящий момент шпинделя			нм	710					
	Осевое усилие на шпинделе			кН	20					
	Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны			мм	380–1595					
	Осевое перемещение шпинделя			мм	400					
	Перемещение головки по рукаву			мм	1220					
	Перемещение рукава по колонне			мм	745					
	Вращение рукава вокруг колонны			град	360					
	Потребляемая мощность			кВт	5,5					
	Напряжение питания			В	380					
	Конструктивная масса			кг	4750					
Вертикально-фрезерный консольный станок ВМ127М	Размеры рабочей поверхности			мм	1600х400					
	Число Т-образных пазов			–	3					
	Максимальная нагрузка на стол (по центру)			мм	800					
	Конус шпинделя			–	АТ50					
	Наибольшее перемещение пиноли шпинделя			мм	80					
	Угол поворота шпиндельной головки			град	45					
	Потребляемая мощность			кВт	14,12					
	Конструктивная масса			кг	4200					
1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.										
						1976.18–1.16–ТХ				
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно-механические мастерские		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сорокина			31.03.22			Р	10	
Проверил		Азеева			31.03.22					
						План разбивки фундаментных болтов под станки 2А554МП и ВМ127М		АО «Уралмеханообр»		
Н.контр.		Тимофеев			31.03.22					

План разбивки фундаментных болтов
под станок плоскошлифовальный
ЗЛ722В (поз. 89)






Техническая характеристика

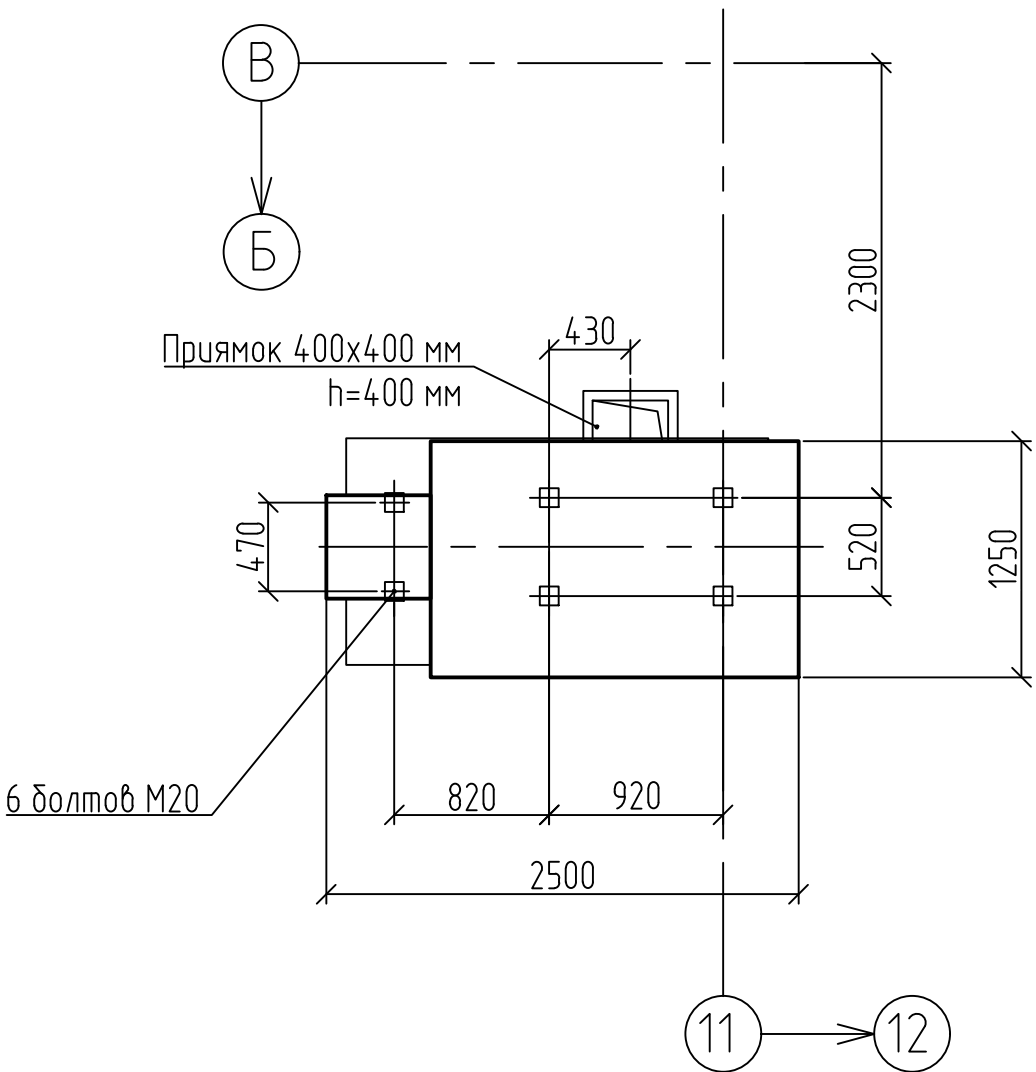
Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Станок плоскошлифовальный ЗЛ722В	Размеры стола	мм	320x1250
	Класс точности	-	В
	Наибольшая масса заготовки, устанавливаемой:		
	- на столе, не более	кг	600
	- на электромагнитной плите, не более	кг	400
	Диаметр шлифовального круга	мм	450
	Частота вращения шпинделя	об/мин	1460
	Поперечное перемещение стойки	мм	430
	Вертикальное перемещение шлифовальной бабки	мм	415
	Пределы скоростей перемещения стола	м/мин	2-35
	Ускоренное верт. перемещение шлифовальной бабки	мм/мин	200
	Шероховатость обработанной поверхности Ra		
	- шлифование периферией круга	мкм	0,32
	- шлифование торцом круга	мкм	0,63
	Потребляемая мощность	кВт	20,0
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	7000

1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						1976.18–1.16–ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно–механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сорокина			31.03.22		Р	11	
Проверил		Агеева			31.03.22				
						План разбивки фундаментных болтов под станок ЗЛ722В	АО «Уралмеханодр»		
Н.контр.		Тимофеев			31.03.22				

План разбивки фундаментных болтов
под поперечно-строгальный станок
7307ТД (поз. 90)






Техническая характеристика

Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Поперечно-строгальный станок 7307ТД	Ход ползуна	мм	710
	Расстояние от опорной пов-ти резца до станины	мм	800
	Перестановка ползуна	мм	310
	Размеры верхней рабочей поверхности стола	мм	710x450
	Ход стола в горизонтальном направлении	мм	650
	Ход стола в вертикальном направлении	мм	390
	Угол поворота суппорта до входа в станину	град	60...0...60
	Угол поворота основной доски резцедержателя	град	15
	Сечение резца	мм	40x25
	Допускаемое усилие резания на ползуне	кН	19,6
	Скорость перемещения стола в гор. направлении	м/мин	4
	Скорость перемещения стола в верт. направлении	м/мин	0,8
	Потребляемая мощность	кВт	5,5
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	2770

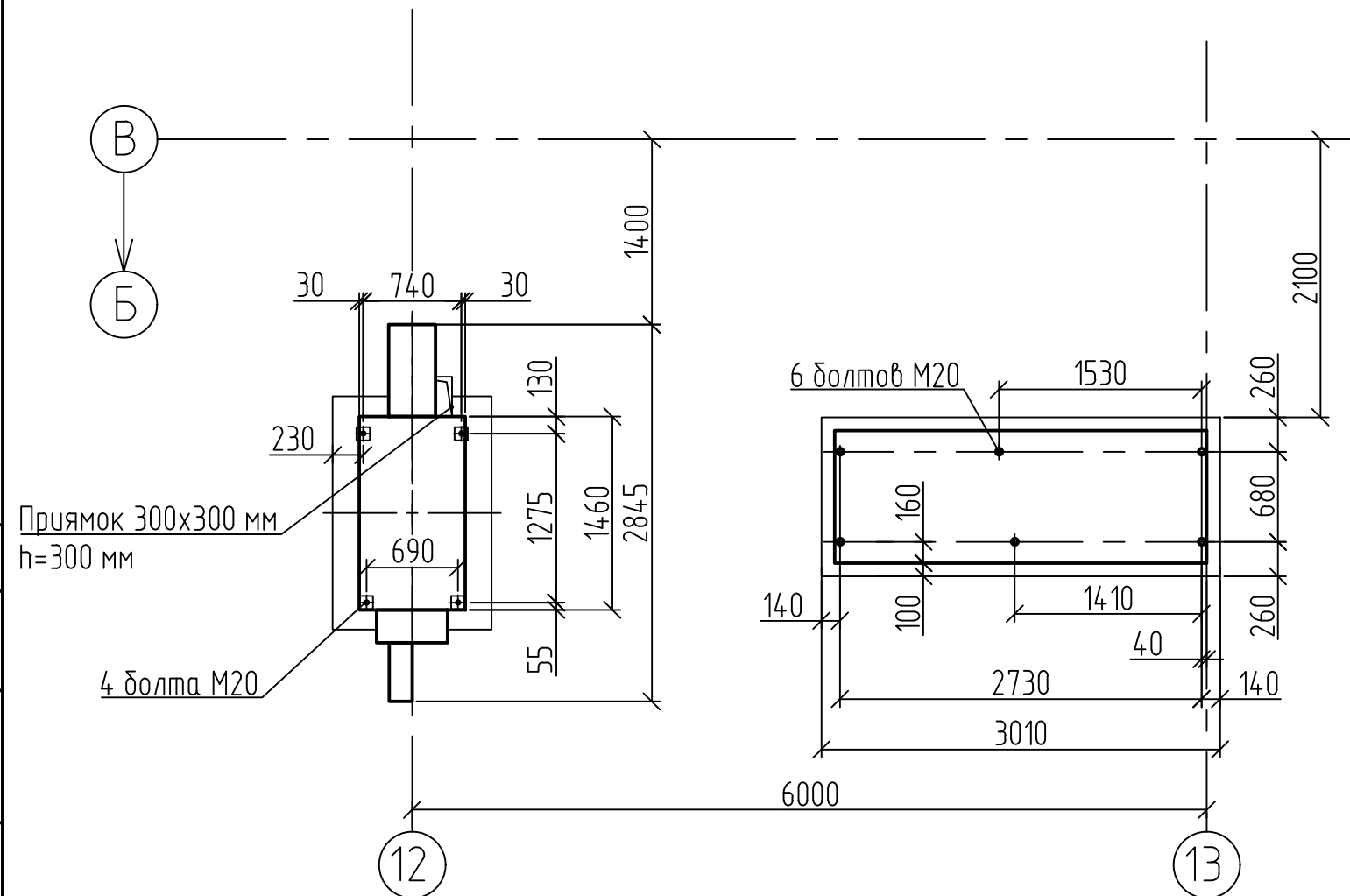
1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

Согласовано			
Взам. инб. №			
Подп. и дата			
Инб. № подл.			

						1976.18–1.16–ТХ			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно–механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сорокина			31.03.22		Р	12	
Проверил		Агеева			31.03.22				
						План разбивки фундаментных болтов под станок 7307ТД	АО «Уралмеханообр»		
Н.контр.		Тимофеев			31.03.22				

План разбивки фундаментных болтов под консольно-фрезерный станок 6Р83Ш (поз. 91)

План разбивки фундаментных болтов под полуавтомат универсальный зубофрезерный 53А80 (поз. 92)



Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Консольно-фрезерный станок 6Р83Ш	Размеры рабочей поверхности стола (Д x Ш)	мм	1600x400
	Число Т-образных пазов	-	3
	Перемещение стола		
	- продольное (Х)	мм	1000
	- поперечное (У)	мм	320
	- вертикальное (Z)	мм	420
	Расстояния от торца шпинделя до стола	мм	30...450
	Наибольшая масса обрабатываемой детали	кг	300
	Поворот головки в продольной плоскости стола	град	360
	Наибольшее перемещение пиноли шпинделя	мм	80
	Потребляемая мощность	кВт	16,125
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	4500
Полуавтомат универсальный зубофрезерный 53А80	Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса (прямозубого)	мм	800
	Максимальный модуль нарезаемых зубьев	мм	10
	Минимальное число нарезаемых зубьев	-	8
	Диаметр стола	мм	630
	Макс. угол наклона зубьев нарезаемых колес	град	60
	Расстояние между осями стола и фрезы	мм	80-500
	Макс. вертикальное перемещение суппорта	мм	400
	Потребляемая мощность	кВт	18,5
	Конструктивная масса	кг	10000

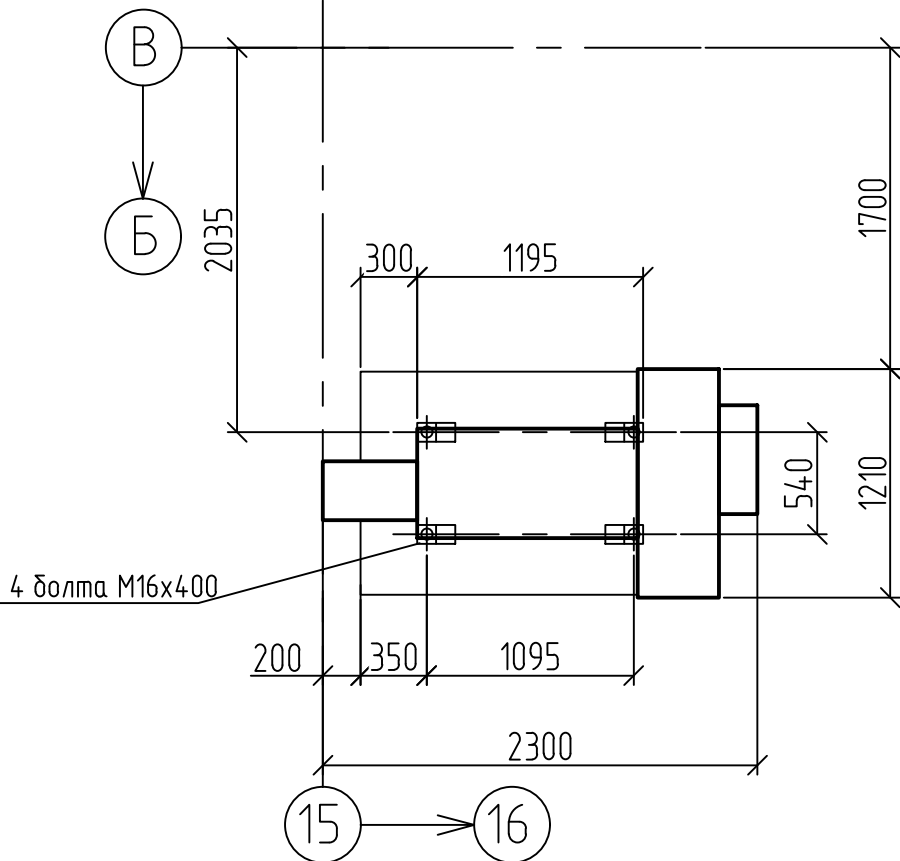
1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

						1976.18-1.16-ТХ		
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно-механические мастерские	Стадия	Лист
Разраб.	Сорокина				31.03.22		Р	13
Проверил	Агеева				31.03.22	План разбивки фундаментных болтов под станки 6Р83Ш и 53А80	АО «Уралмеханообр»	
Н.контр.	Тимофеев				31.03.22			

Техническая характеристика

Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
Станок долбежный 7А420	Рабочий ход долбяка	мм	20 – 200
	Усилие резания	кН	15
	Диаметр стола	мм	500
	Расстояние от плоскости стола до нижней поверхности направляющей	мм	320
	Высота обрабатываемого изделия при обработке:		
	– наружной поверхности	мм	300
	– внутренней поверхности	мм	100
	Скорость долбяка под нагрузкой	м/мин	32,49,66,101
	Продольный ход стола	мм	500
	Поперечный ход стола	мм	400
	Круговой ход стола	град	360
	Потребляемая мощность	кВт	4,7
	Напряжение питания	В	380
	Конструктивная масса	кг	2000

План разбивки
фундаментных болтов под
станок долбежный 7А420
(поз. 93)



1 Установку фундаментных болтов выполнять после получения оборудования.

Согласовано			
Взам. инб. №			
Подп. и дата			
Инб. № подл.			

1976.18-1.16-ТХ					
ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокина				31.03.22
Проверил	Агеева				31.03.22
Ремонтно-механические мастерские				Стадия	Лист
				Р	14
План разбивки фундаментных болтов под станок долбежный 7А420				АО «Уралмеханообр»	
Н.контр.				Тимофеев	31.03.22



ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЛТАЙТАЛЬ»

ООО «Торговый дом «Алтайтадь»

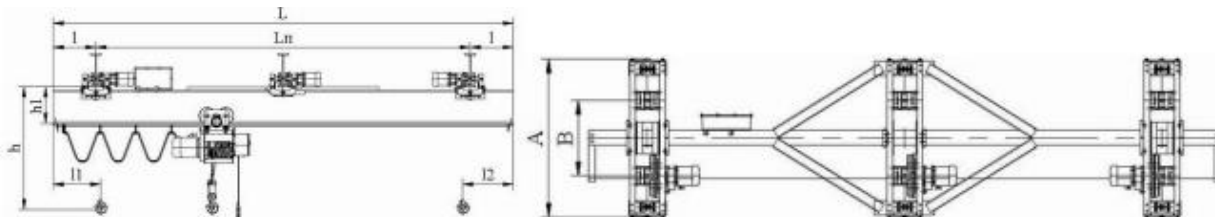
Россия, 656002, Алтайский край, г. Барнаул, ул. П.С.Кулагина, 28с

Тел.: +7 (3852) 50-14-23, 50-16-09, 50-16-08, 50-15-97, 50-15-94

E-mail: market@altaital.ru [http:// www.altaital.ru](http://www.altaital.ru)

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1976.18-1.16-ТХ.ОЛ1

на краны мостовые электрические подвесные однобалочные двухпролетные
грузоподъемностью от 0,5 до 16,0 т



1. Грузоподъемность, т	5,0		
2. Пролет крана L_n , м	10,5+10,5	Пролетная балка разрезная (при пролете более 12 м)	
3. Общая длина L , м	22,2	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
4. Длина консолей l , м	0,6		
5. Высота подъема, м	7,0		
6. Размер h , мм	1950		
7. Номер профиля двутавра подкранового пути по ГОСТу 19425	45М		
8. Группа режима работы крана по ГОСТу 25546 (по ИСО 4301)	<input type="checkbox"/> 2К (A2)	<input checked="" type="checkbox"/> 3К (A3)	<input type="checkbox"/> 4К (A4) <input type="checkbox"/> 5К (A5)
9. Климатическое исполнение и категория размещения	<input type="checkbox"/> У1 (на улице)	<input type="checkbox"/> У2 (на улице, под навесом)	<input checked="" type="checkbox"/> У3 (в помещении)
10. Температура эксплуатации, °С	<input type="checkbox"/> -20 +40		<input type="checkbox"/> -40 +40
11. Исполнение крана	<input checked="" type="checkbox"/> общепромышленное		<input type="checkbox"/> пожаробезопасное
	<input type="checkbox"/> взрывобезопасное (IExd[ib]IIBT4)		<input type="checkbox"/> для атомной промышленности
12. Регулирование скорости	подъема	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения тали	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения крана	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
13. Наличие тормозов на механизме передвижения	крана	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
	тали	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
14. Управление краном	<input checked="" type="checkbox"/> подвесной пульт управления	<input type="checkbox"/> радиоуправление	<input type="checkbox"/> подвесной пульт управления и радиоуправление
15. Ограничитель грузоподъемности	<input type="checkbox"/> Да		<input checked="" type="checkbox"/> Нет
16. Устройство плавного пуска и торможения на механизме передвижения	крана	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
	тали	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
17. Токоподвод	<input checked="" type="checkbox"/> Да, гибкий кабель, длина кранового пути 29 м (до 36 м)		<input type="checkbox"/> Нет
	<input type="checkbox"/> Да, закрытый шинопровод, длина кранового пути _____ м		<input type="checkbox"/> Нет
18. Напряжение силовых цепей, В	380		
19. Напряжение в цепи управления, В	<input checked="" type="checkbox"/> пониженное напряжение 220В		<input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и управления частотными преобразователями)
20. Дополнительные требования: прибор защиты от столкновения кранов, дополнительный тормоз на механизме подъема, защитный экран для работы с расплавленным металлом; пускорегулирующая аппаратура «Шнейдер Электрик», сейсмостойчивость и др.			
21. Количество заказываемых одинаковых кранов, шт	2		
22. Предприятие-заказчик (адрес, телефон, e-mail):	ФИО, должность, подпись:		
	Дата: _____ м.п. _____		

Чертеж не определяет конструкцию крана!



Опросный лист на заказ безнапорного бака аккумулятора

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Технологические параметры	
Геометрический объем, м3	1,0
Рабочее давление, МПа	1,0
Ориентация	<input checked="" type="checkbox"/> вертикальный <input type="checkbox"/> горизонтальный
Температура рабочей среды, °C	20
Рабочая среда	Масло
Характеристика рабочей среды	Класс опасности <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input checked="" type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 Взрывоопасность <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да Пожароопасность <input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> да
Вариант исполнения (М1-Ст20, М2-09Г2С, М3-нерж. сталь)	<input checked="" type="checkbox"/> М1 <input type="checkbox"/> М2 <input type="checkbox"/> М3
Место установки	<input checked="" type="checkbox"/> Помещение <input type="checkbox"/> улица
Условный диаметр патрубка подвода, Ду мм	25 (1")
Тип присоединения патрубка подвода	<input type="checkbox"/> фланец <input checked="" type="checkbox"/> резьба трубная <input type="checkbox"/> другое расположение _____
Условный диаметр патрубка отвода, Ду мм	50
Тип присоединения патрубка отвода	<input checked="" type="checkbox"/> фланец <input type="checkbox"/> резьба трубная <input type="checkbox"/> другое расположение _____
Исполнение	<input checked="" type="checkbox"/> общепромышленное <input type="checkbox"/> для АЭС <input type="checkbox"/> для опасного производственного объекта
Устройство указателя уровня	<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> да
Технологический люк	<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> да
Дыхательный патрубок	<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> да
Перелив	<input checked="" type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да

Примечания
Расположение патрубков согласно схеме в приложении к ОЛ. Выполнить опоры емкости высотой 50мм.



ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЛТАЙТАЛЬ»

ООО «Торговый дом «Алтайтадь»

Россия, 656002, Алтайский край, г. Барнаул, ул. П.С.Кулагина, 28с

Тел.: +7 (3852) 50-14-23, 50-16-09, 50-16-08, 50-15-97, 50-15-94

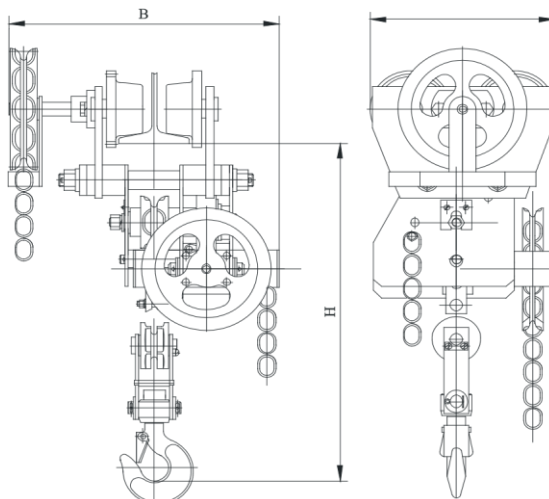
E-mail: market@altaital.ru http:// www.altaital.ru

Форма 4

Опросный лист 1976.18-1.16-ТХ.ОЛЗ

на тали ручные червячные

грузоподъемностью от 1 до 10 т с



Таль для: ☒ Монорельсовой системы

☐ Комплектации крана

Тип тали: ☐ Стационарный

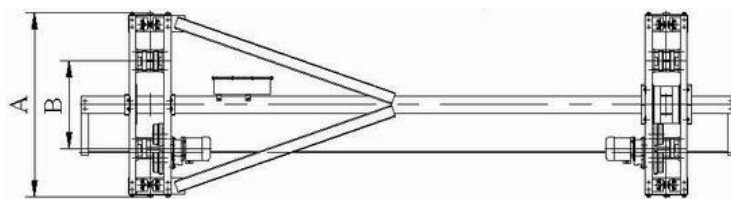
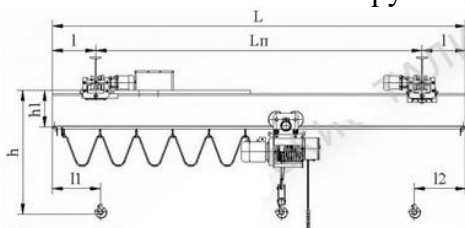
☐ Передвижной

1. Грузоподъемность, т	1,0		
2. Высота подъема, м	6,3		
3. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150	У1 (на улице)	У2 (на улице, под навесом)	УЗ (в помещении)
4. Температура эксплуатации, °С	-20С+40С		-40С+40С
5. Исполнение тали	У общепромышленное (стандартный цвет тали RAL 5015 небесно-синий)		
	<input type="checkbox"/> взрывобезопасное (стандартный цвет тали RAL 6001 изумрудно-зеленый)		
	<input type="checkbox"/> IExd[ib] IIBT3 <input type="checkbox"/> IExd IICT3		
6. Параметры монорельсовых путей:	30М		
Номер двутавровой балки по ГОСТ 19425			
Радиус закругления пути, м	1,8		
7. Место установки	В помещении цеха		
8. Количество заказываемых одинаковых талей, шт	1		
9. Окраска тали в другой цвет (указать RAL)	нет		
10. Дополнительные требования:	нет		
Предприятие: _____			
Адрес: _____			
Тел.: _____			
Тел./факс: _____			
e-mail: _____			
Подпись	Дата	М.П.	



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1976.18-1.16-ТХ.ОЛ4

на краны мостовые электрические однобалочные подвесные однопролетные
грузоподъемностью от 0,5 до 16,0 т



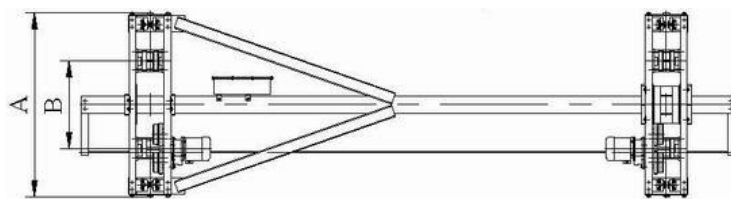
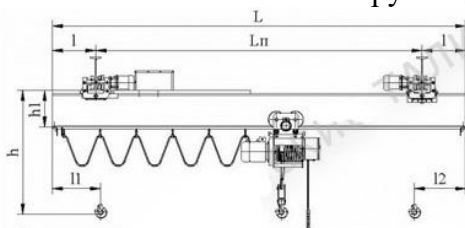
1. Грузоподъемность, т	1,0		
2. Пролет крана Lп, м	9,0	Пролетная балка разрезная (при пролете более 12 м)	
3. Общая длина L, м	10,2	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
4. Длина консолей l, м	0,6		
5. Высота подъема, м	6,3		
6. Размер h, мм	1200		
7. Номер профиля двутавра подкранового пути по ГОСТу 19425	30М		
8. Группа режима работы крана по ГОСТу 25546 (по ИСО 4301)	<input type="checkbox"/> 2К (A2)	<input checked="" type="checkbox"/> 3К (A3)	<input type="checkbox"/> 4К (A4) <input type="checkbox"/> 5К (A5)
9. Климатическое исполнение и категория размещения	<input type="checkbox"/> У1 (на улице)	<input type="checkbox"/> У2 (на улице, под навесом)	<input checked="" type="checkbox"/> У3 (в помещении)
10. Температура эксплуатации, °С	<input type="checkbox"/> -20 +40		<input type="checkbox"/> -40 +40
11. Исполнение крана	<input checked="" type="checkbox"/> общепромышленное		<input type="checkbox"/> пожаробезопасное
	<input type="checkbox"/> взрывобезопасное (IExd[ib]IIBT4)		<input type="checkbox"/> для атомной промышленности
12. Регулирование скорости	подъема	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения тали	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения крана	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
13. Наличие тормозов на механизме передвижения	крана	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
	тали	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
14. Управление краном	<input checked="" type="checkbox"/> подвесной пульт управления	<input type="checkbox"/> радиоуправление	<input type="checkbox"/> подвесной пульт управления и радиоуправление
15. Ограничитель грузоподъемности	<input type="checkbox"/> Да		<input checked="" type="checkbox"/> Нет
16. Устройство плавного пуска и торможения на механизме передвижения	крана	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
	тали	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
17. Токоподвод	<input checked="" type="checkbox"/> Да, гибкий кабель, длина кранового пути 11 м (до 36 м)		<input type="checkbox"/> Нет
	<input type="checkbox"/> Да, закрытый шинопровод, длина кранового пути _____ м		<input type="checkbox"/> Нет
18. Напряжение силовых цепей, В	380		
19. Напряжение в цепи управления, В	<input checked="" type="checkbox"/> пониженное напряжение 220В		<input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и управления частотными преобразователями)
20. Дополнительные требования: прибор защиты от столкновения кранов, дополнительный тормоз на механизме подъема, защитный экран для работы с расплавленным металлом; пускорегулирующая аппаратура «Шнейдер Электрик», сейсмоустойчивость и др.			
21. Количество заказываемых одинаковых кранов, шт	2		
22. Предприятие-заказчик (адрес, телефон, e-mail):	ФИО, должность, подпись: Дата: _____ м.п.		

Чертеж не определяет конструкцию крана!



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1976.18-1.16-ТХ.ОЛ5

на краны мостовые электрические однобалочные подвесные однопролетные
грузоподъемностью от 0,5 до 16,0 т



1. Грузоподъемность, т	5,0		
2. Пролет крана Lп, м	9,0	Пролетная балка разрезная (при пролете более 12 м)	
3. Общая длина L, м	10,2	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
4. Длина консолей l, м	0,6		
5. Высота подъема, м	6,3		
6. Размер h, мм	1950		
7. Номер профиля двутавра подкранового пути по ГОСТу 19425	45М		
8. Группа режима работы крана по ГОСТу 25546 (по ИСО 4301)	<input type="checkbox"/> 2К (A2)	<input checked="" type="checkbox"/> 3К (A3)	<input type="checkbox"/> 4К (A4) <input type="checkbox"/> 5К (A5)
9. Климатическое исполнение и категория размещения	<input type="checkbox"/> У1 (на улице)	<input type="checkbox"/> У2 (на улице, под навесом)	<input checked="" type="checkbox"/> У3 (в помещении)
10. Температура эксплуатации, °С	<input type="checkbox"/> -20 +40		<input type="checkbox"/> -40 +40
11. Исполнение крана	<input checked="" type="checkbox"/> общепромышленное		<input type="checkbox"/> пожаробезопасное
	<input type="checkbox"/> взрывобезопасное (IExd[ib]IIBT4)		<input type="checkbox"/> для атомной промышленности
12. Регулирование скорости	подъема	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения тали	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения крана	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
13. Наличие тормозов на механизме передвижения	крана	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
	тали	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
14. Управление краном	<input checked="" type="checkbox"/> подвесной пульт управления	<input type="checkbox"/> радиоуправление	<input type="checkbox"/> подвесной пульт управления и радиоуправление
15. Ограничитель грузоподъемности	<input type="checkbox"/> Да		<input checked="" type="checkbox"/> Нет
16. Устройство плавного пуска и торможения на механизме передвижения	крана	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
	тали	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
17. Токосъёмник	<input checked="" type="checkbox"/> Да, гибкий кабель, длина кранового пути 29 м (до 36 м)		<input type="checkbox"/> Нет
	<input type="checkbox"/> Да, закрытый шинный провод, длина кранового пути _____ м		<input type="checkbox"/> Нет
18. Напряжение силовых цепей, В	380		
19. Напряжение в цепи управления, В	<input checked="" type="checkbox"/> пониженное напряжение 220В		<input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и управления частотными преобразователями)
20. Дополнительные требования: прибор защиты от столкновения кранов, дополнительный тормоз на механизме подъема, защитный экран для работы с расплавленным металлом; пускорегулирующая аппаратура «Шнейдер Электрик», сейсмоустойчивость и др.			
21. Количество заказываемых одинаковых кранов, шт	1		
22. Предприятие-заказчик (адрес, телефон, e-mail):	ФИО, должность, подпись:		
	Дата: _____ м.п.		

Чертеж не определяет конструкцию крана!



ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЛТАЙТАЛЬ»

ООО «Торговый дом «Алтайтадь»

Россия, 656002, Алтайский край, г. Барнаул, ул. П.С.Кулагина, 28с

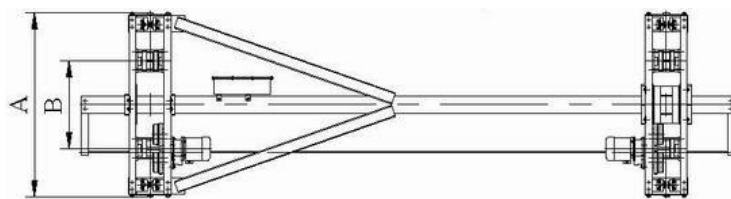
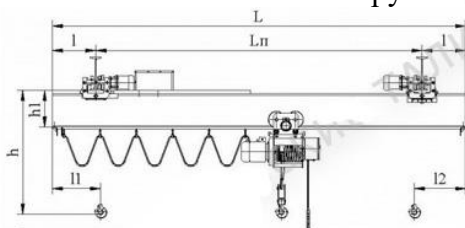
Тел.: +7 (3852) 50-14-23, 50-16-09, 50-16-08, 50-15-97, 50-15-94

E-mail: market@altaital.ru [http:// www.altaital.ru](http://www.altaital.ru)

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1976.18-1.16-ТХ.ОЛ6

на краны мостовые электрические однобалочные подвесные однопролетные

грузоподъемностью от 0,5 до 16,0 т



1. Грузоподъемность, т	5,0		
2. Пролет крана Lп, м	9,0	Пролетная балка разрезная (при пролете более 12 м)	
3. Общая длина L, м	10,2	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
4. Длина консолей l, м	0,6		
5. Высота подъема, м	6,3		
6. Размер h, мм	1950		
7. Номер профиля двутавра подкранового пути по ГОСТу 19425	45М		
8. Группа режима работы крана по ГОСТу 25546 (по ИСО 4301)	<input type="checkbox"/> 2К (А2)	<input checked="" type="checkbox"/> 3К (А3)	<input type="checkbox"/> 4К (А4) <input type="checkbox"/> 5К (А5)
9. Климатическое исполнение и категория размещения	<input type="checkbox"/> У1 (на улице)	<input type="checkbox"/> У2 (на улице, под навесом)	<input checked="" type="checkbox"/> УЗ (в помещении)
10. Температура эксплуатации, °С	<input type="checkbox"/> -20 +40		<input type="checkbox"/> -40 +40
11. Исполнение крана	<input checked="" type="checkbox"/> общепромышленное		<input type="checkbox"/> пожаробезопасное
	<input type="checkbox"/> взрывобезопасное (IExd[ib]IIBT4)		<input type="checkbox"/> для атомной промышленности
12. Регулирование скорости	подъема	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения тали	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
	передвижения крана	<input checked="" type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	<input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты)
			основная скорость, м/мин (м/с) пониженная скорость, м/мин (м/с)
13. Наличие тормозов на механизме передвижения	крана	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
	тали	<input checked="" type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
14. Управление краном	<input checked="" type="checkbox"/> подвесной пульт управления	<input type="checkbox"/> радиоуправление	<input type="checkbox"/> подвесной пульт управления и радиоуправление
15. Ограничитель грузоподъемности	<input type="checkbox"/> Да		<input checked="" type="checkbox"/> Нет
16. Устройство плавного пуска и торможения на механизме передвижения	крана	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
	тали	<input type="checkbox"/> Да	<input checked="" type="checkbox"/> Нет
17. Токоподвод	<input type="checkbox"/> Да, гибкий кабель, длина кранового пути ____ м (до 36 м)		<input type="checkbox"/> Нет
	<input checked="" type="checkbox"/> Да, гибкий кабель на с-профиле, длина кранового пути 47 м (от 36 м)		
	<input type="checkbox"/> Да, закрытый шинопровод, длина кранового пути ____ м		<input type="checkbox"/> Нет
18. Напряжение силовых цепей, В	380		
19. Напряжение в цепи управления, В	<input checked="" type="checkbox"/> пониженное напряжение 220В		<input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и управления частотными преобразователями)
20. Дополнительные требования: прибор защиты от столкновения кранов, дополнительный тормоз на механизме подъема, защитный экран для работы с расплавленным металлом; пускорегулирующая аппаратура «Шнейдер Электрик», сейсмоустойчивость и др.			
21. Количество заказываемых одинаковых кранов, шт	1		
22. Предприятие-заказчик (адрес, телефон, e-mail):	ФИО, должность, подпись:		
	Дата: м.п.		

Чертеж не определяет конструкцию крана!

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Участок ТО и ТР							
1	Пресс гидравлический, Q=40т, N=2,2кВт, U=380В		2135-1М		шт	1	572	
2	Тележка для снятия колес грузовых автомобилей, Q=2т		1115М		шт	1	115	
3	Паллета для шин		AP45	Miltgroup, г.Новосибирск	шт	1	120	
4	Стенд для сборки и разборки дизельных двигателей автомобилей, Q=2,0т, N=0,75кВт, U=380В		P770E		шт	1	460	
5	Стенд для сборки и разборки двигателей, Q=1250кг		P1250		шт	1	235	
6	Уст-ка для расточки тормозных барабанов, N=1,1кВт, U=380В		P185		шт	1	400	
7	Верстак слесарный одностумбовый		BCO-01-02	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	6	70	
8	Станок точильно-шлифовальный, N=3,0кВт, U=380В		ТШ-3		шт	1	175	
9	Агрегат для отсоса и улавливания пыли, V=1000м3/ч, N=2,2кВт, U=380В		АОУМ-1000	Элстат, г. Москва	шт	1	155	
10	Станок вертикально-сверлильный, N=2,2кВт, U=380В		2Н-125		шт	1	880	
11	Установка для мойки деталей, N=39кВт, U=380В		196М		шт	1	715	
12	Стеллаж сборно-разборный		СРМ-11	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	8	32	
13	Колонка маслораздаточная, N=1,1кВт, U=380В		Ливенка 41101 СММ	ООО "Ливенка"	шт	2	100	
14	Кран мостовой электрический подвесной двухпролетный, Q=5т, Lн=10,5+10,5м, hн=7,0м, N=3,0кВт	1976.18-1.16-ТХ.0/1		ХК "Алтайталь"	шт	1	3640	
15	Бокс для ветоши		05.3.078.07.000с6	KRON	шт	5	41	
16	Шкаф для инструмента двухсекционный		ШИМ-04	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	2	130	
17	Штабелер гидравлический с электроподъемом, Q=3т, h=1,6м		TOR CTD	TOR Industries	шт	1	400	
18	Верстак слесарный двухстумбовый		BCD-03	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	1	159	
19	Ванна для мойки деталей в керосине		H60-0533	KRON	шт	1	55	

						1976.18-1.16-ТХ.С0			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Корректировка проекта. Отработка VI залежи			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонтно-механические мастерские	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сорокина				31.03.22		Р	1	6
Проверил	Агеева				31.03.22				
						Спецификация оборудования, изделий и материалов	АО «Уралмеханобр»		
Н.контр.	Тимофеев				31.03.22				

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерен ия	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
20	Шкаф вытяжной		ЛК-1200 ШВП	ООО «СпецБалтМедель»	шт	2	170	
21	Емкость масла	1976.18-1.16-ТХ.0/12			шт	4	75	
22	Шкаф для хранения электролита		ЛК-600ШРП	АО «Аквилон»	шт	1	90	
23	Шкаф вытяжной для плавки свинца и мастики		В-103		шт	1	130	
24	Шкаф для зарядки аккумуляторных батарей		702δ		шт	1	95	
25	Шкаф для разрядки аккумуляторных батарей,		ЗУ-3(2)		шт	1	160	
26	Компрессор поршневой передвижной, N=3,0кВт, U=380В		К-23	Бежецкий завод "АСО"	шт	4	105	
27	Зарядное устройство		Zevs-50A/40B	KRON	шт	4	10	
28	Насос для дачек передвижной, V=60л/мин, N=0,37кВт, U=220В		ETP-60A-1		шт	1	17	
29	БРС серия А, розетка, оцинк. сталь		TL8AF	TITAN LOCK	шт	1	0,492	
30	БРС серия А, ниппель, оцинк. сталь		TL8AF	TITAN LOCK	шт	4	0,176	
31	Крепление горизонтального трубопровода к стене, Ду=50мм	Серия 5.900-7	H4-01-01	Hilti	шт	6	1,02	
32	Труба 57х3,5	ГОСТ 10704-91			м	27	4,62	
33	Труба 45х2,5	ГОСТ 10704-91			м	6	2,62	
34	Отвод 90-2-57х3,5	ГОСТ 17375-2001			шт	13	0,6	
35	Отвод 90-2-45х2,5	ГОСТ 17375-2001			шт	4	0,3	
36	Опора 57-КП-А11	ОСТ36-146-88			шт	6	1,3	
37	Опора 45-ТП-АС10	ОСТ36-146-88			шт	3	0,7	
38	Тройник 60,3х4,0	ГОСТ 17376-2001			шт	1	2,2	
39	Переход Э-57х3,5-45х2,5	ГОСТ 17378-2001			шт	2	0,2	
40	Задвижка клиновая Ду40 Ру16, под приварку		З1с45нж	ООО "Динамика"	шт	2	7,9	
41	Задвижка клиновая Ду50 Ру16		З0с41нж		шт	4	17	
	Электроремонтное отделение							
7	Верстак слесарный одномѳовый		ВСО-01-02	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	5	70	
8	Станок точно-шлифовальный, N=3,0кВт, U=380В		ТШ-3		шт	1	175	
9	Агрегат для отсоса и улавливания пыли, V=1000м3/ч, N=2,2кВт, U=380В		АОУМ-1000	Элстат, г. Москва	шт	1	155	
12	Стеллаж сборно-разборный		СРМ-11	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	4	32	

		Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание	
		15	Бокс для ветоши		05.3.078.07.000с6	KRON	шт	2	41		
		16	Шкаф для инструмента двухсекционный		ШИМ-04	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	1	130		
		17	Штабелер гидравлический с электроподъемом, Q=3т, h=1,6м		TOR CTD	TOR Industries	шт	1	400		
		42	Электродогрев сопротивления, N=34,9кВт, U=380В		СНОС-10.13.10/ЗИ2	ЗАО «Индуктор СПД»	шт	1	3000		
		43	Таль ручная червячная, Q=1,0 т, hн=6,3м	1976.18-1.16-ТХ.0/3		ХК «Алтаймалъ»	шт	1	25,5		
		44	Бак пропиточный			НПП «Ростовэлектрремонт»	шт	1	330		
		45	Настольно-сверлильный станок, N=0,55кВт, U=380В		2М112	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	130		
		46	Контрольно-измерительный стенд, N=20,0кВА, U=380В		Э-242	«Новгородский завод ГАРО»	шт	1	450		
		47	Станок балансировочный, N=2,2кВт, U=380В		ДБР-150КВ	ООО «Энсем»	шт	1	1190		
		48	Вертикальный станок для балансировки дискообразных роторов, N=2,2кВт, U=380В		ДБР ВЕРТИКАЛЬ	ООО «Энсем»	шт	1	540		
		49	Станок намоточный, N=0,75кВт, U=220В		СРН-05		шт	1	80		
		50	Стенд для испытания асинхронных электродвигателей		РИФЖ 441249.002	АО «Себказэлектрремонт»	шт	1	4000		
		51	Вилочный электропогрузчик, Q=800кг		FE3R08N	NobleLift	шт	1	1800		
		52	Кран мостовой электрический подвесной однопролетный, Q=1,0т, Lн=9м, hн=6,3м, N=2,5кВт, U=380В	1976.18-1.16-ТХ.0/4		ХК «Алтаймалъ»	шт	2	1090		
			Кузнечно-термическое отделение								
		7	Верстак слесарный одностумбовый		ВСО-01-02	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	3	70		
		12	Стеллаж сборно-разборный		СРМ-11	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	3	32		
				15	Бокс для ветоши		05.3.078.07.000с6	KRON	шт	2	41
16	Шкаф для инструмента двухсекционный				ШИМ-04	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	2	130		
53	Молот ковочный пневматический, МПЧ=250кг, N=22,0кВт, U=380В				МА4134	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	1	7900		
54	Электродогрев сопротивления камерная, N=60,0кВт, U=380В				СНО-6.12.4/10-И2	ООО КБ «Тула-Терм»	шт	1	1300		
55	Кузнечный горн, N=2,2кВт, U=380В				Р-923-01	KRON	шт	1	600		
56	Наковальня двурогая				14190	RIDGID	шт	1	125		
57	Основание для наковальни					RIDGID	шт	1			
58	Ящик для песка				ПРЕСТИЖ 0,12	ЗАО «Пожтехника»	шт	1	10		

Согласовано										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										

						1976.18-1.16-ТХ.С0	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерен ия	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
59	Ларь для угля		05.Т.042.53.000	KRON	шт	1	47.7	
60	Ларь для кузнечного инструмента		05.Т.042.53.050	KRON	шт	1	36,2	
61	Ванна для охлаждения деталей при закалке		05.Э.078.52.000	KRON	шт	1	156	
62	Плита поперечная	ГОСТ 10905-86	1-0-630x400		шт	1		
	Заготовительное отделение со сварочным участком							
7	Верстак слесарный одностумбовый		ВСО-01-02	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	1	70	
15	Бокс для ветоши		05.Э.078.07.000с6	KRON	шт	2	41	
16	Шкаф для инструмента двухсекционный		ШИМ-04	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	1	130	
63	Кран мостовой электрический подвесной однопролетный, Q=5,0т, Lн=9м, hн=6,3м, N=9,0кВт, U=380В	1976.18-1.16-ТХ.0/15		ХК "Алтайталь"	шт	1	1850	
64	Установка наплавочная универсальная, N=4,5кВт; U=380В; в т.ч. источник питания ВДУ-505, N=40кВА; U=380В		У-653	ООО "Инновация"	шт	1	1340	
65	Передвижной электростатический фильтр		ЕМК-1600с	АО «СовПлим»	шт	1	120	
66	Подъемно-поворотное вытяжное устройство		KUA-M-3SL	АО «СовПлим»	шт	1	19,6	
67	Стол сварщика, N=2,6кВт, U=380В		СС-02-05 исп.2	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	3	301	
68	Сварочный выпрямитель, N=33,0кВА, U=380В		ВДУ-500 ЧРАЛ	Чралтермосвар	шт	3	230	
69	Механизм подачи		ПДГО-510	СЭЛМА	шт	3	18	
70	Реостат балластный		РБ-302	ЭСВА	шт	3	15	
71	Щит ограждения		ЩОС-2	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	9	32	
72	Станок ножовочный, N=2,2кВт, U=380В		8725А	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	700	
73	Рольганг-стол		РС-02	ВСС-Групп	шт	1	48	
74	Ножницы гильотинные кривошипные, N=22,0кВт, U=380В		НА-3221	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	15800	
75	Рольганг неприводной		РН-2000	Завод «ПромСтройМаш»	шт	2	560	
76	Пресс-ножницы комбинированные, N=3,0кВт, U=380В		СМЖ652	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	1130	
77	Машина листогибочная трехвалковая, N=13,85кВт, U=380В		ИБ 2220	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	6328	с приемным столом

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Слесарно-механическое отделение							
7	Верстак слесарный однотумбовый		BCO-01-02	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	7	70	
8	Станок точильно-шлифовальный, N=3,0кВт, U=380В		ТШ-3		шт	1	175	
9	Агрегат для отсоса и улавливания пыли, V=1000м3/ч, N=2,2кВт, U=380В		АОУМ-1000	Элстат, г. Москва	шт	1	155	
12	Стеллаж сборно-разборный		СРМ-11	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	11	32	
15	Бокс для ветоши		05.3.078.07.000с6	KRON	шт	4	41	
16	Шкаф для инструмента двухсекционный		ШИМ-04	ООО «ПКП «Завод ВТО»	шт	3	130	
42	Вилочный электропогрузчик, Q=800кг		FE3R08N	NobleLift	шт	1	1800	
78	Кран мостовой электрический подвесной однопролетный, Q=5,0т, Lн=9м, hн=6,3м, N=9,0кВт, U=380В	1976.18-1.16-ТХ.0/6		ХК "Алтаймалъ"	шт	1	1850	
79	Станок заточной универсальный, N=2,78кВт, U=380В		3Е642Е	ВИЗАС	шт	1	1200	
80	Токарно-винторезный станок, Ø1000x5000мм,		1М65	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	14000	
81	Станок вертикально-сверлильный, N=4,0кВт, U=380В		2С132		шт	1	1200	
82	Токарно-винторезный станок, Ø630x2000мм, N=7,59кВт, U=380В		1М63.01	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	3850	
83	Станок токарно-винторезный, Ø400x2000мм, N=5,96кВт, U=380В		16К20	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	3000	
84	Токарный станок с ЧПУ, Ø360x750мм, N=5,5кВт, U=380В		ТК36	ООО «СтанкоМашСтрой»	шт	1	1700	
85	Токарный станок, Ø500x1000мм, N=7,93кВт, U=380В		СТ16К25	ООО «СтанкоМашСтрой»	шт	1	2900	
86	Радиально-сверлильный станок, N=5,5кВт, U=380В		2А554МП	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	4750	
87	Вертикально-фрезерный консольный станок, N=14,12кВт, U=380В		ВМ127М	ООО «ВСЗ»	шт	1	4200	
88	Станок круглошлифовальный, N=11,1кВт, U=380В		3Л133ВМФ2	ООО «ЛСП»	шт	1	7200	
89	Станок плоскошлифовальный, N=22,0кВт, U=380В		3Л722В		шт	1	7000	
90	Станок поперечно-строгальный, N=5,5кВт, U=380В		7307ТД	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	2770	
91	Консольно-фрезерный станок, N=16,125кВт, U=380В		6Р83Ш		шт	1	4500	
92	Полуавтомат универсальный зубофрезерный, N=18,5кВт, U=380В		53А80	МЗНО	шт	1	10000	
93	Станок долбежный, N=4,7кВт, U=380В		7А420	Завод «ПромСтройМаш»	шт	1	2000	

Согласовано																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----