

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы расположения оборудования на отм. 0,000	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
6182-2-ТХ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	на 2 листах

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ГП	Генеральный план	
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование	
ТСВ	Тепловые сети	
ЭОМ	Электрическое освещение и силовое электрооборудование	

Общие указания.

1. Рабочие чертежи выполнены на основании договора.
2. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Примечание

Ссылки на производителя оборудования и материалов носят рекомендательный характер. Указанное оборудование и материалы могут быть заменены на аналоги других производителей при условии соответствия аналогов проектным требованиям: техническим, электротехническим, эксплуатационным характеристикам и свойствам, а также наличию требуемых сертификатов (соответствия, пожарной безопасности, гигиенических, по сейсмостойкости и т.п.). Габаритные и присоединительные размеры заменяемого оборудования должны соответствовать проектным. При замене оборудования требуется согласование с Заказчиком.

Согласовано

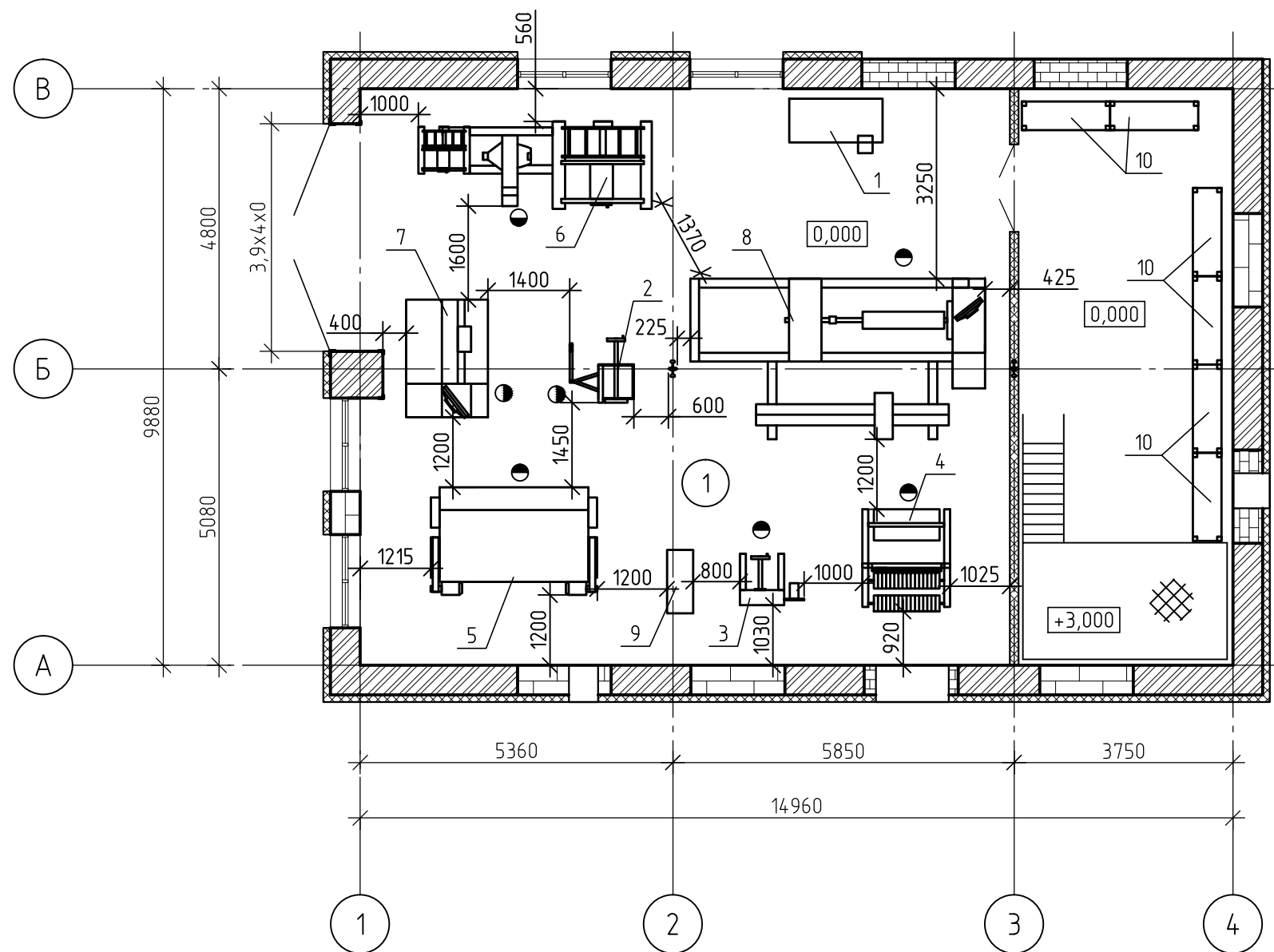
Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

						6182-2-ТХ			
						Техническое перевооружение объектов ремонтно-ревизионного участка ст. Нижнеудинск			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.		Юдаков			23.04.21	Намоточный цех	Р	1	2
Провер.		Сасим			23.04.21				
Н.контр.		Драничников			23.04.21	Общие данные			
ГИП		Григорьев			23.04.21				
						"Иркутскжелдорпроект"- филиал АО "Росжелдорпроект"			

Планы расположения оборудования на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат.* помещения
1	Цех намотки	146,4	В1
Итого:		146.4	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						6182-2-ТХ			
						Техническое перевооружение объектов ремонтно-ревизионного участка ст. Нижнеудинск			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Намоточный цех	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Юдаков			23.04.21		Р	2	
Проб.		Сасим			23.04.21	Планы расположения оборудования на отм. 0,000	"Иркутскжелдорпроект" - филиал АО "Росжелдорпроект"		
Н.контр.		Драничников			23.04.21		Формат А3		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	Верстак слесарный с тисами, габарит:1600x650x900мм				шт.	1		
2	Инерционное смоточное устройство, ϕ материала- 2...10мм, г/п- до 400кг, ширина барабана-600мм, габарит:1100x1100x800мм	Эквивалент:ИСУ-400			шт.	1	90	
3	Смоточное устройство, ϕ материала- 2...10мм, количество барабанов-2 шт., ширина барабана-580мм, габарит:1100x880x1650мм	Эквивалент:ИСУ-400-2В			шт.	1	140	
4	Станок для продольной резки изоляционного материала, тах масса рулона-300кг, валов намотки-2, 220В, 50Гц, N=0,85кВт, габарит: 1500x1750x1750мм	Эквивалент:СПР-300-2В			шт.	1	250	
5	Механические гильотинные ножницы, Fmax=200кН, 380В, 50Гц, N=11кВт, тах размер листа: 6,3x2000мм, габарит: 2846x1880x1965мм	Эквивалент:Н/Л3418Б			шт.	1	4000	
6	Линия изолировки медной шины, в комплекте: - смоточное устройство, тах диаметр щеки барабана-800мм, тах ширина катушки-500мм, габарит:800x880x950мм; - автоматическая головка обмотки изоляции (АГОИ), скорость вращения бобин изоляции- 100об/мин, N=0,37кВт, габарит:1300x850x1600мм; - механизм намотки, номинальная скорость вращения 12об/мин, тах диаметр щеки барабана-800мм, габарит:1500x1700x1200мм;	Эквивалент:ЛИМШ-8			компл.	1		
7	Намоточный станок универсальный рядовой открытой горизонтальной намотки, ϕ наматываемого провода- 0,05...5мм ² , диаметр планшайбы- 300мм, валов намотки-1, 380В, 50Гц, N=6кВт, габарит:2015x1400x1500мм	Эквивалент:СНС-8.0-600			шт.	1	500	
8	Намоточный станок, сечение наматываемого провода-20x20мм, скорость намотки вала-5500об/мин, тах диаметр каркаса-3050мм, 3x220В, 50Гц, N=8кВт, габарит:5050x2750x2000мм	Эквивалент:СН-15С-2500 "ТИТАН"			шт.	1	2000	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						6182-2-ТХ.СО				
						Техническое перевооружение объектов ремонтно-ревизионного участка ст. Нижнеудинск				
Изм.	Кол.уч	Лист	Ивок.	Подпись	Дата	Намоточный цех		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Юдаков			23.04.21			Р	1	2
Проверил		Сасим			23.04.21	Спецификация оборудования, изделий и материалов		"Иркутскжелдорпроект" - филиал АО "Росжелдорпроект"		
Н. контр.		Драничников			23.04.21					
ГИП		Григорьев			23.04.21					

