



*Размеры для справок.

Количество витков в катушке 1200^{+10} , сопротивление 210 ± 20 Ом.

В процессе намотки каждого ряда провод покрывать всю катушку клеем БФ-2 ГОСТ 12172 и спирта ректификованного СТ 18300 (соотношение 2:1)

Клей ацетоновый ТП 01.052.

Клей эпоксидный ЭДП ТУ 07510508 90-94.

Клей супер момент.

Припой ПОС-61 Прв.Кр.2 ГОСТ 21931

Аа5.764.002 СБ

ст	№ докум.	Подпись	Дата
б.	Аксенов	<i>[Signature]</i>	25.09.09
	Еремин	<i>[Signature]</i>	
пр.	Кузнец	<i>[Signature]</i>	08.07
пр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>	
	Еремин	<i>[Signature]</i>	08.07

Катушка
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
А		10:1
Лист	Листов	1
ОАО "ТВЕС"		

шт

0:1

с"